Elu®
INTERNATIONAL

Das Elektrowerkzeuge-Gesamtprogramm.

Wissenswertes

Sicherheit

Alle Elu-Elektrowerkzeuge entsprechen den hohen Sicherheitsanforderungen nach DIN 57740/VDE 0740, CEE-Publikation 20 und DIN 44720.

Leistungsangaben

Die im Katalog und auf den Maschinen angegebenen Leistungen entsprechen DIN 57740/VDE 0740 und CEE 20.
Alle handgeführten und tragbaren Elektrowerkzeuge sind für Dauerbetrieb ausgelegt. Elu-Doppelschleifmaschinen, Werkzeugschärf- und Abziehmaschinen sind nach VDE 0741 Kl. 1 gebaut.

Betriebsspannung

Die Bestellnummern in diesem Katalog gelten für Maschinen mit einer Betriebsspannung von 220 V. Andere Betriebsspannungen auf Anfrage.

Schutzisolation

Die im Katalog aufgeführten Geräte, mit dem Schutzisolationszeichen, sind nach DIN 57740/VDE 0740 (Teil 1, § 2.2.15.) schutzisoliert. Der anvulkanisierte Stecker (nach VDE 0100 ohne Schutzleiter) läßt den Anschluß an alle zweipoligen Steckdosen zu.

Funkentstörung

Alle mit dem Funk-Störzeichen versehenen Elu-Elektrowerkzeuge sind, nach VDE 0875 und CISPR Publ. 14 (EG-Richtlinie) funkentstört.

Garantie

Alle Elu-Elektrowerkzeuge bieten Ihnen die Langzeit-Garantie von **1 Jahr.** Für die Halbstationären Maschinen gewährleisten wir eine 6monatige Garantie. Bei Schäden die auf unsachgemäße Handhabung oder Überlastung zurückzuführen sind, erlischt der Garantieanspruch.

Änderungen

Elu-Elektrowerkzeuge werden ständig dem neuesten Stand der Technik angepaßt. Änderungen von technischen Daten müssen wir uns deshalb vorbehalten. Auch die Abbildungen sind unverbindlich.

Elu®
INTERNATIONAL

Bessere Leistung durch bessere Technik.

Anläßlich einer Befragung von 30000 Handwerkern lobten viele die hohe Qualität und Zuverlässigkeit der Elu-Produkte.

Elu ist Qualität. Das hat man uns schriftlich gegeben.

Denn:

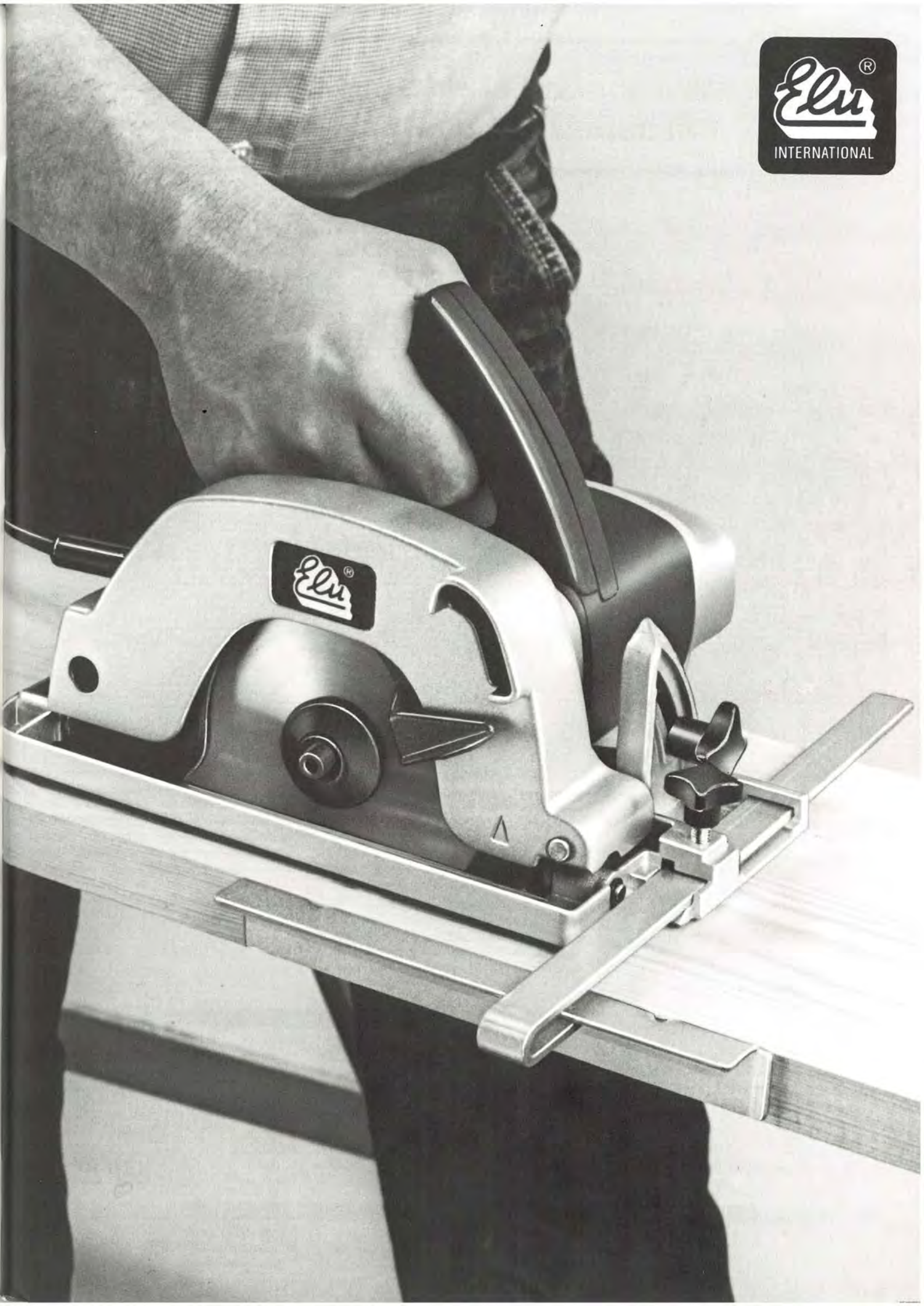
- Elu bietet über 50 Jahre Erfahrung im Elektrowerkzeug-Markt.
- Elu-Elektrowerkzeuge werden in enger Zusammenarbeit mit erfahrenen Handwerkern konstruiert und entwickelt.
- Elu-Elektrowerkzeuge sind deshalb technisch und in der Anwendung immer ganz vorn.
- Elu-Elektrowerkzeuge überzeugen durch langlebige Technik und ergonomisch perfektes Design.

Viele Patente auf Maschinen und Zubehör beweisen den hohen Entwicklungsstand von Elu.

Inhaltsangabe

	Seite
Sägen	
Handkreissägen	6–8
Schattenfugensäge	9
Zubehör für Handkreissägen und Schattenfugensäge	10
Kombi-Tische	11 + 12
Zubehör für Kombi-Tische	13 + 14
Pendel-Stichsägen	15 + 16
Zubehör für Pendel-Stichsägen	17
Tisch- und Gehrungssägen	18 –23
Zubehör für Tisch- und Gehrungssägen	24 –28
Hobeln	
Hobel	30 + 31
Zubehör für Hobel	32 + 33
Abricht- und Dickenhobel	34 + 35
Zubehör für Abricht- und Dickenhobel	36
Fräsen	
Oberfräsen	38 – 43
Kantenfräse	43
Zubehör für Oberfräsen und Kantenfräse	44 – 46
Kombi-Tisch	47
Zubehör für Kombi-Tisch	48
Einfräsgeräte	49 + 50
Zinkenfräsgeräte	50
Fräswerkzeuge	51 – 60
Doublo-Fräse	61
Zubehör für Doublo-Fräse	62

	Seite
Schleifen	
Vibrationsschleifer	64 + 65
Zubehör für Vibrationsschleifer	66
Bandschleifer	67 – 71
Zubehör für Bandschleifer	72
Winkelschleifer	73
Zubehör für Winkelschleifer	74
Schärfen und Abziehen	
Doppelschleifer	76
Zubehör für Doppelschleifer	79 + 80
Schärf- und Abziehmaschinen	77 + 78
Zubehör für Schärf- und Abziehmaschinen	79 + 80
Drechseln	
Drechselbank	82 – 84
Zubehör für Drechselbank	85
Vorschubapparat	
Vorschubapparat	86
Zubehör für Vorschubapparat	87


Elu
INTERNATIONAL

MH 151 und MH 65 – die Präzisen mit dem Druckgußgehäuse.

Der besondere Elu-Vorteil	MH 151	MH 65
Rundum Alu-Druckguß: Getriebelagerung im Druckgußgehäuse garantiert exakten Lagersitz und hohe Laufruhe. Sägegehäuse, Sägetisch und Schwenksegment aus Alu-Druckguß sorgen für Präzision und Winkelgenauigkeit beim Sägen, auch bei Schrägschnitten bis 45°. **MH 151: Die kleine, handliche Präzisionssäge mit der großen Schnittiefe und der hohen Durchzugskraft.** **MH 65: Die kraftvolle, robuste Säge mit der hohen Schnittgeschwindigkeit.**	■ Kompakt, stabil und besonders handlich mit 50 mm Schnittiefe. ■ Besonders bequeme Schnittiefen-Einstellung durch bewährtes Scheren-Prinzip. ■ Leistungsstarker 850-Watt-Motor. Außergewöhnlich in dieser Klasse! ■ Durch ein Fenster in der Schutzhaube kann der Schnitt bereits am Sägeblatt kontrolliert werden. Besonders vorteilhaft beim Sägen nach Anriß und beim Ansägen.	■ Stabile Dreipunkt-Aufhängung des Sägegehäuses. ■ Parallele Schnittiefen-Einstellung. Besonders präzise durch doppelte Führung des Sägetisches. ■ Vielseitig einsetzbar: als Tisch- und Kappsäge im Elu-Kombi-Tisch.

Technische Daten	MH 151	MH 65
Schnittiefe bei 90°	bis 50 mm	bis 60 mm
Schnittiefe bei 45°	bis 33 mm	bis 40 mm
Sägeblatt-Ø	152 mm	180 mm
Sägeblattbohrung	20 mm Ø	30 mm Ø
Schrägverstellung	bis 45°	bis 45°
Aufnahmeleistung	850 Watt	1200 Watt
Abgabeleistung	450 Watt	800 Watt
Leerlaufdrehzahl	4000 U/min.	4500 U/min.
Maschinengewicht	3,3 kg	6,1 kg
Bestell-Nr.	**151 00 51 01**	**065 00 65 01**
Mitgeliefertes Zubehör		
	1 Hartmetallsägeblatt 1 Sechskantstiftschlüssel 5 mm 1 Parallelanschlag	1 Hartmetallsägeblatt 1 Gabelschlüssel SW 13/17 1 Parallelanschlag

MH 85 – die robuste Handkreissäge für höchste Genauigkeit.

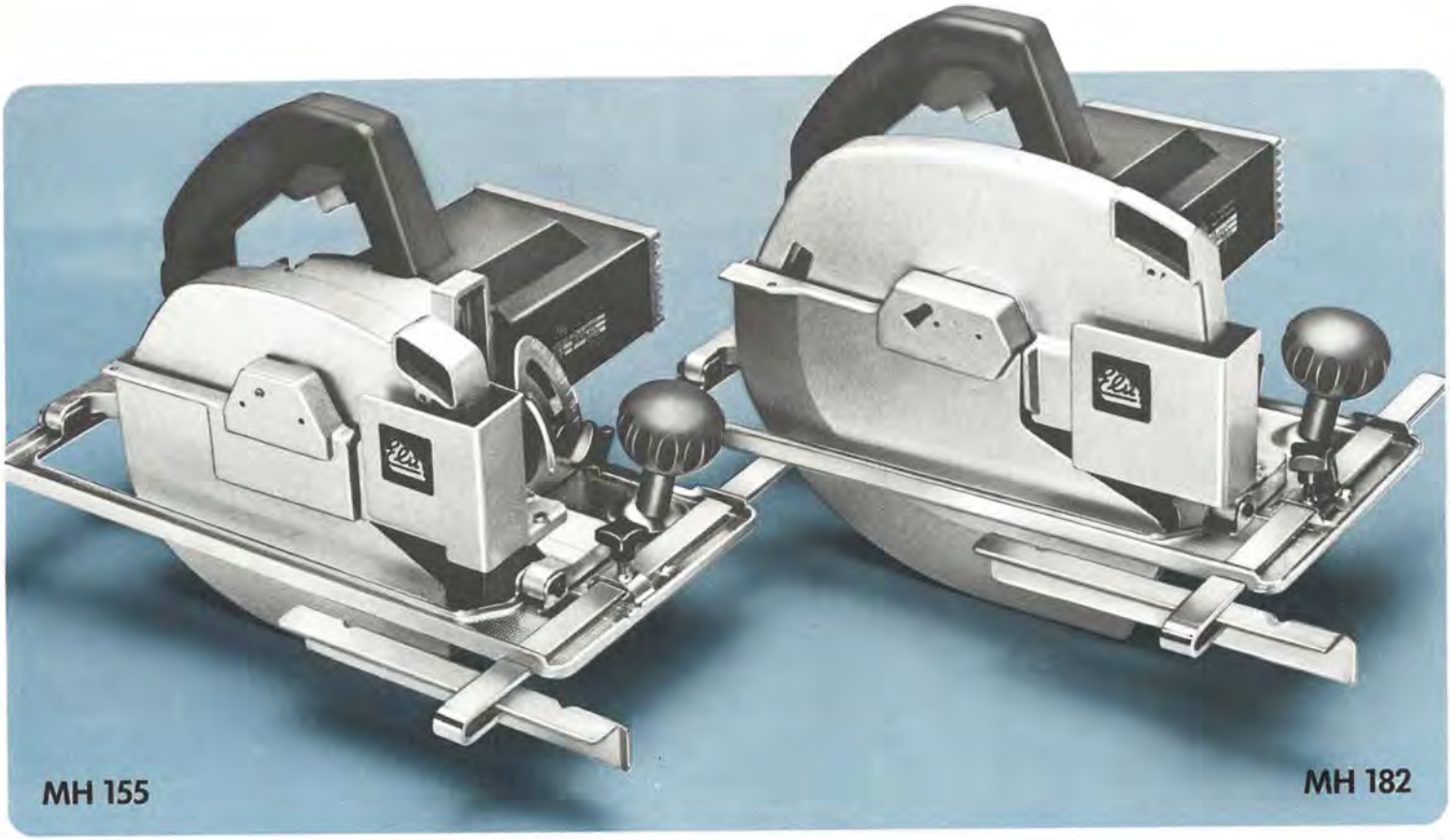
Der besondere Elu-Vorteil	MH 85
Rundum Alu-Druckguß: Getriebelagerung im Druckgußgehäuse garantiert exakten Lagersitz und hohe Laufruhe. Sägegehäuse, Sägetisch und Schwenksegment aus Alu-Druckguß sorgen für Präzision und Winkelgenauigkeit beim Sägen, auch bei Schrägschnitten bis 45°.	■ Große Schnittiefe bis 85 mm mit höchster Genauigkeit durch verwindungsfreie Gußkonstruktion. ■ Besonders bequeme Schnittiefen-Einstellung durch bewährtes Scheren-Prinzip. ■ Leistungsstarker 1600-Watt-Motor mit Überlastreserve für Schnitte, die hohe Durchzugskraft erfordern. ■ Als Tischsäge mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.

Technische Daten	MH 85
Schnittiefe bei 90°	bis 85 mm
Schnittiefe bei 45°	bis 57 mm
Sägeblatt-Ø	240 mm
Sägeblattbohrung	30 mm Ø
Schrägverstellung	bis 45°
Aufnahmeleistung	1600 Watt
Abgabeleistung	1100 Watt
Leerlaufdrehzahl	4000 U/min.
Maschinengewicht	8,5 kg
Bestell-Nr.	**085 00 85 01**

Exakte 45°-Schnitte mit der MH 85 durch stabile Dreipunkt-Aufhängung des Sägegehäuses.

Mitgeliefertes Zubehör
1 Hartmetallsägeblatt 1 Gabelschlüssel SW 13/17 1 Parallelanschlag

MH 155 und MH 182 – vielseitig verwendbar mit dem Kombi-Tisch.*



Der besondere Elu-Vorteil

Getriebelagerung im Druckgußgehäuse garantiert exakten Lagersitz und hohe Laufruhe.

Sägegehäuse und Schwenksegment aus Alu-Druckguß sorgen für Präzision und Winkelgenauigkeit beim Sägen, auch bei Schrägschnitten bis 45°.

Parallele, stufenlose Schnittiefen-Einstellung: Besonders exakt durch doppelte Führung des Sägetisches – griffgünstig bei jeder Schnittiefe.

MH 155 und MH 182

- Langlebige, leistungsstarke Motoren mit hoher Abgabeleistung (Wirkungsgrad mehr als 60%), die extremen Ansprüchen gerecht werden.
- Stabile Dreipunkt-Aufhängung: Doppelte Parallelführung hält Schnittiefen- und Winkeleinstellung verwindungsfrei. Dadurch exakte Schnittgenauigkeit.
- Wegen des großen Schnittbereiches beim Tisch- und Kappsägen ist die MH 182 besonders zum Einbau in den Kombi-Tisch geeignet.

Technische Daten	MH 155	MH 182
Schnittiefe bei 90°	0 bis 57 mm	13 bis 78 mm
Schnittiefe bei 45°	0 bis 37 mm	8 bis 52 mm
Sägeblatt-Ø	170 mm	215 mm
Sägeblattbohrung	30 mm Ø	30 mm
Schrägverstellung	bis 45°	bis 45°
Aufnahmeleistung	1050 Watt	1400 Watt
Abgabeleistung	750 Watt	850 Watt
Leerlaufdrehzahl	4500 U/min.	3500 U/min.
Maschinengewicht	6,2 kg	6,9 kg
Bestell-Nr.	**155 00 55 00**	**182 00 82 00**

Mitgeliefertes Zubehör

1 Hartmetallsägeblatt	1 Hartmetallsägeblatt
1 Gabelschlüssel SW 13/17	1 Gabelschlüssel SW 13/17
1 Parallelanschlag	1 Parallelanschlag

* Kombi-Tisch siehe Seite 11 – 14

MH 25 – die ideale Schattenfugensäge.

Der besondere Elu-Vorteil	MH 25
Klein, kompakt, handlich und leicht.	■ Sicherheitsverriegelung gegen unbeabsichtigtes Eintauchen.
Getriebelagerung im Druckgußgehäuse garantiert exakten Lagersitz und hohe Laufruhe.	■ Stufenlose Schnittiefeneinstellung von 0–30 mm. Universell auch als Eintauch-Handkreissäge einsetzbar.
Sägegehäuse mit Sägetisch aus Alu-Druckguß für paßgenaues Arbeiten.	■ Hohe Schnittgeschwindigkeit (8000 U/min.). Dadurch sauberes Schnittbild und zügiges Arbeiten.
Doppelte Führung des Parallelanschlages bedeutet verkantungsfreies Führen der Säge.	

Technische Daten	MH 25
Schnittiefe	bis 30 mm
Mindestfugenbreite	13 mm
Sägeblatt-Ø	100 mm
Sägeblattbohrung	12 mm Ø
Höhenverstellung	0 bis 30 mm
Leistungsaufnahme	550 Watt
Leistungsabgabe	320 Watt
Leerlaufdrehzahl	8000 U/min.
Maschinengewicht	2,5 kg
Bestell-Nr.	**025 00 25 03**

Mitgeliefertes Zubehör
1 Hartmetallsägeblatt
1 Gabelschlüssel SW 13/17
1 Parallelanschlag
1 Spaltkeil

Zubehör für Handkreissägen.

MH 65, MH 85, MH 155 und MH 182

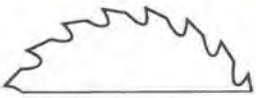
Spänesack komplett

für MH 65, Bestell-Nr. 065 20 38 00
für MH 155, Bestell-Nr. 155 20 38 00
für MH 85 und MH 182, Bestell-Nr. 182 20 38 00

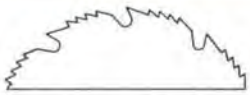
Absaugset, bestehend aus:
Spänerohr kompl. (Anschlußstück an Handkreissäge) für MH 65, Bestell-Nr. 065 20 66 00
für MH 155, Bestell-Nr. 155 20 66 00
für MH 85 und MH 182, Bestell-Nr. 182 20 66 00

Saugschlauch, 5 m lang, 28 mm Innen-∅ Bestell-Nr. 092 12 39 00

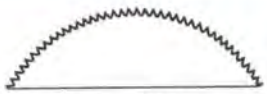
Sägeblätter für MH 25, MH 65, MH 85, MH 151, MH 155 und MH 182



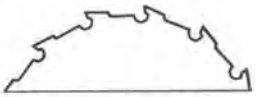
A Wolfszahnblatt
hartverchromt, Kombinationsblatt für Quer- und Längsschnitte in Weichholz, Hartholz, Hartfaserplatten, Spanplatten, dickes Sperrholz.



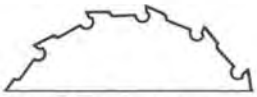
B Hobelzahnblatt CV
hartverchromt, für feine Querschnitte in Holz, Profile, Paneele.



C Spitzzahnblatt
hartverchromt, für feine Längs- und Querschnitte, insbesondere für Hart- und Sperrhölzer.



D Hartmetallblatt
für bessere Schnittqualitäten in Sperrholz, Hartfaserplatten, Kunststoffplatten (Resopal u. ä.) kunststoffbeschichtete Platten, Dämmplatten, bitum. Dämmplatten u. dgl.



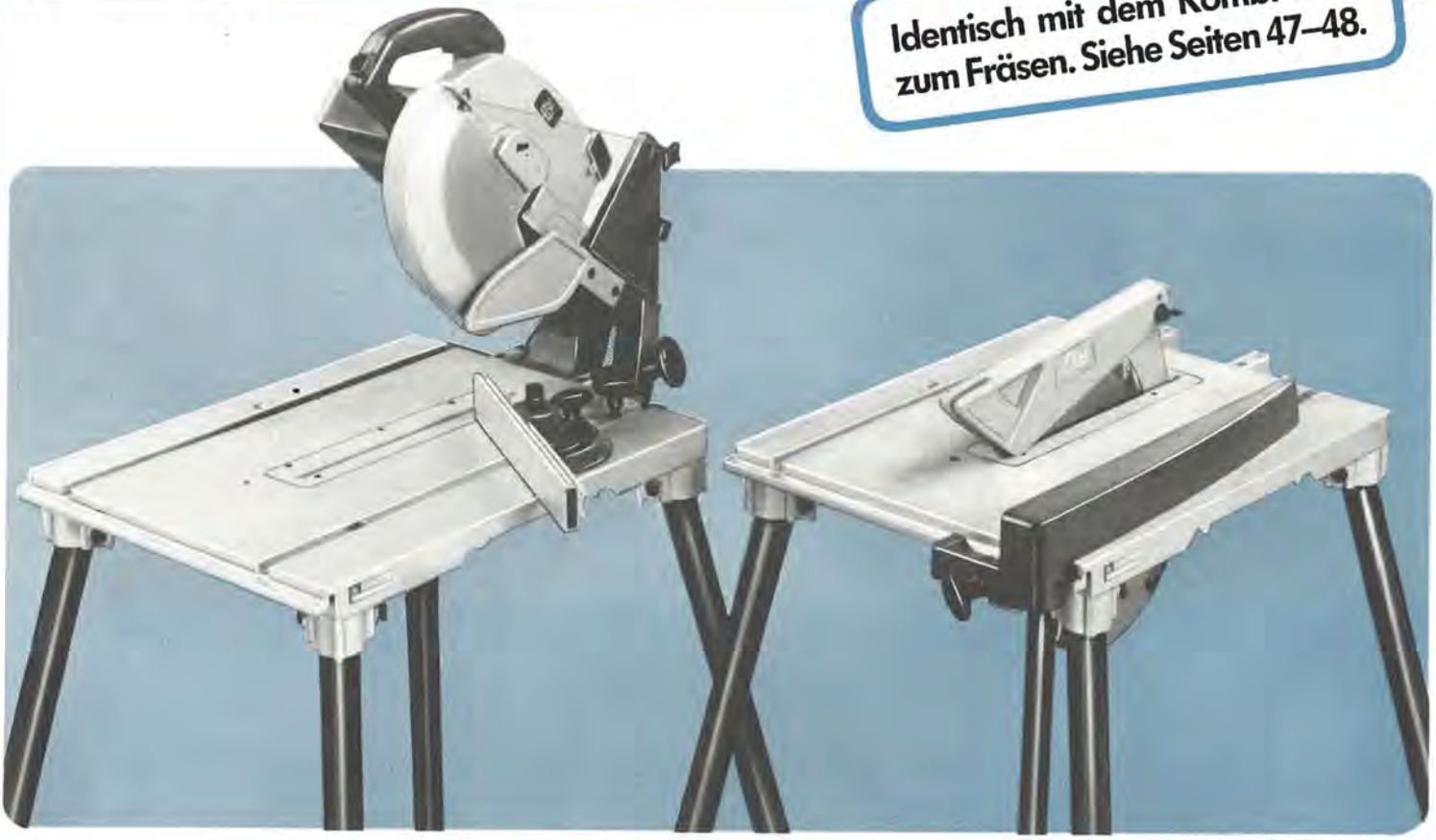
E Hartmetallblatt
für Leichtmetall- und Kunststoffprofile.

Handkreissäge	Sägeblatt		Sägeblatt-∅ mm	Sägeblatt-∅ Zoll	Zähnezahl*	Bohrung mm	Bestell-Nr.	
MH 25	A	Wolfszahnblatt	100	4	30	12	025 31 01 00	
	C	Spitzzahnblatt	100	4	56	12	025 31 12 02	
	D	Hartmetallblatt	100	4	12	12	025 31 13 01	
	D	Hartmetallblatt	100	4	30	12	025 31 13 02	
	D	Hartmetallblatt	100	4	8	12	025 31 13 03	
MH 151	D	Hartmetallblatt	152	6	12	20	151 31 13 00	
	D	Hartmetallblatt	152	6	18	20	151 31 13 01	
	D	Hartmetallblatt	152	6	30	20	151 31 13 02	
MH 155 **MH 65**	A	Wolfszahnblatt	170	$6^3/_4$	20	30	055 31 01 00	
	A	Wolfszahnblatt	170	$6^3/_4$	26	30	055 31 01 01	
	B	Hobelzahnblatt	170	$6^3/_4$	50	30	055 31 11 00	
	C	Spitzzahnblatt	170	$6^3/_4$	80	30	055 31 12 00	
	D	Hartmetallblatt	170	$6^3/_4$	12	30	155 31 13 00	
	D	Hartmetallblatt	170	$6^3/_4$	20	30	055 31 13 01	
	D	Hartmetallblatt	170	$6^3/_4$	30	30	055 31 13 04	
	E	Hartmetallblatt	170	$6^3/_4$	50	30	055 31 13 03	
MH 65	A	Wolfszahnblatt	180	7	18	30	065 31 01 00	
	C	Spitzzahnblatt	180	7	100	30	065 31 12 00	
	D	Hartmetallblatt	180	7	14	30	065 31 13 00	
	D	Hartmetallblatt	180	7	30	30	065 31 13 01	
MH 182 **MH 30**	A	Wolfszahnblatt	215	$8^1/_2$	20	30	030 31 01 00	
	A	Wolfszahnblatt	215	$8^1/_2$	30	30	030 31 01 01	
	B	Hobelzahnblatt	215	$8^1/_2$	60	30	030 31 11 00	
	C	Spitzzahnblatt	215	$8^1/_2$	100	30	030 31 12 00	
	D	Hartmetallblatt	215	$8^1/_2$	14	30	182 31 13 00	
	D	Hartmetallblatt	215	$8^1/_2$	24	30	030 31 13 01	
	D	Hartmetallblatt	215	$8^1/_2$	40	30	030 31 13 04	
	E	Hartmetallblatt	215	$8^1/_2$	60	30	030 31 13 03	
MH 85	A	Wolfszahnblatt	240	$9^1/_2$	22	30	085 31 01 00	
	A	Wolfszahnblatt	240	$9^1/_2$	36	30	085 31 01 01	
	C	Spitzzahnblatt	240	$9^1/_2$	110	30	085 31 12 00	
	D	Hartmetallblatt	240	$9^1/_2$	18	30	085 31 13 03	
	D	Hartmetallblatt	240	$9^1/_2$	28	30	085 31 13 01	

* Zähnezahl und Zahnform unterliegen ständiger technischer Weiterentwicklung.

Der Elu-Kombi-Tisch – die ideale Ergänzung der Handkreissägen.

Identisch mit dem Kombi-Tisch zum Fräsen. Siehe Seiten 47–48.



Der besondere Elu-Vorteil

Der Elu-Kombi-Tisch ist die perfekte Ergänzung für Handkreissägen von Elu – auch für Oberfräsen. Nur wenige Handgriffe und Sie haben ganz nach Wahl

eine Kappsäge,
eine Tischsäge oder
eine Tischfräse.

Die vielseitige Kombinationsmöglichkeit macht aus dem Sägetisch eine komplette Werkstatt.

Wir empfehlen zum Einbau besonders:
MH 182, Bestell-Nr. 182 00 82 00

Kombi-Tisch als Tisch- und Kappsäge

Kombi-Tisch als Tisch- und Kappsäge für Elu-Handkreissägen MH 182, MH 155 und MH 65. Zum Sägen von Profilen, Profilschalungen und Leisten. Exaktes Ablängen und Gehrungssägen mit dem stabil gelagerten Schwenkarm.

Arbeitsbereich Kappsäge

verwendbare Handkreisssägen	MH 182	MH 155	MH 65
Schnittbereich bei 90°	70 x 150 mm	30 x 130 mm	30 x 130 mm
Schnittbereich bei 45°	30 x 130 mm 80 x 20 mm	30 x 90 mm 58 x 20 mm	30 x 90 mm 58 x 20 mm
Sägeblatt-Ø	215 mm	170 mm	170 mm

Kombi-Tisch als Tischsäge

Kombi-Tisch als Tischsäge für Elu-Handkreissägen. Auch unter extremen Verhältnissen: Sicherheit und Präzision durch den stabilen Druckgußtisch und die leistungsstarken Handkreissägen.

Arbeitsbereich Tischsäge

verwendbare Elu-Handkreissägen	MH 182	MH 155	MH 65	MH 85
Schnittiefe bei 90°	74 mm	50 mm	50 mm	78 mm
Schnittiefe bei 45°	45 mm	30 mm	30 mm	48 mm
Schwenkbereich	0° + 45°	0° + 45°	0° + 45°	0° + 45°
Sägeblatt-Ø	215 mm	170 mm	170 mm	240 mm

Technische Daten

	Kombi-Tisch zum Tisch- und Kappsägen	Kombi-Tisch zum Tischsägen
Tischfläche	395 x 485 mm	395 x 485 mm
Tischhöhe	800 mm	800 mm
Gewicht	11 kg	11 kg
Bestell-Nr.	**055 00 34 05**	**055 00 34 00**

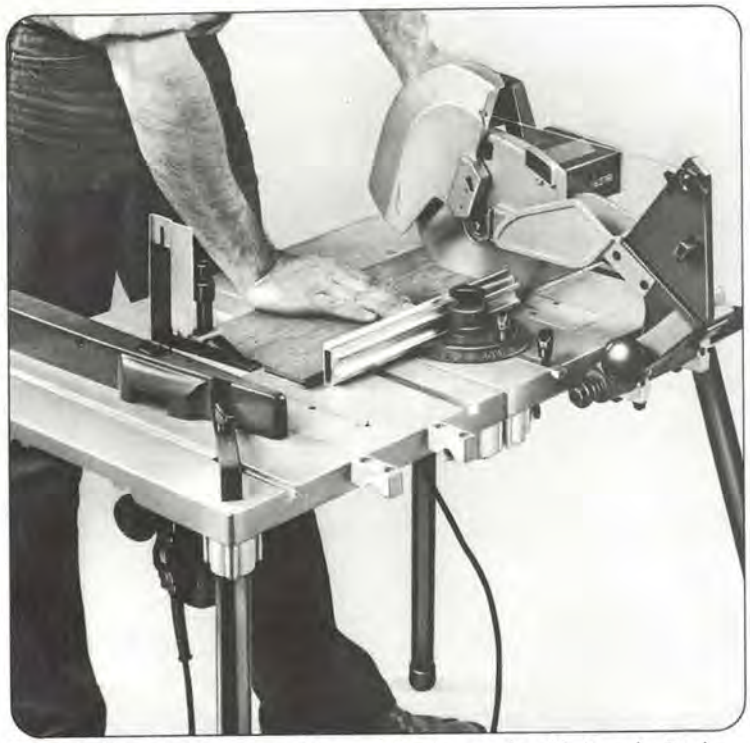
Wichtig!
Zum bequemen Ein- und Ausschalten der Handkreissäge ist der Schutzschalter gegen Spannungswiederkehr, Best.-Nr. 055 20 18 01, erforderlich. Bei Verwendung der Handkreissägen MH 65, MH 85 und MH 30 im Kombi-Tisch zum Tischsägen sind folgende Spaltkeile (Zubehör) erforderlich:

MH 65 – Spaltkeil, Bestell-Nr. 065 12 57 01,
MH 85 – Spaltkeil, Bestell-Nr. 085 12 57 00,
MH 30 – Spaltkeil, Bestell-Nr. 030 23 24 04.

Lieferumfang

Kombi-Tisch zum Tisch- und Kappsägen	Kombi-Tisch zum Tischsägen
1 Tisch mit Skala, 4 Füße (770 mm), 1 Sägeeinlage, 1 Gehrungseinlage, 1 Längsanschlag, 1 Arretierbügel, 1 Spaltkeileinrichtung für MH 155 / MH 182, 1 Befestigungssatz für MH 182, MH 155, MH 65 und MH 85 (zum Tischsägen), 1 Schiebe- und Gehrungsanschlag, 1 Schwenkarm.	1 Tisch mit Skala, 4 Füße (770 mm), 1 Sägeeinlage, 1 Gehrungseinlage, 1 Längsanschlag, 1 Arretierbügel, 1 Spaltkeileinrichtung für MH 155 / MH 182, 1 Befestigungssatz für MH 182, MH 155, MH 65 und MH 85 (zum Tischsägen).

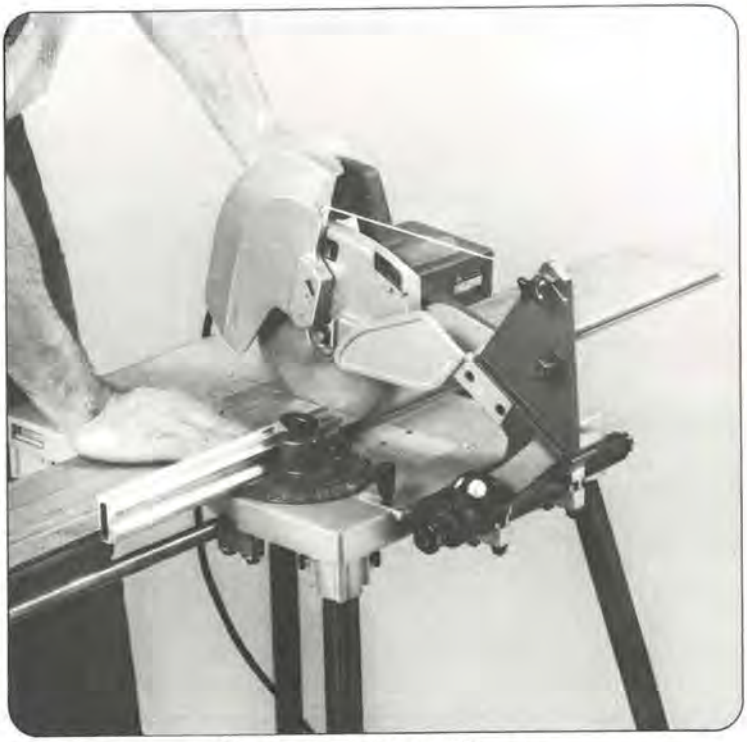
Elu-Kombi-Tisch als Tischsäge, Kappsäge oder Tischfräse.



Die vielseitige Werkbank zum Sägen und Fräsen – ohne Umbau der Tische.

Die robuste Tischsäge mit bis zu 78 mm Schnittiefe.

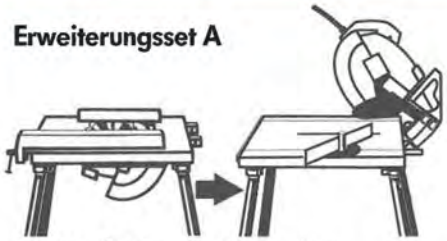
Ungehindertes Fräsen durch einfaches Abkippen der Handkreissäge.



Die Kappsäge zum Ablängen von Leisten und Paneelen.

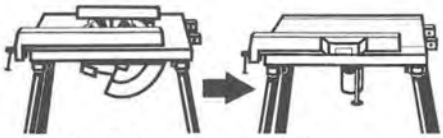
Zubehör für Kombi-Tisch.

Erweiterungsset A



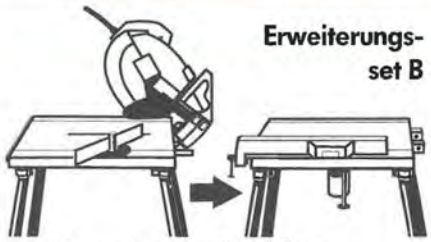
von Tischsäge zur Kappsäge

Erweiterungsset B



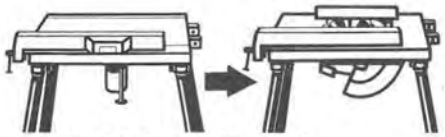
von Tischsäge zur Tischfräse

Erweiterungs-set B



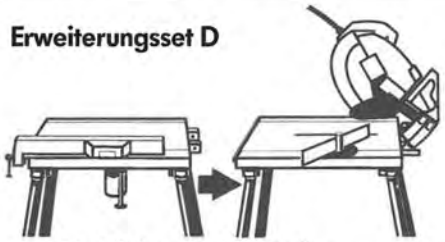
von Kappsäge zur Tischfräse

Erweiterungsset C



von Tischfräse zur Tischsäge

Erweiterungsset D



von Tischfräse zur Kappsäge

			A	B	C	D	
	Längsanschlag	Bestell-Nr. 055 20 31 00			●		
	Schiebe- und Gehrungsanschlag	Bestell-Nr. 055 20 31 01	●		●	●	
	Sägeeinlage	Bestell-Nr. 055 23 33 03			●	●	
	Gehrungseinlage (bei 45°-Schrägstellung des Sägeblatts)	Bestell-Nr. 055 23 33 05			●		
	Spaltkeileinrichtung (Sägeschutz, Spaltkeil, Befestigungsschrauben) für MH 155 für MH 182 für MH 65 für MH 30 für MH 85	 Bestell-Nr. 155 20 51 00 Bestell-Nr. 182 20 51 00 Bestell-Nr. 065 20 51 00 Bestell-Nr. 030 20 51 05 Bestell-Nr. 085 20 51 01			●		
	Schwenkarm komplett	Bestell-Nr. 055 20 05 00	●			●	
Abb. Seite 14	**Schutzschalter gegen Spannungswiederkehr**	Bestell-Nr. 055 20 18 01			●		
	Befestigungssatz für Elu-Handkreissägen MH 182, MH 155, MH 65 und MH 85 (zum Tischsägen)	Bestell-Nr. 055 20 22 00			●		
	Fräsanschlag	Bestell-Nr. 055 20 31 05		●			
	Fräseinlage	Bestell-Nr. 055 23 33 04		●			
	Befestigungssatz für Elu-Handoberfräsen MOF 96, MOF 69, MOF 31, MOF 77 und MOF 98	Bestell-Nr. 055 20 10 00		●			

Zubehör für Kombi-Tisch.

Tischsäge, Kappsäge und Tischfräse

Schutzschalter gegen Spannungswiederkehr — Bestell-Nr. 055 20 18 01

Kupplungsset zur Verbindung zweier Kombi-Tische, bestehend aus:
2 Führungsrohre 100 cm — Bestell-Nr. 009 20 66 01
oder
2 Führungsrohre 13,5 cm — Bestell-Nr. 055 20 66 00
Befestigungssatz für Ausbau Werkbank — Bestell-Nr. 055 20 22 01

Tischsäge

Schiebe- und Gehrungsanschlag — Bestell-Nr. 055 20 31 01

SUVA-Sägeschutz zum Tischsägen, mit Holzbeilage für Längsanschlag — Bestell-Nr. 055 20 75 01

Kappsäge

Auflage für lange Werkstücke,
bestehend aus:
Stativ, 76 cm hoch — Bestell-Nr. 070 20 85 01
2 Führungsrohre, 100 cm lang — Bestell-Nr. 009 20 66 01
Befestigungssatz — Bestell-Nr. 055 20 22 01

Werkstückauflage mit Klappanschlag (Abb.) — Bestell-Nr. 055 20 93 00
Werkstückauflage ohne Klappanschlag — Bestell-Nr. 055 20 93 01

Tischfräse

1 Paar Führungsstangen, erforderlich zur Befestigung von MOF 96 und MOF 69 am Kombi-Tisch, wenn Führungsstangen vom Parallelanschlag nicht vorhanden sind. — Bestell-Nr. 067 23 12 00

Pratze kompl., zur zusätzlichen Stabilisierung des Fräsanschlags — Bestell-Nr. 055 20 48 00

Frästiefenfeineinstellung für MOF 96 — Bestell-Nr. 096 20 04 01

SUVA-Schutz zum Fräsen:
Druckvorrichtung, oben (wird am Fräsanschlag, Bestell-Nr. 055 20 31 05 montiert) — Bestell-Nr. 055 20 32 00
Druckvorrichtung, links — Bestell-Nr. 055 20 32 01

Kopiertaste, komplett — Bestell-Nr. 055 20 13 00

Pendel-Stichsägen – die kompakten mit dem sicheren Griff.

Der besondere Elu-Vorteil	ST 152 Zweigang	ST 152 electronic
Erhöhte Schnittleistungen in allen Materialien durch patentierte Überlegenheit: **Die Elu-eigene Steuerung des Sägeblattes, d. h. ellipsenförmige Pendelbewegungen des Sägeblattes für höhere Zerspanungsleistung.** **Enorme Laufruhe durch neuartigen Stößelantrieb mit linear bewegtem Gegengewicht.** **Stabilität und lange Lebensdauer durch Metallgetriebekasten.** **Sicherheit durch vertiefte Stößelführung.**	Die Kompakte – fest im Griff. ■ Elu-Kompaktbauweise für enge Arbeitsbereiche. ■ Neigbare Fußplatte für Gehrungsschnitte bis 45°. Fußplatte nach hinten verstellbar für das Sägen bis fast in die Ecke. ■ Blasvorrichtung für freie Sicht auf Anriß. ■ Robuster und leiser Zweigang-Motor. ■ Exakte Führung des Sägeblattes durch gefederte und gehärtete Stützrolle. ■ Pendelbewegung mit 4 Schaltstufen für jedes Material: Bringt höhere Schnittleistung – schont das Sägeblatt – spart Kraft.	Die Elektronische mit viel Gefühl. ■ Alle Vorteile der ST 152 Zweigang. **Zusätzlich:** ■ Stufenlos einstellbare Regelelectronic für unterschiedliche Materialien (Weichholz, Hartholz, Keramik, Stahl, usw.). ■ Nahezu konstante Leistung zwischen Leerlauf und Vollast. ■ Automatisches Nachregeln der Hubzahl bei unterschiedlicher Belastung.

Technische Daten		
Schnittstärke in Holz	60 mm	60 mm
Schnittstärke in Buntmetall/Stahl	20 mm/10 mm	20 mm/10 mm
Aufnahmeleistung	420 Watt	420 Watt
Abgabeleistung	260 Watt	260 Watt
Hubhöhe	26 mm	26 mm
Hubzahl bei Leerlauf	1. Gang 2150/min./2. Gang 2800/min.	300–2800/min.
Pendelbewegung	4 Schaltstufen	4 Schaltstufen
Schrägverstellung	bis 45°	bis 45°
Maschinengewicht	2,5 kg	2,5 kg
Bestell-Nr.	**152 00 52 01**	**152 00 52 02**
Mitgeliefertes Zubehör		
	1 Sortiment Sägeblätter 1 Gabelschlüssel SW 8 1 Sechskantstiftschlüssel 5 mm	1 Sortiment Sägeblätter 1 Gabelschlüssel SW 8 1 Sechskantstiftschlüssel 5 mm

Pendel-Stichsägen – die Handlichen mit der guten Führung.

Der besondere Elu-Vorteil	ST 142 Zweigang	ST 142 electronic
Handlich durch schlanken Motorkörper. Gute Führung durch niedrige Bauweise. Erhöhte Schnittleistung in allen Materialien durch patentierte Überlegenheit: Die Elu-eigene Steuerung des Sägeblattes, d. h. ellipsenförmige Pendelbewegungen des Sägeblattes für höhere Zerspanungsleistung. Enorme Laufruhe durch neuartigen Stößelantrieb mit linear bewegtem Gegengewicht. Stabilität und lange Lebensdauer durch Metallgetriebekasten. Sicherheit durch vertiefte Stößelführung.	**Die Schlanke mit der Sicherheitstaste** ■ Neuartige Sicherheitstaste schützt vor unbeabsichtigtem Einschalten. ■ Ausschalten: nur Antippen der Sicherheitstaste. ■ Neigbare Fußplatte für Gehrungsschnitte bis 45°. ■ Getriebekasten aus Alu-Druckguß. ■ Exakte Führung des Sägeblattes durch gefederte und gehärtete Stützrolle. ■ Blasvorrichtung für freie Sicht auf Anriß. ■ Pendelbewegung mit 4 Schaltstufen für jedes Material: Bringt höhere Schnittleistung – schont das Sägeblatt – spart Kraft.	Die elektronische Alternative. ■ Alle Vorteile der ST 142 Zweigang. Zusätzlich: ■ Stufenlos einstellbare Regelelectronic für unterschiedliche Materialien (Weichholz, Hartholz, Keramik, Stahl usw.). ■ Nahezu konstante Leistung zwischen Leerlauf und Vollast. ■ Automatisches Nachregeln der Hubzahl bei unterschiedlicher Belastung.

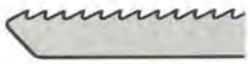
Technische Daten	ST 142 Zweigang	ST 142 electronic
Schnittstärke in Holz	60 mm	60 mm
Schnittstärke in Buntmetall/Stahl	20 mm/10 mm	20 mm/10 mm
Aufnahmeleistung	450 Watt	450 Watt
Abgabeleistung	280 Watt	280 Watt
Hubhöhe	26 mm	26 mm
Hubzahl bei Leerlauf	1. Gang 2150/min.; 2. Gang 2800/min.	300–2800/min.
Pendelbewegung	4 Schaltstufen	4 Schaltstufen
Schrägverstellung	bis 45°	bis 45°
Maschinengewicht	2,6 kg	2,6 kg
Bestell-Nr.	**142 00 42 01**	**142 00 42 02**
Mitgeliefertes Zubehör		
	Sortiment Sägeblätter 1 Gabelschlüssel SW 8 1 Sechskantstiftschlüssel 5 mm	Sortiment Sägeblätter 1 Gabelschlüssel SW 8 1 Sechskantstiftschlüssel 5 mm

Zubehör für Pendel-Stichsägen.

ST 152 und ST 142

	Parallelanschlag	Bestell-Nr. 142 10 69 00
	Zirkel	Bestell-Nr. 142 20 06 00
	Montagekoffer für ST 152, Kunststoff **Montagekoffer** für ST 142, Metall	Bestell-Nr. 152 20 94 00 Bestell-Nr. 142 20 94 00

Stichsägeblätter

	Holz	Kunststoff	Metall	Schnittlänge mm	Zahnteilung mm	Ausführung	Bestell-Nr. für 5 Stück
	Hart- und Weichholz bis 60 mm, rauher Schnitt	Kunststoffe ○	Aluminium □■ 4–20 mm	75	3	geschränkt	142 30 12 00
	Hartholz, Weichholz, Sperrholz- und Holzfaserplatten bis 30 mm, sehr sauberer Schnitt	Kunststoffe ○ sauberer Schnitt	–	75	2,5	geschärft	142 30 12 01
			Buntmetall □■ und Aluminium ■□ bis 20 mm, sehr sauberer Schnitt	75	2	geschärft Schnellstahl HSS	142 30 12 03
	Kurvensägeblatt, besonders schmal, für enge Kurven oder sogar rechte Winkel, in Holz und Kunststoffen bis 20 mm		–	50	2	gewellt	142 30 12 04
	–	Kunststoffe bis 30 mm, armierte Kunststoffe bis 20 mm, Eternit ○ bis 20 mm	Weichstahl □ 3–10 mm, Buntmetall, Aluminium und Aluminiumlegierungen □■ 3–15 mm, Blei und Zinn □ bis 20 mm	75	3	geschränkt, Schnellstahl HSS	142 30 12 05
	–	Armierte Kunststoffe	Weichstahl □ 3–10 mm, Buntmetall, Aluminium und Aluminiumlegierungen □■ 3–10 mm	50	2	gewellt, Schnellstahl HSS	142 30 12 06
	–	Armierte Kunststoffe	Bleche aus Weichstahl Buntmetall, Aluminium. Beim Sägen von Blechen unter 1 mm Holzunterlage mitsägen	50	0,7	gewellt, Schnellstahl HSS	142 30 12 07
	Hart- und Weichholz bis 60 mm, sauberer Schnitt	–	–	75	4	geschränkt und geschärft	142 30 12 09
	–	Armierte Kunststoffe	Weichstahl □ Buntmetall □■, Aluminium und Aluminiumlegierungen □■ 1,5–4 mm, rostfreie Stahlbleche	50	1,2	gewellt Schnellstahl HSS	142 30 12 10

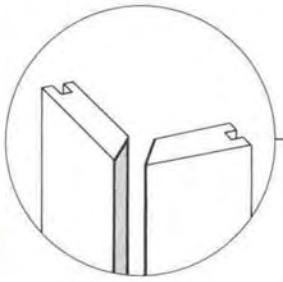
□ Kühlen mit Schneidöl oder Schneidölemulsion; ○ Kühlen mit Wasser; ■ Kühlen mit Terpentin oder mit Terpentin-Petroleumgemisch

TGS –
Die Elu Tisch-, Kapp- und Gehrungssäge.

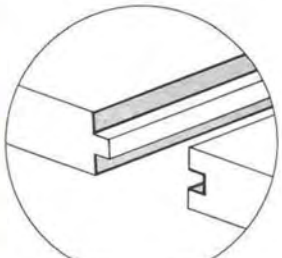
Für alle, die nicht doppelt investieren wollen: TGS von Elu.

Schon für eine einfache Zimmerecke brauchen Sie zwei Sägen. Denn ...

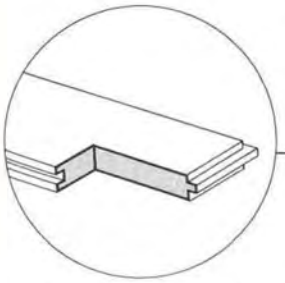
... es gibt Sägearbeiten, für die Sie unbedingt eine Tischsäge brauchen ...



... weil Sie nur mit neigbarem Sägeblatt und Längsanschlag paßgenaue Winkelschnitte in Längsrichtung ausführen können.



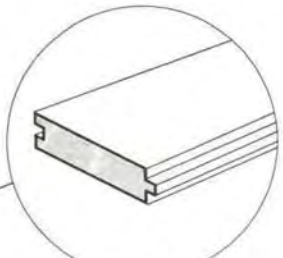
... weil Sie nur auf dem Sägetisch mit Längsanschlag präzise nuten können.



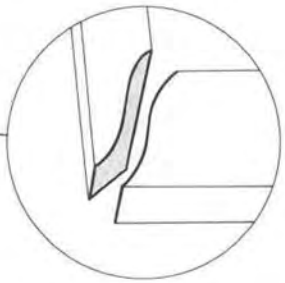
... weil Sie nur auf dem Sägetisch mit Schiebeanschlag genaue Ausschnitte sägen können.

... es gibt Sägearbeiten, für die Sie unbedingt eine Kappsäge brauchen ...

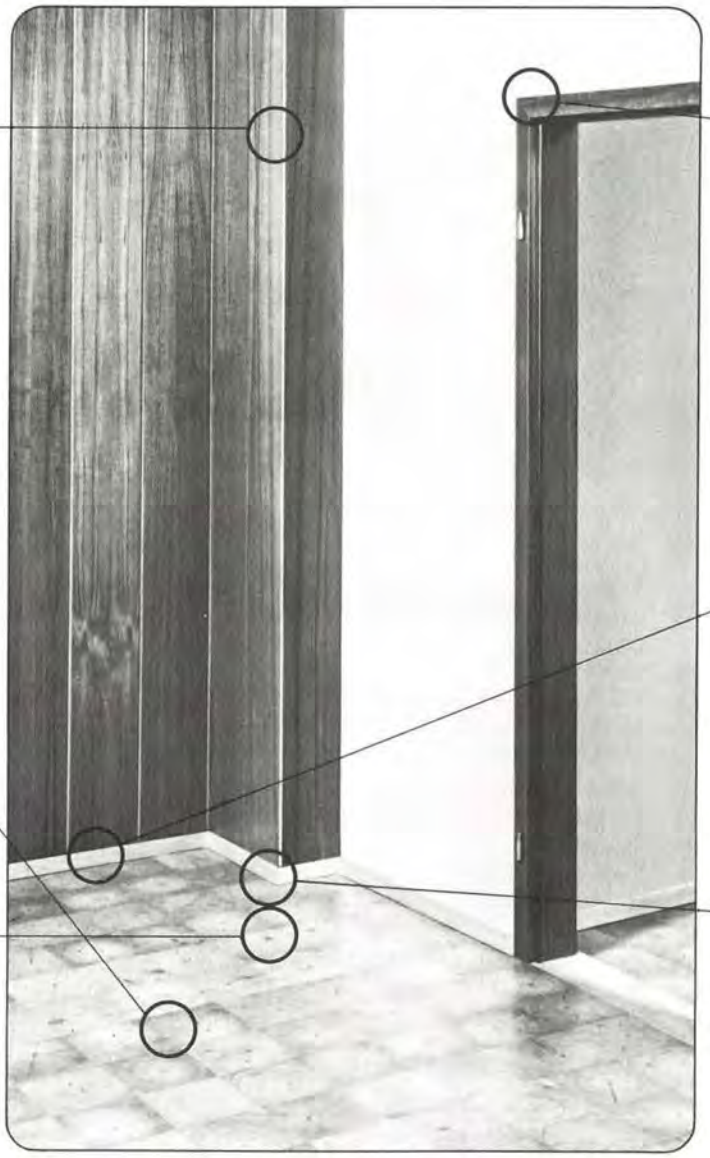
... weil Sie nur präzise auf Gehrung ablängen können, wenn das Werkstück beim Sägevorgang nicht bewegt wird.



... weil Sie nur durch freie Sicht auf den Anriß millimetergenau ablängen können.

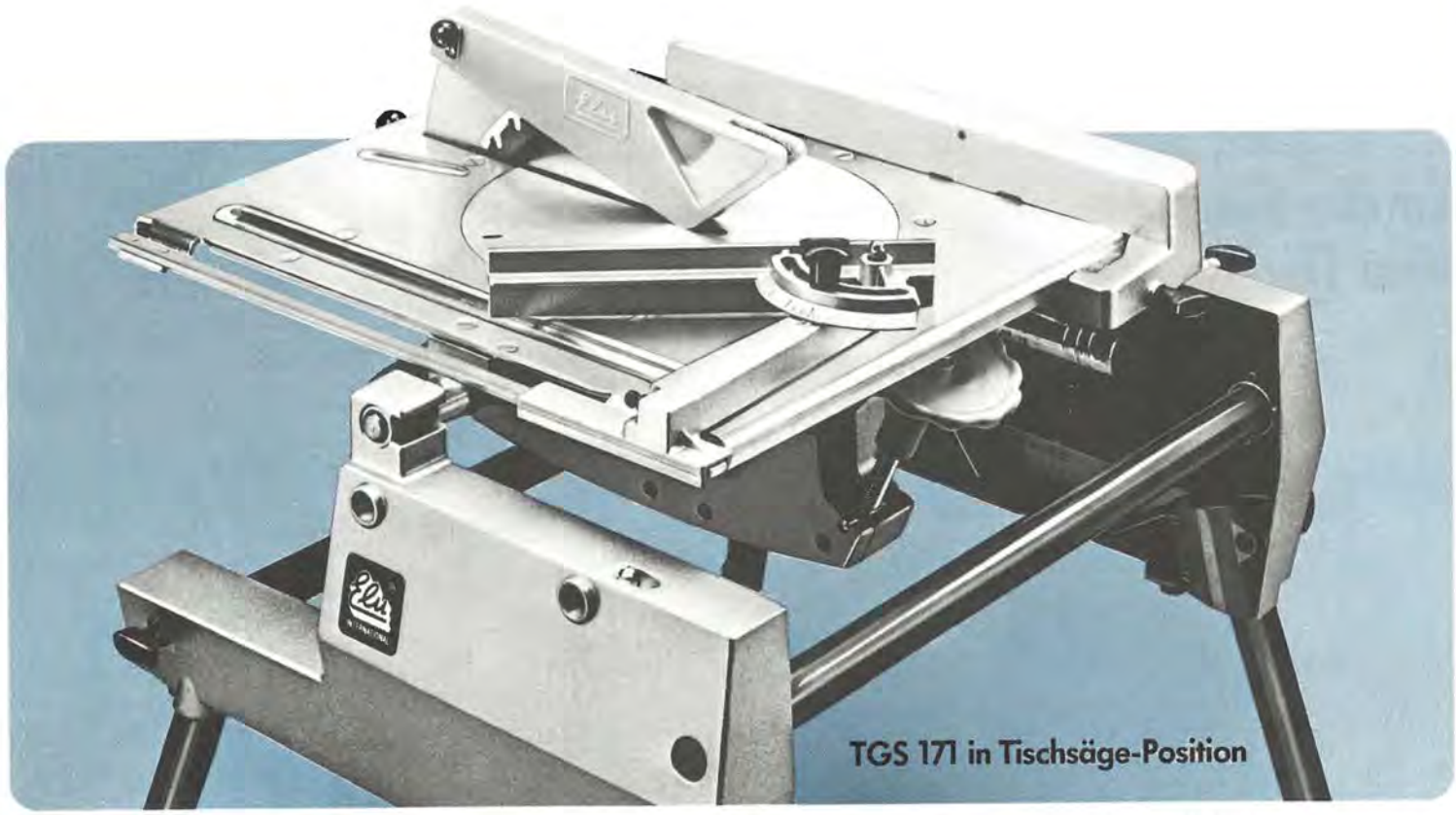


... weil Sie nur mit schwenkbarem Sägekopf paßgenaue Gehrungsschnitte ausführen können.



Am besten Sie nehmen gleich eine TGS von Elu – die Tisch- und Kappsäge in einer Maschine!

TGS 171 – Flexibel. Mobil. Interessant im Preis.



TGS 171 in Tischsäge-Position

Flexibel

Die ideale Universal-Säge – tausendfach bewährt beim Handwerker.
In der TGS 171 sind alle Vorteile der TGS 172 vereint mit Ausnahme der Funktion des neigbaren Sägekopfes.

TGS 171 als Tischsäge
für alle Längsschnitte mit Längsanschlag,
für alle Querschnitte mit schwenkbarem Schiebeanschlag.

TGS 171 als Plattensäge
für größere Werkstücke mit Einfach-Schiebetisch, Doppel-Schiebetisch oder Zusatztisch.

TGS 171 als Kappsäge
für präzises Ablängen von Leisten, Paneelen und Profilen.

TGS 171 als Gehrungssäge
durch Schwenken des Sägekopfes in Kappsägeposition (beidseitig 45°) und durch Einsatz des schwenkbaren Schiebeanschlages in Tischposition sind vielfältige Gehrungsschnitte ausführbar.

Mobil

Die TGS 171 ist die mobile Säge-Kombination. Das Gewicht von nur 33 kg, geschickte Raumausnutzung und abnehmbare Standbeine machen es möglich, die TGS 171 im Kofferraum und bequem in jedes Stockwerk zu transportieren.
Die TGS 171 benötigt nur Lichtstrom (220 V) und ist damit einsatzfähig an jedem Ort mit Steckdose.

Interessant im Preis

Für alle, die nicht doppelt investieren wollen: TGS von Elu.

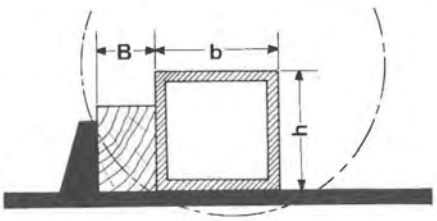
Denn es gibt Sägearbeiten, bei denen man unbedingt eine vollwertige Tischsäge braucht und es gibt Sägearbeiten, bei denen man unbedingt eine vollwertige Kappsäge braucht.
Die TGS 171 ist eine vollwertige Tischsäge und eine vollwertige Kappsäge.

Schnittbereiche der TGS 171

- **Tischsäge-Position:** 5 bis 60 mm
- **Kappsäge-Position:**

Winkeleinstellung	90°	90°	90°	90°	90°	45°	45°
Profil h x b mm	54 x 135	60 x 100	65 x 55	65 x 45	54 x 95	60 x 65	65 x 40
Beilage B mm	—	15	35	45	—	15	30

* Alle Messungen mit Sägeblatt 10″



TGS 171 in Kappsäge-Position

Der besondere Elu-Vorteil	TGS 171	
Einzigartige Sägekombination von Tisch-, Kapp- und Gehrungssäge in einer Maschine. **Gewichtsausgleich des Sägekopfes durch Federzug für leichtes und gefühlvolles Eintauchen ins Werkstück.** **Präzise Gehrungsschnitte durch schwenk- und rastbaren Sägekopf in Kappsägefunktion ausführbar.** **Mobil im Einsatz für innen und außen durch ein geringes Gewicht von nur 33 kg, Anschluß ans Lichtstromnetz (220 V) und Kompaktbauweise.**	■ Verwindungsfreies Aluminium-Druckguß-Gehäuse. Äußerst stabil, leicht und präzise. ■ In Tischsäge-Position Schnitthöhen bis 60 mm. ■ In Kappsäge-Position Sägekopf nach beiden Seiten bis 45° schwenkbar. ■ Vier kräftige Standbeine für festen Stand und angenehme Arbeitshöhe – leicht abzunehmen für den Transport.	■ Sägekopf 90° und 45° rastbar, übrige Winkel nach Skala einstellbar. ■ Späneabsaugung an 3 Stellen für staubfreies Arbeiten. ■ Schutzschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine beim Einstecken des Netzsteckers oder nach Stromausfall.

Technische Daten	TGS 171	
Sägeblatt-∅	250 mm (10'')	
Sägeblattbohrung	30 oder 32 mm ∅ (Sägeblattflansch umsteckbar)	
Leistungsaufnahme	1650 Watt	
Leistungsabgabe	1100 Watt	
Spannung	220 Volt-Wechselstrom	
Leerlaufdrehzahl	2750 U/min.	
Schwenkbereich des Sägekopfes (Kappsäge)	90°, 45° links, 45° rechts rastbar, übrige Winkel nach Skala einstellbar	
Schnittbereiche	siehe Tabelle Seite 20	
Maschinengewicht	33 kg	Bei Exportlieferungen werden die Sicherheits-Vorschriften der jeweiligen Länder berücksichtigt.
Bestell-Nr.	**171 00 71 00**	

Mitgeliefertes Zubehör	
	4 Standbeine 1 Gabelschlüssel SW 13/17 1 Sechskantstiftschlüssel 8 mm

TGS 172 – Variabel. Transportabel. Profitabel.

TGS 172 in Tischsäge-Position

Variabel

TGS 172 – die mobile Sägekombination für den Handwerker.

Als Tischsäge
für alle Längsschnitte mit Längsanschlag, für alle Querschnitte mit schwenkbarem Schiebeanschlag.

Als Plattensäge
für größere Werkstücke mit Einfach-Schiebetisch, Doppel-Schiebetisch oder Zusatztisch.

Als Kappsäge
für präzises Ablängen von Leisten, Paneelen und Profilen.

Als Gehrungssäge
durch die vielfältigen Sägeeinstellungen – Schwenken oder Neigen – sind anspruchsvolle Gehrungsschnitte in verschiedenen Ebenen möglich, sowohl in Tisch- als auch in Kappsäge-Position.

Transportabel

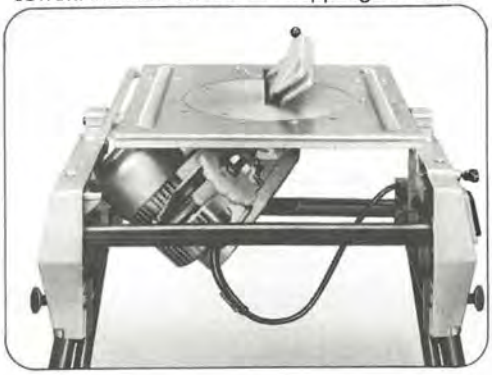
Ein Gewicht von nur 33 kg, geschickte Raumausnutzung und abnehmbare Standbeine machen es möglich, die TGS 172 im Kofferraum zu transportieren.

Die TGS 172 benötigt nur Lichtstrom (220 V) und ist daher überall einsetzbar.

Profitabel

Die TGS 172 ist besonders wirtschaftlich,

- weil sie durch ihre vielen Funktionen mehrere Maschinen ersetzt,
- weil sie die ideale, mobile Montage-Säge für den Innenausbau ist,
- weil sie auf der Baustelle von einer Person aufgestellt werden kann.



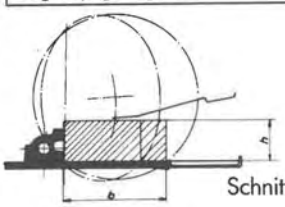
Schnittbereiche der TGS 172

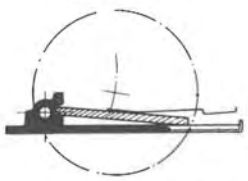
■ Tischsäge-Position:

Sägeblatt 90°	0–70 mm
Sägeblatt geneigt 45°	0–38 mm

■ Kappsäge-Position:

Schnittwinkel	Profilquerschnitt h mm	b mm
Tisch und Sägekopf 90°	20	195
Tisch und Sägekopf 90°	30	190
Tisch und Sägekopf 90°	40	182
Tisch und Sägekopf 90°	68	160
Tisch und Sägekopf 90°	88	35
Tisch und Sägekopf 90° mit Beilage	85	85
Tisch und Sägekopf 90° Paneele	15	210
Tisch geschwenkt 45°	70	106
Tisch nach links geschwenkt 45°	105	40
Sägekopf geneigt 45°	50	155


Schnittbereich: Kappsägen


Schnittbereich: Kappsägen von Paneelen

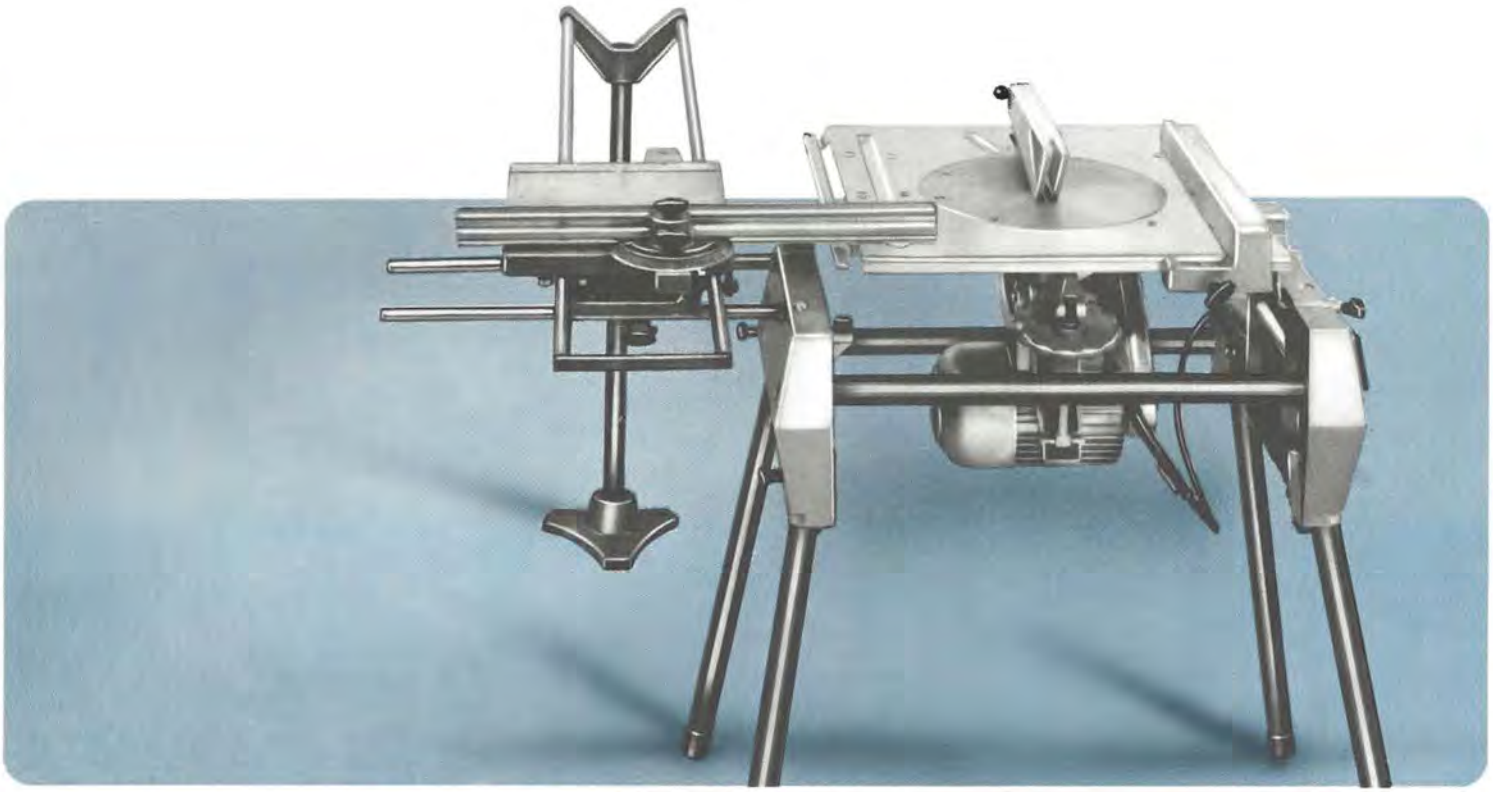
TGS 172 in Kappsäge-Position

Der besondere Elu-Vorteil	TGS 172	
Professionelle Sägekombination von Tisch-, Kapp- und Gehrungssäge in einer Maschine. **Optimaler Gewichtsausgleich des Sägekopfes für leichtes und gefühlvolles Eintauchen ins Werkstück.** **Gehrungsschnitte durch neigbaren und schwenkbaren Sägekopf in mehreren Ebenen ausführbar.** **Mobil im Einsatz für innen und außen durch ein Gewicht von nur 33 kg, Anschluß ans Lichtstromnetz (220 V) und Kompaktbauweise.**	■ Verwindungssteifes Aluminium-Druckguß-Gehäuse. Äußerst stabil, leicht und präzise. ■ In Kappsäge-Position Sägekopf 45° neigbar und nach beiden Seiten bis 45° schwenkbar. ■ Bis 45° neigbares Sägeblatt in Tischsäge-Position. ■ Späneabsaugung an 3 Stellen für staubfreies Arbeiten. Anschluß an Industriestaubsauger möglich.	■ Vier kräftige Standbeine für festen Stand und angenehme Arbeitshöhe. Für den Transport leicht abzunehmen. ■ Mit zehnfach kugelgelagertem Schiebetisch (Zubehör) wird die TGS 172 zur professionellen Plattensäge (siehe Seiten 24 und 25). ■ Schutzschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine beim Einstecken des Netzsteckers oder nach Stromausfall.

Technische Daten	TGS 172	
Sägeblatt-∅	250 mm (10'')	
Sägeblattbohrung	30 oder 32 mm ∅ (Sägeblattflansch umsteckbar)	
Leistungsaufnahme	1650 Watt	
Leistungsabgabe	1100 Watt	
Spannung	220 Volt-Wechselstrom	
Leerlaufdrehzahl	2600 U/min.	
Schwenkbereich des Sägekopfes (Kappsäge)	90°, 45° links, 45° rechts rastbar, übrige Winkel nach Skala einstellbar	
Sägeblatt (Tischsäge)	bis 45° neigbar	
Schnittbereiche	siehe Tabelle Seite 22	
Maschinengewicht	33 kg	Bei Exportlieferungen werden die Sicherheits-Vorschriften der jeweiligen Länder berücksichtigt.
Bestell-Nr.	**172 00 72 00**	

Mitgeliefertes Zubehör	
	4 Standbeine 1 Gabelschlüssel SW 13/17 1 Sechskantstiftschlüssel 8 mm

TGS 171 und TGS 172: Die mobilen Plattensägen mit Einfach-Schiebetisch.



Der besondere Elu-Vorteil

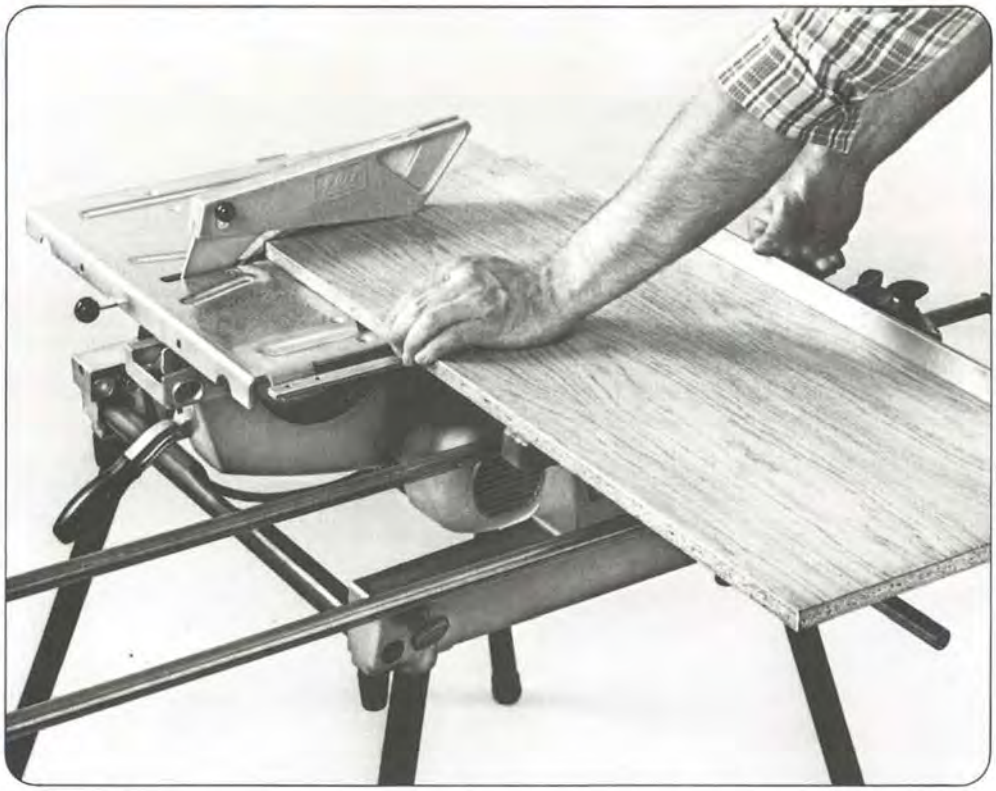
Schnell und problemlos montiert, zehnfach kugelgelagert, leichtgängig und präzise. Die ideale Plattensäge für breite Paneele, Wandplatten und Kassetten.

Technische Daten	Einfach-Schiebetisch
Tisch	400x260 mm
Schnittlänge	400 mm – Anschlagschiene vorne montiert 800 mm – Anschlagschiene hinten montiert
Führungsstangen	1430 mm lang, 18 mm ∅ 500 mm lang, 18 mm ∅
Anschlagschiene / Gehrungsanschlag	540 mm lang, im rechten Winkel zum Sägeblatt in einer Nut fixierbar, bis 70° nach beiden Seiten stufenlos einstellbar.
Bestell-Nr.	**071 20 34 02**

Wichtig: Zur Auflage der Führungsstangen wird ein Stativ (250 mm hoch, Bestell-Nr. 071 20 85 00 oder 760 mm hoch, Bestell-Nr. 070 20 85 01) benötigt.

Lieferumfang

1 Schiebetisch
4 Führungsstangen
1 Anschlagschiene/ Gehrungsanschlag



Anschlagschiene in einer Nut fixierbar, dadurch garantiert rechtwinkelige Schnitte.

TGS 171 und TGS 172: Die mobilen Plattensägen mit Doppel-Schiebetisch.

Die TGS mit dem Doppelschiebetisch für große Werkstücke: 1015 mm breite Auflagefläche.

Der besondere Elu-Vorteil

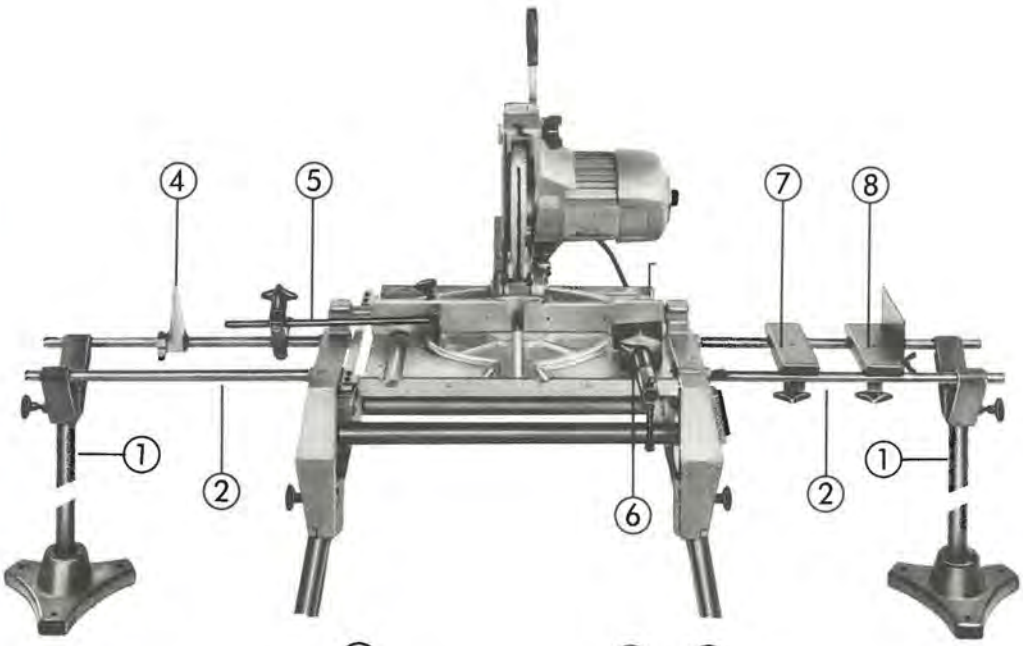
Ideal zum Schneiden von größeren Platten, z. B. für Einbaumöbel, Türen. Der Doppelschiebetisch ermöglicht genaue Schnitte durch seine breite Auflagefläche, exakte Führung und Stabilität.

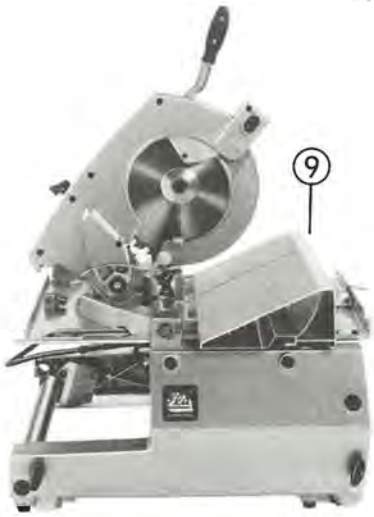
Technische Daten	Doppel-Schiebetisch
Auflagefläche in der Breite	1015 mm
Schnittlänge	560 mm – Anschlagschiene vorne montiert 1100 mm – Anschlagschiene hinten montiert
Führungsstangen	1850 mm lang, 18 mm ∅ 1120 mm lang, 18 mm ∅
Anschlagschiene / Gehrungsanschlag	1800 mm lang, im rechten Winkel zum Sägeblatt in einer Nut fixierbar, bis 70° nach beiden Seiten stufenlos verstellbar.
Bestell-Nr.	**071 20 34 03**

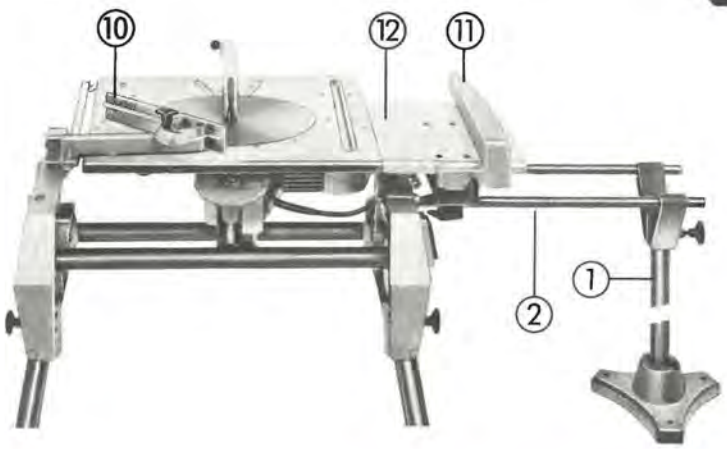
Lieferumfang

2 Schiebetische
mit Zusatzauflage
3 Stative (760 mm hoch)
Anschlagschiene
Klappanschlag
2 Spannanschläge
8 Führungsstangen

Zubehör zur TGS 171.

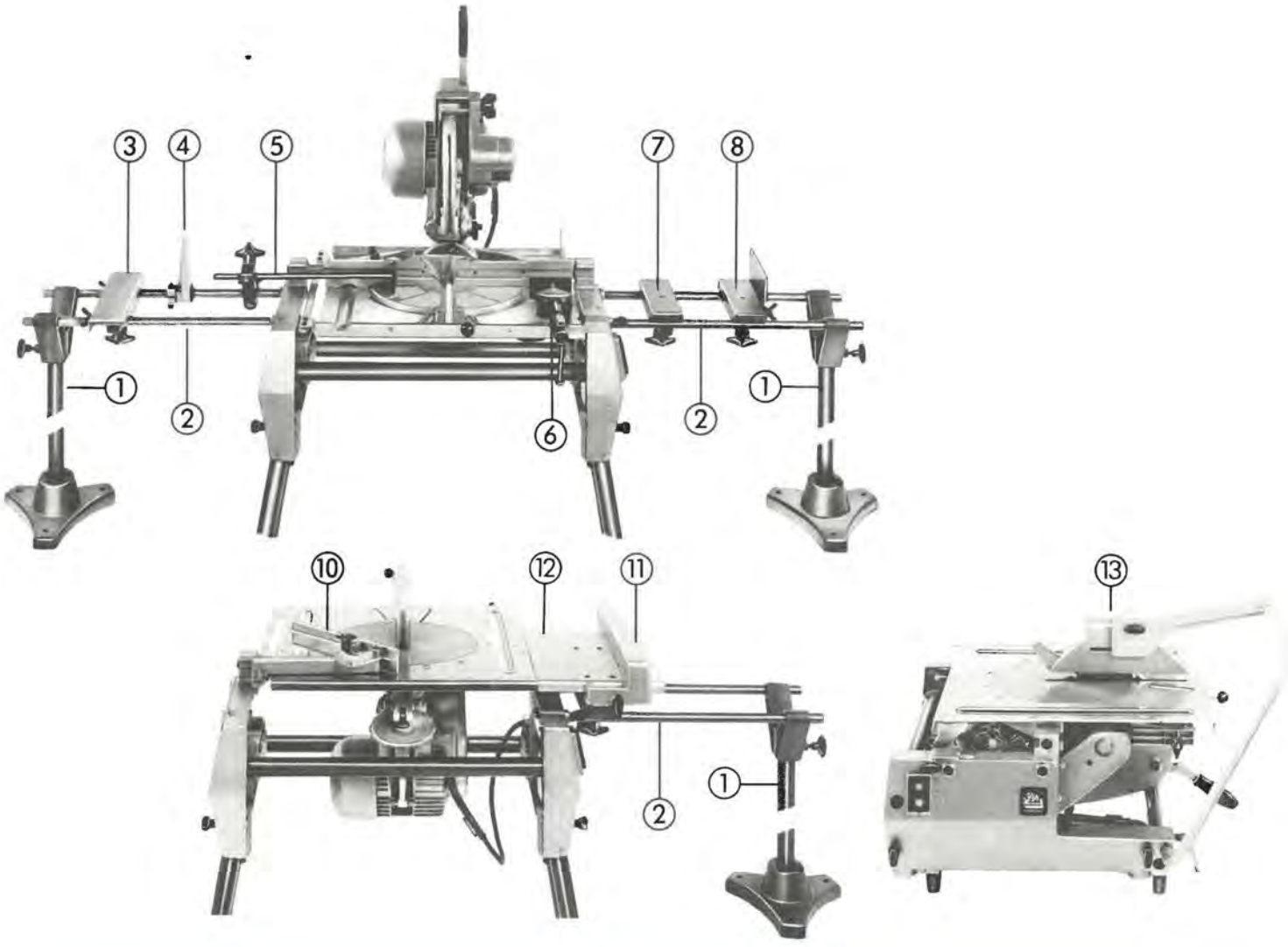






① **Stativ verstellbar,** 250 mm hoch	Bestell-Nr. 071 20 85 00
Stativ verstellbar, 760 mm hoch	Bestell-Nr. 070 20 85 01
② **2 Stück Führungsrohre,** 18 mm ∅, 50 cm	Bestell-Nr. 009 20 66 00
2 Stück Führungsrohre, 18 mm ∅, 100 cm	Bestell-Nr. 009 20 66 01
④ **Schwenkbarer Seitenanschlag**	Bestell-Nr. 009 20 31 01
⑤ **Seitenanschlag für kurze Werkstücke**	Bestell-Nr. 071 20 31 03
⑥ **Spannbacke**	Bestell-Nr. 071 20 38 00
⑦ **Werkstückauflage ohne Anschlag**	Bestell-Nr. 071 20 93 01
⑧ **Werkstückauflage mit Anschlag**	Bestell-Nr. 071 20 93 00
⑨ **Paneelauflage**	Bestell-Nr. 171 20 93 00
⑩ **Schwenkbarer Schiebeanschlag** (90°–45°)	Bestell-Nr. 071 20 31 01
⑪ **Längsanschlag**	Bestell-Nr. 071 20 31 00
⑫ **Zusatztisch** (verstellbar)	Bestell-Nr. 071 20 34 00
⑭ **SUVA-Schutzhaube**	Bestell-Nr. 171 20 75 00
Schwenkbare Schrägschnittlade (o. Abb.), zum Schneiden von schrägen Leisten und Fasen usw.	Bestell-Nr. 171 20 86 00

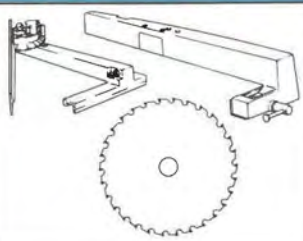
Zubehör zur TGS 172.



①	**Stativ verstellbar,** 250 mm hoch	Bestell-Nr. 071 20 85 00
	Stativ verstellbar, 760 mm hoch	Bestell-Nr. 070 20 85 01
②	**2 Stück Führungsrohre,** 18 mm ∅, 50 cm	Bestell-Nr. 009 20 66 00
	2 Stück Führungsrohre, 18 mm ∅, 100 cm	Bestell-Nr. 009 20 66 01
③	**Neigbare Auflage** (für Paneele)	Bestell-Nr. 172 20 93 00
④	**Schwenkbarer Seitenanschlag**	Bestell-Nr. 009 20 31 01
⑤	**Seitenanschlag für kurze Werkstücke**	Bestell-Nr. 071 20 31 03
⑥	**Spannbacke**	Bestell-Nr. 071 20 38 00
⑦	**Werkstückauflage ohne Anschlag**	Bestell-Nr. 071 20 93 01
⑧	**Werkstückauflage mit Anschlag**	Bestell-Nr. 071 20 93 00
⑩	**Schwenkbarer Schiebeanschlag** (90° – 45°)	Bestell-Nr. 071 20 31 01
⑪	**Längsanschlag**	Bestell-Nr. 071 20 31 00
⑫	**Zusatztisch** (verstellbar)	Bestell-Nr. 071 20 34 00
⑬	**SUVA-Schutzhaube**	Bestell-Nr. 172 20 75 00
	Anschlagleiste kompl. (o. Abb.), zum Zuschneiden von Leisten aller Art.	Bestell-Nr. 172 20 17 00

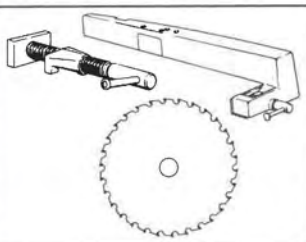
Zubehör für Tisch-, Kapp- und Gehrungssägen.

TGS 171 und TGS 172



Zubehörset: Einsatz Holz Bestell-Nr. 171 20 22 05

bestehend aus:
Längsanschlag, Bestell-Nr. 071 20 31 00
Schwenkbarer Schiebeanschlag, Bestell-Nr. 071 20 31 01
HM-Sägeblatt (30 Zähne*), Bestell-Nr. 171 31 13 01



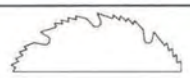
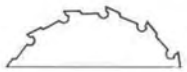
Zubehörset: Einsatz Aluminium Bestell-Nr. 171 20 22 01

bestehend aus:
Längsanschlag, Bestell-Nr. 071 20 31 00
Spannbacken, Bestell-Nr. 071 20 38 00
HM-Sägeblatt (80 Zähne*), Bestell-Nr. 071 31 13 04

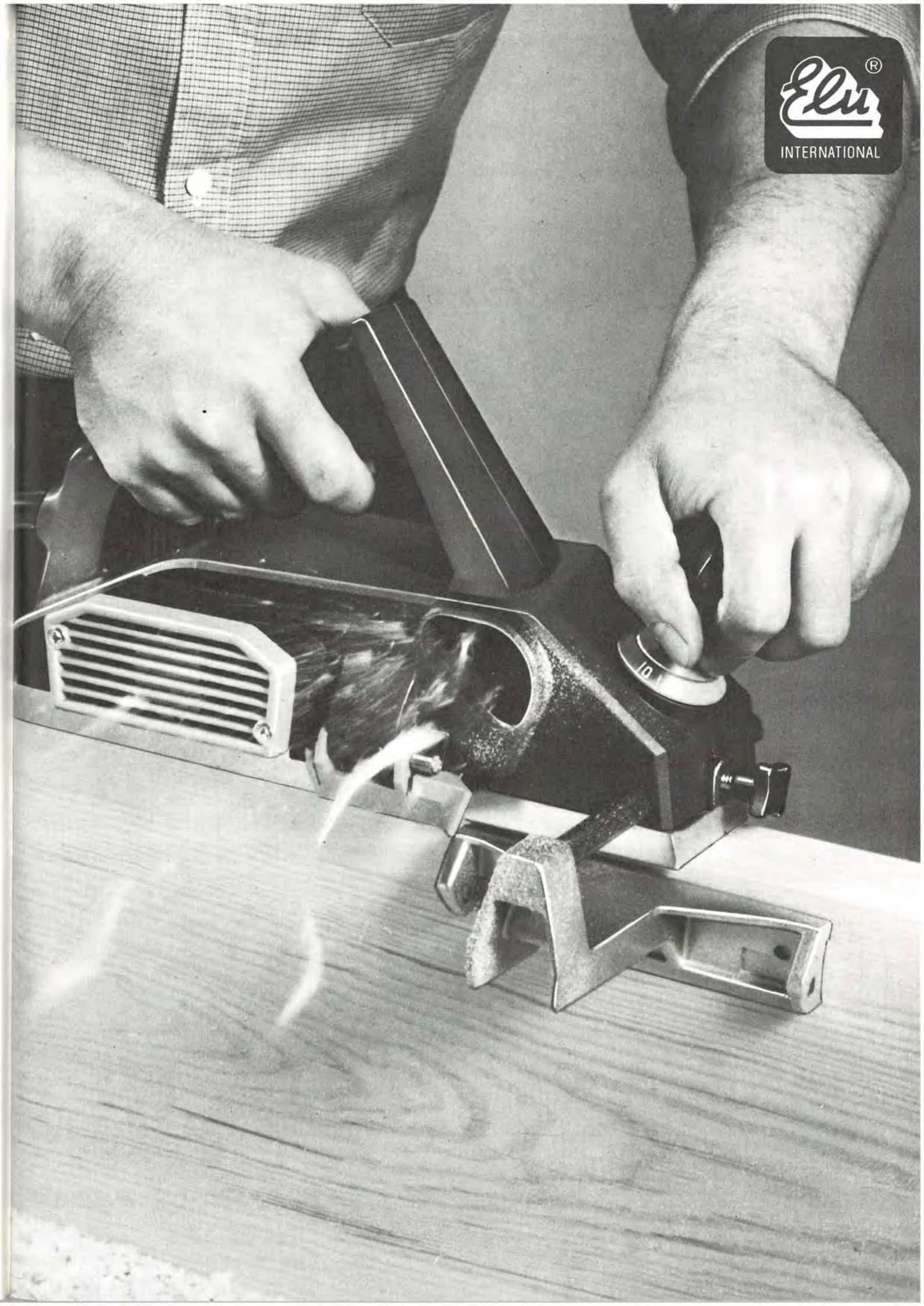
Späne-Absaugung (Absaugset) Bestell-Nr. 171 20 22 02

bestehend aus:
2 Saugschläuche zum Anschließen an die TGS (je 1500 mm lang, Innen-Ø 28 mm), Verteilerstück, Saugschlauch (500 mm lang, Innen-Ø 28 mm)
ohne Anschlußhülse für Staubsauger

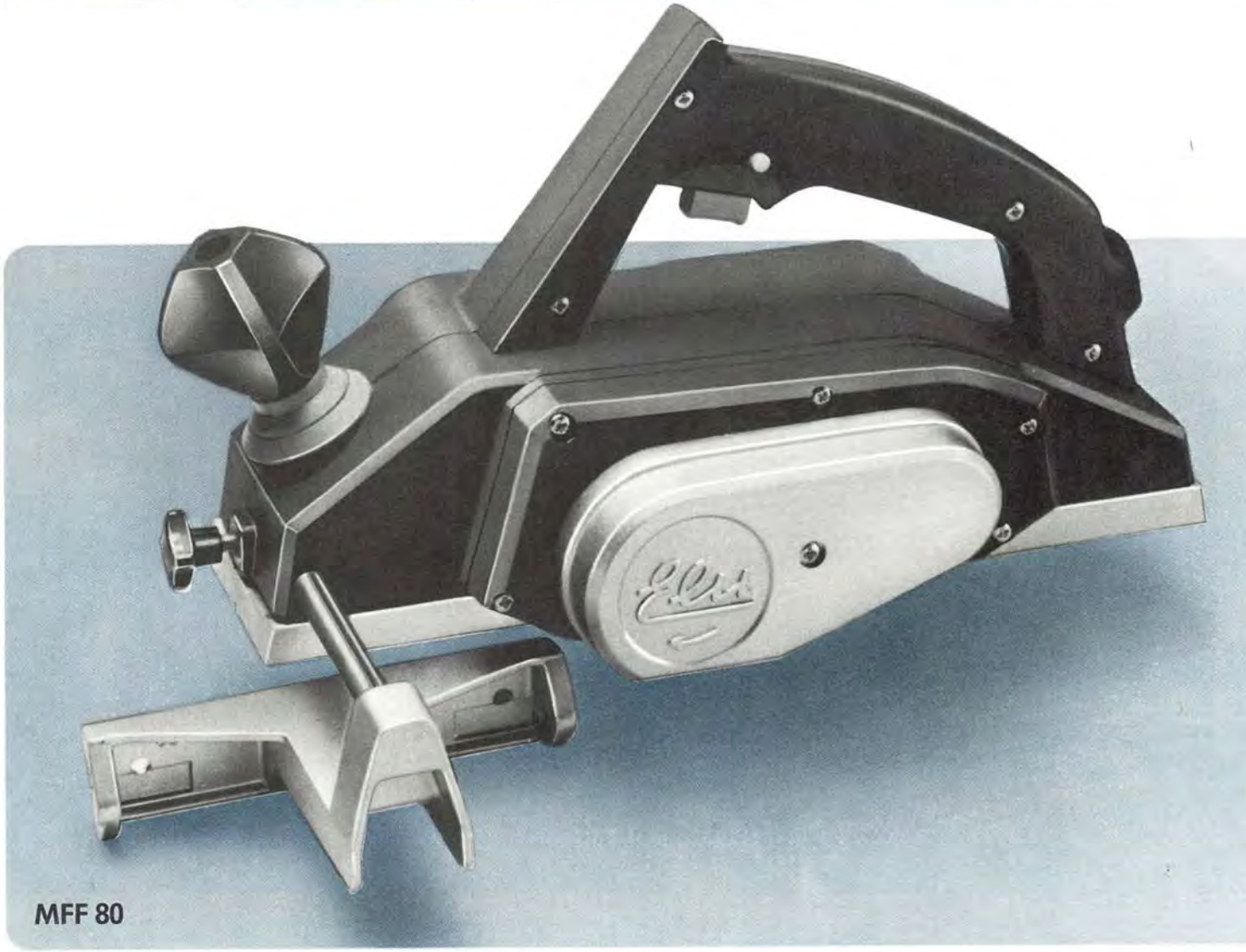
Sägeblätter (Bohrung 32 mm ∅)

	Verwendungszweck	Durchmesser mm	Durchmesser Zoll	Zähne-zahl*	Bestell-Nr.
	Hobelzahnblatt CV, hartverchromt, für Feinschnitte in Holz	250	10	68	063 31 11 00
	Hartmetallblatt für Holz	250	10	30	171 31 13 01
	Hartmetallblatt für Holz, nur für Längsschnitte	250	10	40	071 31 13 01
	Hartmetallblatt für Holz (Vielzahnblatt)	250	10	80	071 31 13 11
	Hartmetallblatt für Leichtmetall und Kunststoffe	250	10	52	071 31 13 00
	Hartmetallblatt für dünnwandige Kunststoffe	250	10	80	071 31 13 02
	Hartmetallblatt (Spezialvielzahnblatt) für dünnwandige Kunststoffprofile	250	10	130	071 31 13 03
	Hartmetallblatt für dünnwandige Leichtmetalle	250	10	80	071 31 13 04

* Zähnezahl und Zahnform unterliegen ständiger technischer Weiterentwicklung.


Elu
INTERNATIONAL

MFF 80 – der kompakte Hobel mit der großen Leistung.



Der besondere Elu-Vorteil	MFF 80
Die Original-Elu-Entwicklung: Der Segment-Vielkeilriemen. Lange Lebensdauer und optimale Kraftübertragung auf die Messerwelle, dadurch hoher Wirkungsgrad. Schützt zusätzlich Motor und Antrieb.	■ Starker 850-Watt-Motor – der zieht durch.
Durchgehend plangefräste Hobelsohle aus Leichtmetall-Guß – für Hobelergebnisse, die sich sehen lassen können.	■ Das Elu-Wendemesser-System ermöglicht auch die Verwendung von Formmessern (Schroppmesser) zum Hobeln rustikaler Oberflächen.
	■ Leistungsstark. Spanstärke bis 3,5 mm.
	■ Stabiles Gehäuse aus einem Stück.
	■ Selbstverständlich für Staubabsaugung ausgerüstet.

Technische Daten	MFF 80
Hobelbreite	80 mm
Spanstärke	0 bis 3,5 mm
Falztiefe	bis 22 mm
Aufnahmeleistung	850 Watt
Abgabeleistung	560 Watt
Leerlaufdrehzahl	12000 U/min.
Maschinengewicht	3,6 kg
Bestell-Nr.	**080 00 80 00**

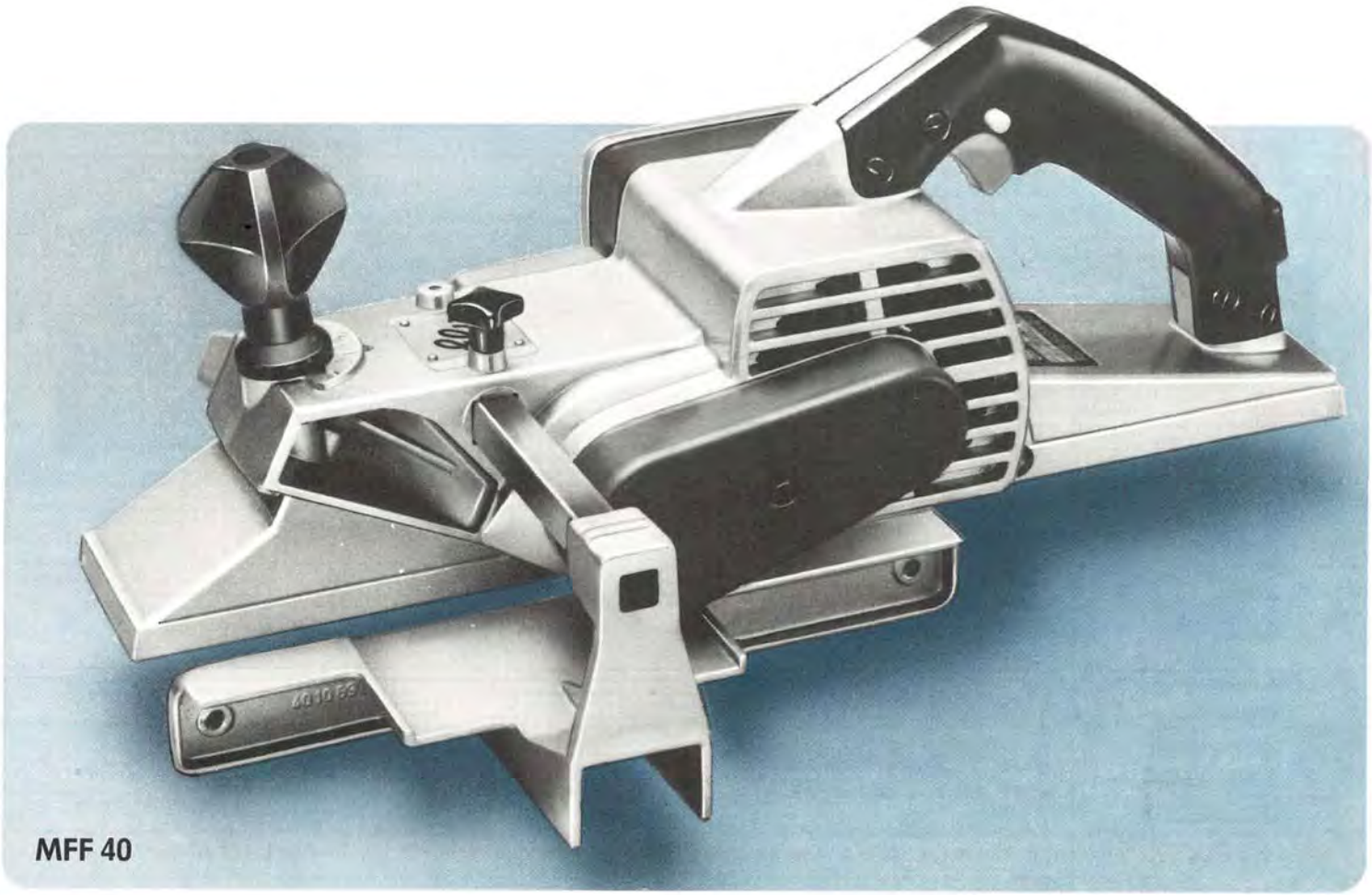
Mitgeliefertes Zubehör

1 Paar HM-Streifen-Wendemesser
1 Seitenanschlag mit Abdeckkappe
1 Gabelschlüssel SW 10
1 Sechskantstiftschlüssel 3 mm

Hobelset bestehend aus:
1 Hobel MFF 80 und
1 Montagekoffer aus Metall
1 stat. Einrichtung mit Abdeckklappe
1 Winkelanschlag zum Seitenanschlag

Bestell-Nr. 080 00 80 10

MFF 40 – der mit der langen Hobelsohle.



MFF 40

Der besondere Elu-Vorteil	MFF 40
Höchste Präzision durch die lange Hobelsohle (450 mm) in einem Stück plangefräst.	■ Verstellbarer Sägeauswurf nach rechts und links.
Durchgehendes Ganzmetall-Druckgußgehäuse: Robust und verwindungssteif.	■ Falztiefe bis 23 mm.
	■ Serienmäßig ausgestattet mit Hartmetall-Wendemesser, Seitenanschlag und Falztiefenanschlag.

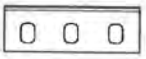
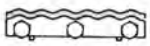
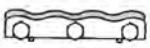
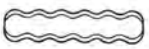
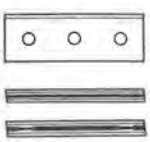
Handhobel MFF 40 mit stationärer Einrichtung: Die kleine Abrichte.

Technische Daten:	
Hobelbreite	80 mm
Spanstärke	0 bis 3 mm
Falztiefe	bis 23 mm
Motorleistung	1000 Watt
Leerlaufdrehzahl	10000 U/min.
Maschinengewicht	5,4 kg
Bestell-Nr.	**040 00 40 01**

Mitgeliefertes Zubehör
1 Paar HM-Streifen-Wendemesser
1 Seitenanschlag
1 Falztiefenanschlag
1 Sechskantstiftschlüssel SW 10

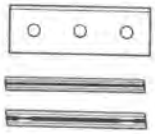
Zubehör für Hobel.

MFF 80

	Stationäre Einrichtung mit Abdeckklappe	Bestell-Nr. 080 20 63 00
	Seitenanschlag (mitgeliefertes Zubehör) **Winkelanschlag** mit 2 Befestigungsschrauben zur Befestigung am Seitenanschlag	Bestell-Nr. 080 10 69 00 Bestell-Nr. 080 20 31 00
	Montagekoffer aus Metall	Bestell-Nr. 080 20 94 00
	Spänesack zum staubfreien Arbeiten	Bestell-Nr. 080 20 38 01
	Spänerohr komplett (Anschlußstück an MFF 80) für Saugschlauch **Saugschlauch,** 5 m lang, 28 mm Innen-Ø	Bestell-Nr. 080 20 66 00 Bestell-Nr. 092 12 39 00
	1 Paar HSS-Streifen-Wendemesser	Bestell-Nr. 080 33 47 10
	1 Paar HM-Streifen-Wendemesser	Bestell-Nr. 080 33 48 10
	1 Paar HSS-Hobelmesser (bis Masch.-Nr. 160475 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 33 47 00
	**1 Paar Hobelmesser,** hartmetallbestückt (bis Masch.-Nr. 160475 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 33 48 00
	1 Paar HSS-Massiv-Wendemesser, nachschärfbar (ab Masch.-Nr. 160476 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 33 47 11
	**Rustikal-Umrüstsatz, fein** mit 1 Paar HSS-Formwendemesser, fein (ab Masch.-Nr. 160476 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 30 60 03
	**Rustikal-Umrüstsatz, grob** mit 1 Paar HSS-Formwendemesser, grob (ab Masch.-Nr. 160476 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 30 60 04
	**1 Paar HSS-Formwendemesser, fein** (Rustikal) (ab Masch.-Nr. 160476 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 33 47 12
	1 Paar HSS-Formwendemesser, grob (Rustikal) (ab Masch.-Nr. 160476 zu verwenden)	Bestell-Nr. 080 33 47 13
	**Umbausatz** (zur Umrüstung älterer Maschinen auf Wendemesser) bestehend aus: 1 Paar Messerhalter 1 Paar HSS-Streifen-Wendemesser, Bestell-Nr. 080 33 47 10 1 Paar HM-Streifen-Wendemesser, Bestell-Nr. 080 33 48 10	Bestell-Nr. 080 30 60 00

Zubehör für Hobel.

MFF 40

	Stationäre Einrichtung mit Abdeckklappe	Bestell-Nr. 040 20 63 01	
	Führungsanschlag, schwenkbar bis 45°, mit Feineinstellung. Einsatzmöglichkeiten: Kantenhobeln jeglicher Art.	Bestell-Nr. 040 20 31 00	
	Metallkoffer	Bestell-Nr. 040 20 94 00	
	1 Paar HSS-Streifen-Wendemesser	Bestell-Nr. 080 33 47 10	
	1 Paar HM-Streifen-Wendemesser	Bestell-Nr. 080 33 48 10	
	**Umbausatz** (zur Umrüstung älterer Maschinen auf Wendemesser) bestehend aus: 1 Paar Messerhalter, 1 Paar HSS-Wendemesser, 1 Paar HM-Wendemesser	Bestell-Nr. 080 30 60 00	
	1 Paar HSS-Hobelmesser	Bestell-Nr. 080 33 47 00	
	1 Paar HM-Hobelmesser	Bestell-Nr. 080 33 48 00	

Abrichthobel AH 175.
Perfekt und trotzdem noch ausbaufähig.

AH 175*

Der besondere Elu-Vorteil	AH 175	
Kompletter Abrichthobel. Nachträglich jederzeit leicht ausbaufähig zum kombinierten Abricht- und Dickenhobel durch Anbau des Dickenzusatzes (Zubehör). **Plangefräste Guß-Hobelfläche. Mit Tischverlängerung: 1250 mm lang.** **Besonders niedrige und kompakte Bauweise: Einteilige Druckguß-Rahmenkonstruktion.** **Mobil durch geringes Gewicht (21 kg).**	■ Spanstärke nach Skala einstellbar. ■ Abrichtanschlag quer verstellbar und stufenlos bis 45° neigbar zum Hobeln von Gehrungen und Kanten. ■ Abrichtlänge durch ausklappbare Tischverlängerung (Zubehör) auf 1250 mm zu erweitern. Dadurch exakte Führung auch langer Werkstücke.	■ Die neuartige Konstruktion des Späneauswurfs verhindert einen Spänestau am Werkstück und im Inneren der Maschine. Keine Beeinträchtigung des präzisen Hobelbildes und des Hobelvorgangs. Selbstverständlich ist Anschluß an Absauganlage möglich. ■ Schutzschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine beim Einstecken des Netzsteckers oder nach Stromausfall.

* Abbildung AH 175 mit Tischverlängerung, Bestell-Nr. 176 20 22 00 (Zubehör)

Technische Daten	AH 175	
Abrichthobelbreite	210 mm	
Abrichttischlänge	720 mm (mit Verlängerung 1250 mm)	
Falztiefe	12,5 mm	
max. Spanabnahme	3 mm	
Hobelwelle Flugkreis-Ø	65 mm	
Hobelwellendrehzahl	7400 U/min.	
Aufnahmeleistung	1500 Watt	
Abgabeleistung	1100 Watt	Die Maschinen entsprechen den deutschen Unfallverhütungs-Vorschriften (UVV). Bei Exportlieferungen werden die Sicherheitsvorschriften der jeweiligen Länder berücksichtigt.
Spannung	220 Volt	
Maschinengewicht	21 kg	
Bestell-Nr.	**175 00 75 00**	

Mitgeliefertes Zubehör		
	Abrichtanschlag, quer verstellbar und stufenlos bis 45° neigbar.	1 Paar HSS-Wendemesser, 1 Gabelschlüssel SW 10, 2 Sechskantstiftschlüssel 8 mm, 3 mm.

Dicken- und Abrichthobel DAH 176. Guß aus einem Stück.

Der besondere Elu-Vorteil

Verwindungssteifes Gehäuse durch einteilige Alu-Druckguß-Rahmenkonstruktion. Plangefräste Guß-Hobelfläche für hohe Präzision. Exakte Führung des Dickenhobeltisches durch Parallelogramm-Lenkerpaar, dadurch keine Einschlagkerben am Werkstückende und hervorragende Arbeitsergebnisse.
Zusammengefaßte Vorteile für Sie:
Präzises Hobelbild. Exakte Flächen und Kanten zur weiteren Bearbeitung. Paßgenaue und ebene Werkstücke.
Mobil durch ein Gewicht von 39 kg und leicht einklappbare Füße. Kein zusätzliches Untergestell notwendig!

DAH 176

- Spanstärke und Hobeldicke nach Skala genau einstellbar.
- Abrichtanschlag quer verstellbar und stufenlos bis 45° neigbar zum Hobeln von Gehrungen und Kanten.
- Abrichtlänge durch ausklappbare Tischverlängerung auf 1250 mm zu erweitern. Dadurch exakte Führung auch langer Werkstücke.
- Gleichmäßiger, robuster Vorschub und hochtourige Hobelwelle (7400 U/min.) garantieren saubere Ergebnisse beim Dickenhobeln. Der Vorschub ist durch Schnellkupplung während des Arbeitsganges abschaltbar: Zusätzliche Sicherheit.
- Die neuartige Konstruktion des Späneauswurfes verhindert beim Dicken- und Abrichthobeln einen Spänestau am Werkstück. Keine Beeinträchtigung des präzisen Hobelbildes und des Hobelvorgangs. Außerdem können sich beim Abrichthobeln keine Späne im Inneren der Maschine stauen. Selbstverständlich Anschluß an Absauganlage möglich.
- Schutzschalter gegen unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine beim Einstecken des Netzsteckers oder nach Stromausfall.

Technische Daten	DAH 176
Abrichthobelbreite	210 mm
Abrichttischlänge mit Verlängerung	1250 mm
Falztiefe	12,5 mm
Dickenhobelbreite	205 mm
Dickendurchlaß	6 – 130 mm stufenlos einstellbar
Dickentischlänge	440 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.
max. Spanabnahme-Abrichte	3 mm
max. Spanabnahme-Dickenhobel	0,75 mm bis 2 mm, je nach Werkstückbreite
Hobelwelle Flugkreis-∅	65 mm
Hobelwellendrehzahl	7400 U/min.
Aufnahmeleistung	1500 Watt
Abgabeleistung	1100 Watt
Spannung	220 Volt
Maschinengewicht	39 kg
Bestell-Nr.	**176 00 76 00**

Die Maschinen entsprechen den deutschen Unfallverhütungs-Vorschriften (UVV). Bei Exportlieferungen werden die Sicherheitsvorschriften der jeweiligen Länder berücksichtigt.

Mitgeliefertes Zubehör

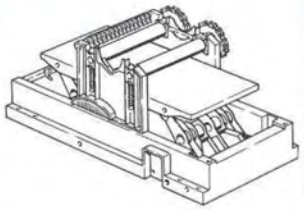
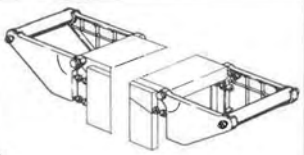
Abrichtanschlag, quer verstellbar und stufenlos neigbar bis 45°, 1 Satz Füße, 1 Satz Tischverlängerung, 1 Paar HSS-Wendemesser, 1 Gabelschlüssel SW 10, 2 Sechskantstiftschlüssel 8 mm, 3 mm.

Zubehör für Abrichthobel, Dicken- und Abrichthobel.

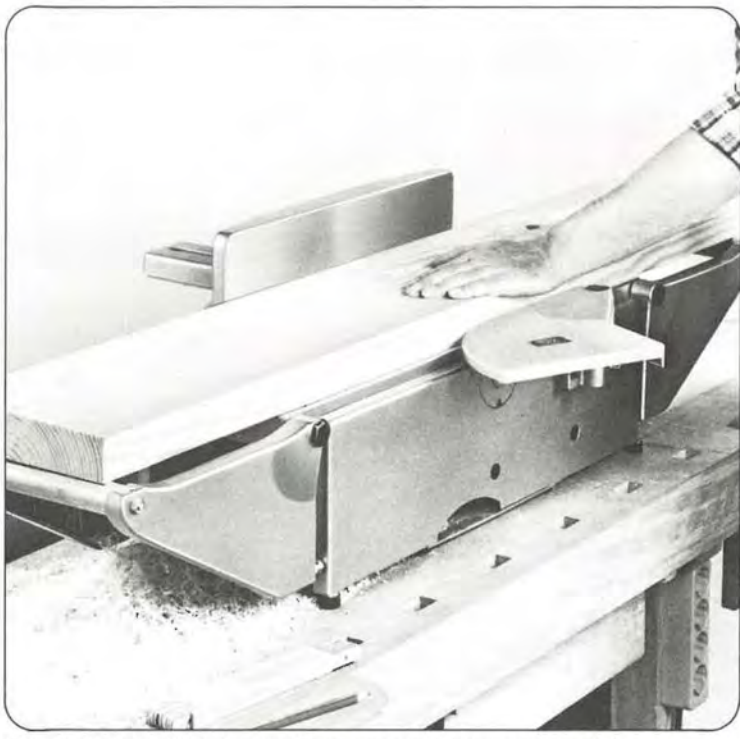
AH 175 und DAH 176

	1 Paar HSS-Wendemesser	Bestell-Nr. 175 33 47 10
	Absaugstutzen, kompl. bestehend aus: Absaugstutzen, Bestell-Nr. 175 27 47 00, zum Späneabsaugen beim Abrichten und Dickenhobeln Absaugschlauch, Bestell-Nr. 175 27 29 00, ca. 2 m lang, zum Anschluß an Absauganlage (Luftleistung 500 m^3/h)	Bestell-Nr. 175 20 47 00

AH 175

	**Dickenzusatz für Abrichthobel** für den nachträglichen Ausbau des Abrichthobels zum kombinierten Dicken- und Abrichthobel, einschl. 1 Satz Füße	Bestell-Nr. 176 20 22 00
	Satz **Tischverlängerung**	Bestell-Nr. 175 20 34 00

Paßgenaue Gehrungen hobeln auf dem plangefrästen Guß-Hobeltisch mit Abrichtanschlag, quer verstellt und geneigt.



Durch die hohe Hobelwellen-Drehzahl werden besonders glatte Hobelflächen erreicht.

Elu
INTERNATIONAL
50
40
30
20
10
0
Elu

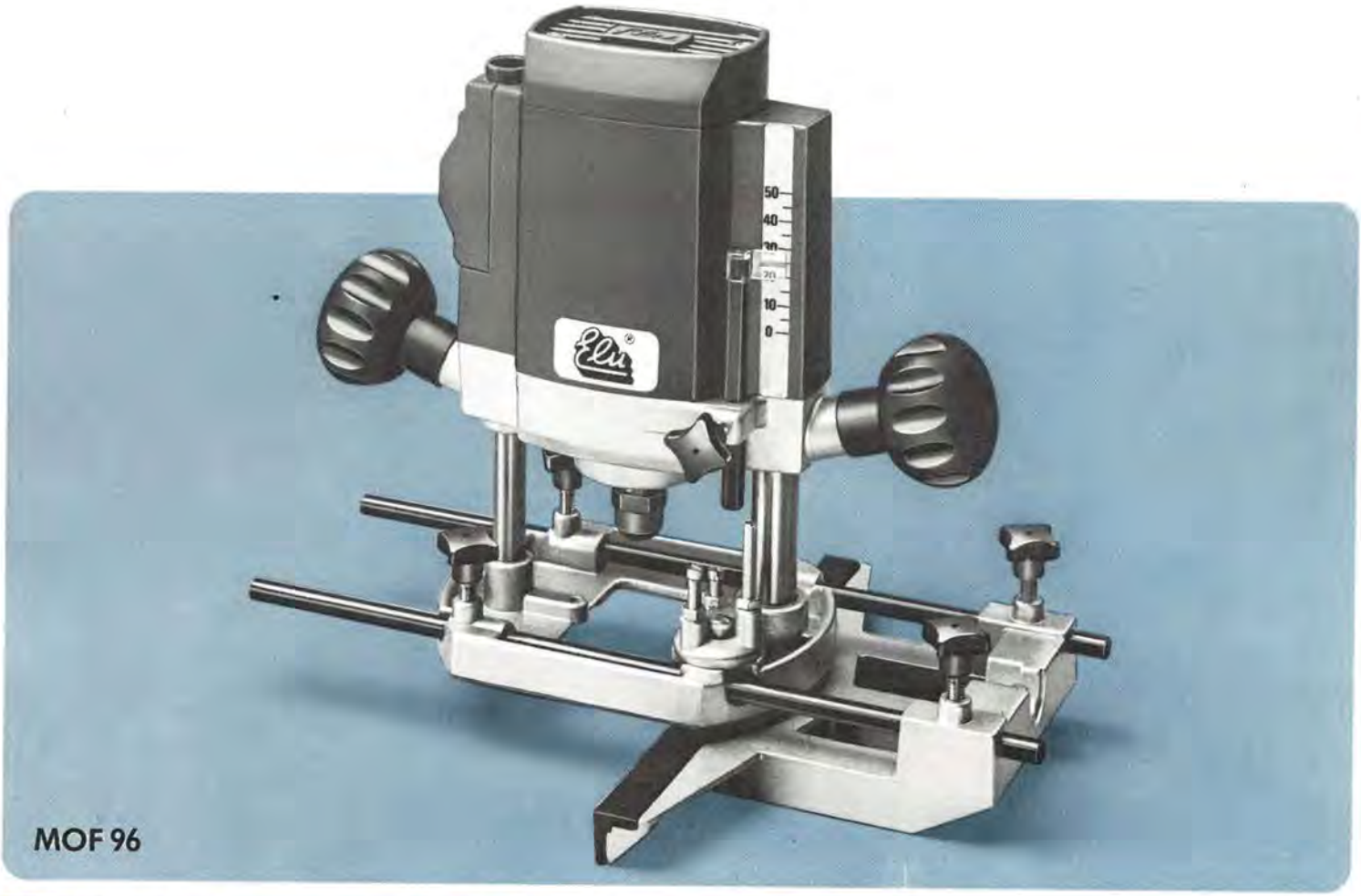
Elu. Die Nummer eins im Fräsen. Für jeden Zweck die richtige Maschine.

Bearbeitung	MOF 96	MOF 69	MOF 67	MOF 31	MOF 98	MOF 77	MOF 11	DS 140
Fräsen:								
größere Tiefe	○	○	○	●	●	●	●	
kleine Tiefen	●	●	●	●	●	●	●	
Nutfräsen mit Anschlag	●	●	●	●	●	●	●	○
Nutfräsen mit Führungsleiste	●	●	●	●	●	●	●	
Dekor- und Schriften-Fräsen:								
frei Hand	●	○		○	○	○		
mit Führungshülse und Schablone	●	●		●	●	●	○	
Verbindungen:								
Zinkenfräsen mit Schablone	●	○		○	○	○	●	
Beschläge einfräsen:								
frei Hand	●	●	○	○	○	○	○	
mit Anschlag	●	●	○	○	○	○	○	
mit Führungshülse und Schablonen	○	○		●	●	●	○	
mit Einfräsgeräten (097)		●						
Kantenbearbeitung:								
Profilierung	●	●	●	●[1]	●[1]	●[1]	○[1]	
Leistenprofilierung mit Tisch (stationär)	●	●		●	●	●		
Umleimer abfräsen (z. B. Kunststoffe)	○[4]	●	●[3]					
Umleimer abfräsen (Massivholz)	○[4]			●[2]	●[2]	●[2]	○[2]	
Weitere Fräsarbeiten:								
Flachdübelverbindungen								●
Schattenfugenfräsen								●
Bodenbeläge								●
Treppenwangen fräsen				○	○	○	●	
Harzgallen-Ausfräsungen								●

● sehr geeignet
○ geeignet
○ verwendbar

[1] mit Grundplatte 031 20 15 00
[2] mit Umleimerplatte 031 20 18 00
[3] mit Umleimerplatte 027 27 01 00
[4] mit Zubehörset 096 00 96 20

MOF 96 – die besonders Handliche für den universellen Einsatz.



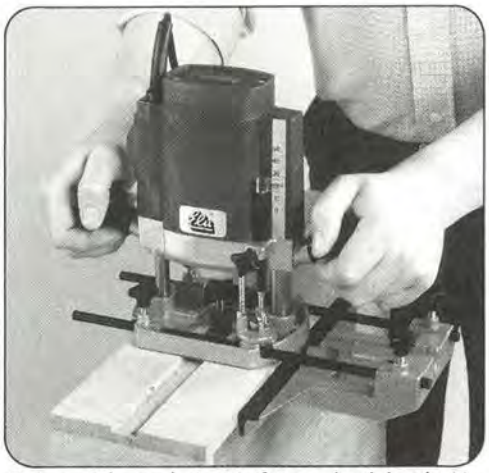
Der besondere Elu-Vorteil	MOF 96
Elu ist seit über 30 Jahren die Nr. 1 im Oberfräsen-Markt. Die MOF 96 profitiert davon. Die MOF 96 ist besonders vielseitig durch ihr umfangreiches Zubehör: Ein ganzes Fräswerk zum Nuten, Kehlen, Falzen, Graten, Profilieren, Bohren, Zinken, Schablonen-, Konturen-, Kreis- und Freihandfräsen (siehe auch Zubehör-Set). Meisterhafte Eckverbindungen können mit der MOF 96 in Verbindung mit dem Zinkenfräsgerät (Zubehör – siehe Seite 50) hergestellt werden.	■ Zweisäulen-Präzisionsführung des Fräskorbs, dadurch gefühlvolles Eintauchen ins Werkstück möglich. Wartungsfrei. ■ Gute Gleiteigenschaften auf dem Werkstück, durch kunststoffbeschichtete Gleitfläche des Fräskorbs. ■ Dreistufiger Revolvertiefenanschlag ermöglicht Ausfräsungen in mehreren Arbeitsgängen ohne zeitraubende Einstellarbeiten. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch (siehe Seite 47) verwendbar.

Technische Daten	MOF 96
Fräskorb	2-Säulen
Fräskorbhub	50 mm
Revolvertiefeneinstellung	3stufig mit Skala
Mögliche Werkzeugaufnahme	Spannzange 6 mm ∅ Spannzange 6,35 mm (1/4") ∅ Spannzange 8 mm ∅
Fräser-∅	max. 30 mm
Nutmesser-∅	max. 36 mm
Motorleistung	600 Watt
Leerlaufdrehzahl	24000 U/min.
Maschinengewicht	2,7 kg
Bestell-Nr.	**096 00 96 10**

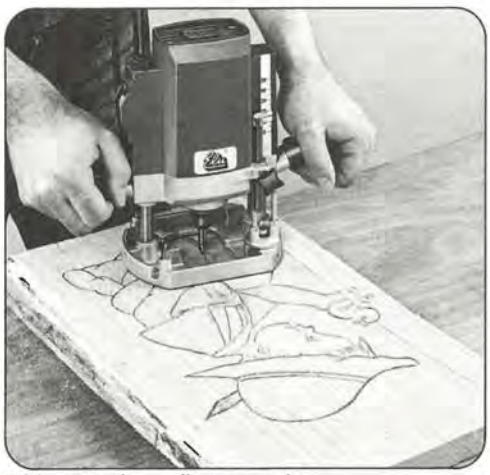
Mitgeliefertes Zubehör
1 Parallelanschlag mit Führungsstangen 1 Spannzange 8 mm ∅ 1 Führungshülse 17 mm ∅ 1 Gabelschlüssel SW 8/13 1 Gabelschlüssel SW 13/17

Oberfräsen-Zubehör-Set
Bestell-Nr. 096 00 96 20
(Lieferumfang siehe Seite 44)

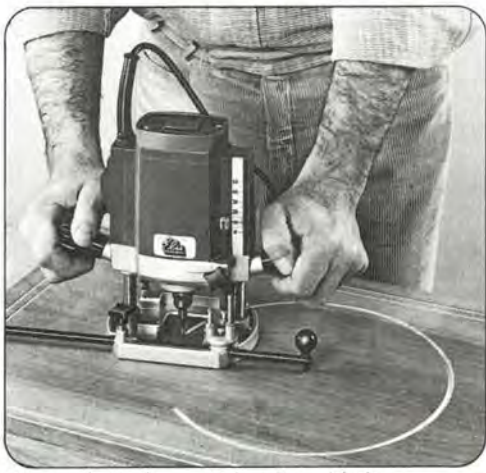
Für professionelle Ergebnisse.



Sichere Führung beim Nutfräsen durch beidseitig einsetzbaren Parallelanschlag.

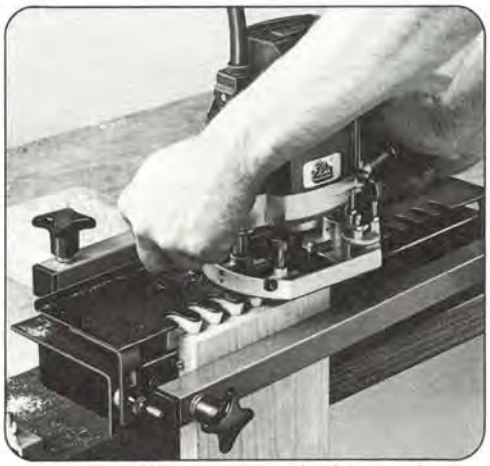


Bilder in Holz – selbst gemacht.



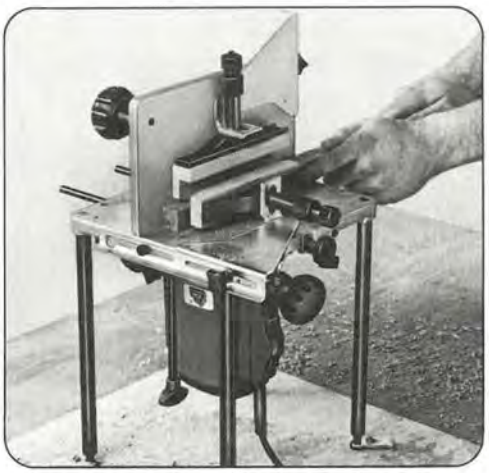
Eine runde Sache – mit dem Fräszirkel.

Genaues Ausfräsen mit der selbstgemachten Schablone.

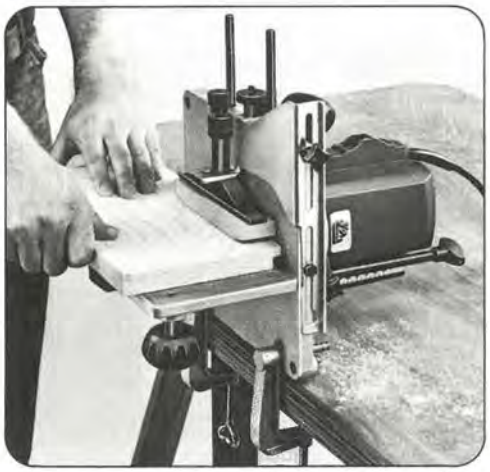


Meisterhafte Eckverbindungen leichtgemacht – mit dem Zinkenfräsgerät.

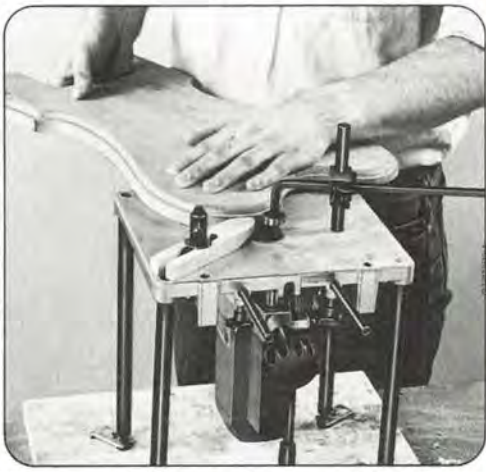
Sichere Führung und gleichmäßiges Kantenprofilieren durch großflächigen Winkeltisch.



Selbstgefräste Leisten, wie man sie nirgends kaufen kann.

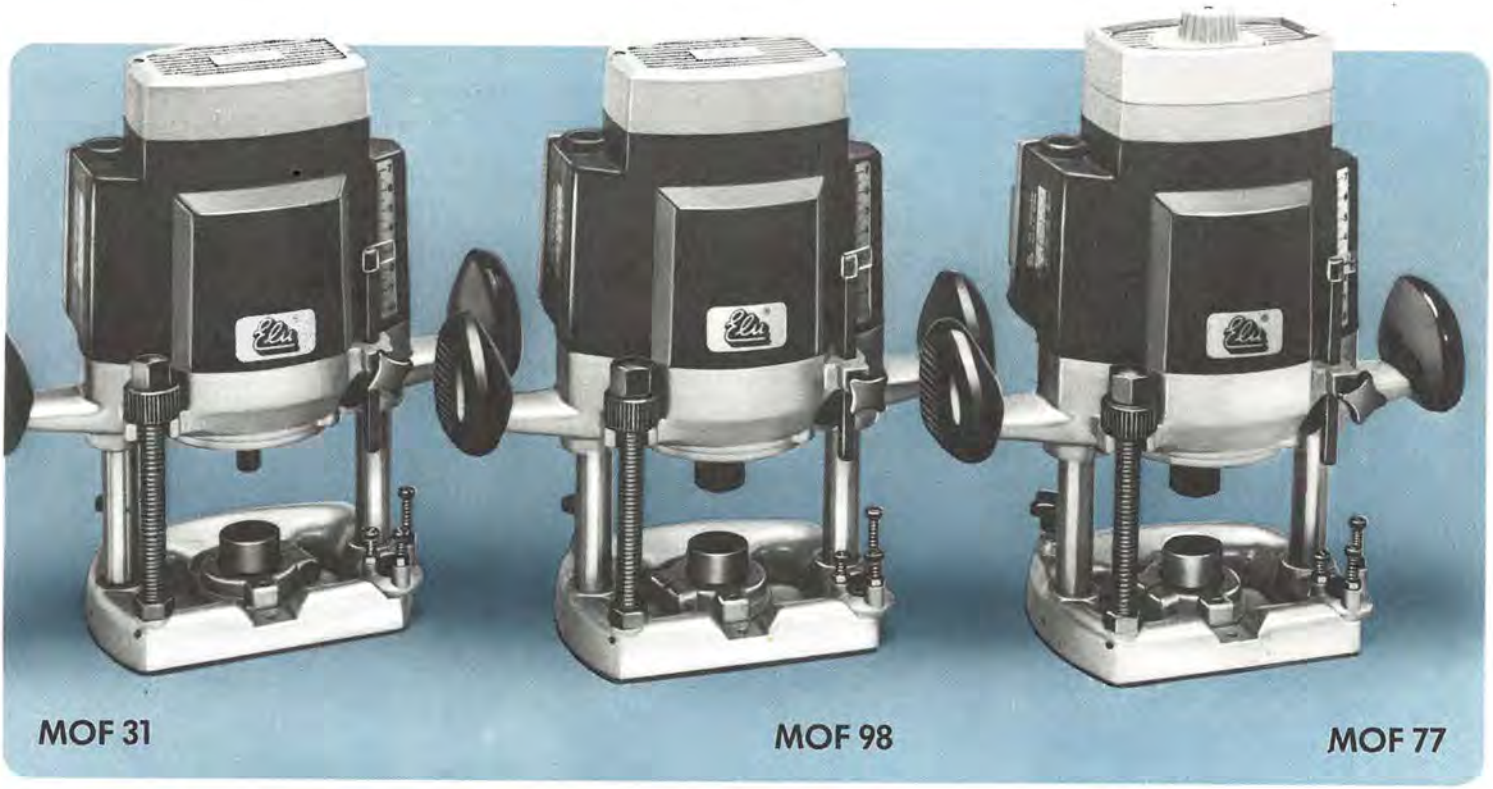


Winkeltisch stationär und Oberfräse waagrecht – ideal zum Falzfräsen.



Einfaches profilieren geschwungener Kanten durch Frästisch mit Kopierrolle.

MOF 31, MOF 98 und MOF 77 electronic – bewährt, kompakt und langlebig.



Der besondere Elu-Vorteil:	MOF 31	MOF 98	MOF 77
Teleskopgeführter Zweisäulen-fräskorb für bequemes und genaues Arbeiten. **Frästiefe mit einem Handgriff arretierbar durch Original-Elu-Schnellspannhebel.** **Dreistufiger Revolver-Tiefen-anschlag.**	■ Für Fräswerkzeuge mit Innengewinde M 12x1. ■ Geeignet zum Schablonenfräsen. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.	■ Für Fräswerkzeuge mit zylindrischem Schaft 12 mm ∅. ■ Präzisionsspannzange – die ideale Fräswerkzeug-Aufnahme. ■ Geeignet zum Schablonenfräsen. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.	■ Für Fräswerkzeuge mit zylindrischem Schaft 12 mm ∅. ■ Präzisionsspannzange – die ideale Fräswerkzeug-Aufnahme. ■ Electronic: optimale Geschwindigkeit für jedes Fräsproblem. ■ Geeignet zum Schablonenfräsen. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.
Technische Daten	**MOF 31**	**MOF 98**	**MOF 77**
Fräskorb	2-Säulen	2-Säulen	2-Säulen
Fräskorbhub	65 mm	65 mm	65 mm
Revolvereinstellung	3stufig mit Skala	3stufig mit Skala	3stufig mit Skala
Mögliche Werkzeugaufnahme	Gewinde M 12x1	max. Spannzange 13,5 mm ∅ bzw. Gewindeeinsatz M 12x1	max. Spannzange 13,5 mm ∅ bzw. Gewindeeinsatz M 12x1
Motorleistung	1200 Watt	1600 Watt	1600 Watt
Leerlaufdrehzahl	18000 U/min.	22000 U/min.	8000 U/min. bis 22000 U/min.
Maschinengewicht	5,5 kg	6,0 kg	6,0 kg
Bestell-Nr.	**031 00 31 00**	**098 00 98 00**	**077 00 77 00**
Mitgeliefertes Zubehör			
	1 Parallelanschlag 1 Hülsenhalter 1 Führungshülse 30 mm ∅ 1 Gabelschlüssel SW 12 1 Gabelschlüssel SW 10/14	1 Parallelanschlag 1 Spannzange 12 mm ∅ 1 Gewindeeinsatz M 12x1 1 Hülsenhalter 1 Führungshülse 30 mm ∅ 3 Gabelschlüssel SW 8, SW 19, SW 22	1 Parallelanschlag 1 Spannzange 12 mm ∅ 1 Gewindeeinsatz M 12x1 1 Hülsenhalter 1 Führungshülse 30 mm ∅ 3 Gabelschüssel SW 8, SW 19, SW 22

MOF 11/2 – die Stärksten von Elu.

Oberfräse MOF 11/2 mit Dreisäulenfräskorb.

Der besondere Elu-Vorteil	MOF 11/2 Fräsmotor	Einsäulenfräskorb	Dreisäulenfräskorb
2000 Watt: für den robusten Dauereinsatz. **Vollmetall-Gehäuse.** **Wahlweise für Einsäulen- und Dreisäulenfräskorb.** **Umfangreiches Zubehör für universellen Einsatz.**	■ Für Fräswerkzeuge mit Innengewinde M 12x1. ■ Geeignet für Schablonenfräsen.	■ Frästiefeneinstellung über sechs Rasten und Feineinstellung über volle Hublänge.	■ Frästiefeneinstellung, rastbar bei 0, 12,5 und 25 mm.

Technische Daten	MOF 11/2 Fräsmotor	Einsäulenfräskorb	Dreisäulenfräskorb
Werkzeugaufnahme	Gewinde M 12x1		
Motorleistung	2000 Watt		
Leerlaufdrehzahl	18000 U/min.		
Hub des Fräskorbs		60 mm, über 6 Rasten und Feineinstellung über volle Hublänge	25 mm, rastbar bei 0, 12,5 und 25 mm
Gewicht	7,3 kg	3,6 kg	1,0 kg
Bestell-Nr.	**011 00 11 01**	**011 20 03 00**	**013 20 07 01**
Wichtig!	Bei Verwendung des Dreisäulenfräskorbs **Gewindekopf, Bestell-Nr. 011 20 53 00** erforderlich.		

Mitgeliefertes Zubehör

1 Gabelschlüssel SW 10/14, 1 Haltedorn, 1 Sechskantstiftschlüssel 8 mm

MOF 69 und MKF 67 – die Vielseitigen für's Handwerk.

Der besondere Elu-Vorteil der MOF 69

Die MOF 69 ist eine vielseitig verwendbare Oberfräse, deren Motorteil (MF 68) für alle Einfräsgeräte nutzbar ist. Siehe Seite 49.
Geeignet für Schablonenfräsen.
Als Tischfräse mit Elu-Kombitisch verwendbar.

Der besondere Elu-Vorteil der MKF 67

Elu hat mit der Kantenfräse MKF 67 eine Maschine geschaffen, die für präzise Kantenbearbeitungen aller Art ideal geeignet ist.
Dies wird erreicht durch
– den großen Auflagetisch,
– die genaue Feineinstellung,
– das vielseitige Anschlagsystem (Führungsanschlag, Pendelgleitschuh und Anlaufrolle),
– das umfangreiche Zubehör.

MKF 67

Einige Einsatzbereiche:
- Umleimer abfräsen mit stirnschneidendem Werkzeug, Pendelführung und Umleimerplatte.
- Umleimer abfräsen mit umfangschneidendem Werkzeug und Umleimerfräsführung.
- Abfräsen von zweiseitig kunststoffbeschichteten Platten mit umfangschneidendem Werkzeug und starrem Anschlag.
- Entfernen von Kitt- und Glasresten aus Fensterhölzern mit Kittfalzfräser und Pendelführung.

Technische Daten	MF 68 Fräsmotor	MOF 69	MKF 67
Fräskorb	–	Einsäulen-Fräskorb	Pendelführung mit Pendelgleitschuh
Fräskorbhub		55 mm	
Revolvereinstellung		3stufig mit Skala	
Mögliche Werkzeugaufnahme	max. Spannzange 8 mm ∅	max. Spannzange 8 mm ∅	max. Spannzange 8 mm ∅
Motorleistung	600 Watt	600 Watt	600 Watt
Leerlaufdrehzahl	20000 U/min.	20000 U/min.	20000 U/min.
Maschinengewicht	2,2 kg	3 kg	3,3 kg
Bestell-Nr.	**068 00 68 00**	**069 00 69 00**	**067 00 67 00**
Mitgeliefertes Zubehör			
	1 Spannzange 8 mm ∅, 1 Gabelschlüssel SW 13/17, 1 Gabelschlüssel SW 11/13	1 Parallelanschlag mit Führungsstangen, 1 Spannzange 8 mm ∅, 1 Gabelschlüssel SW 13/17, 1 Gabelschlüssel SW 11/13	1 Pendelführung mit Pendelgleitschuh, 1 Anlaufrolle, 1 Gleitschuh aus Stahlblech als Führungsanschlag, 1 Spannzange 8 mm ∅, 1 Gabelschlüssel SW 13/17, 1 Gabelschlüssel SW 11/13

Zubehör für Handoberfräsen.

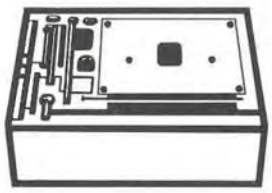
MOF 96

Spindelhalter zur Feineinstellung des Parallelanschlags — Bestell-Nr. 067 20 27 00

Führungshülse, 17 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 01
Führungshülse, 24 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 00
Führungshülse, 27 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 02
Führungshülse, 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 03

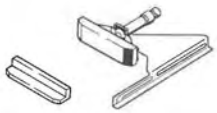
Winkelschablonenträger für flache und gekröpfte Möbelbänder, Möbelschlösser und Schlüsselbüchsen. Mit einer Einstellung kann sowohl an der Tür als auch am Rahmen angeschlagen werden. Mit 2 Formschablonen, verstellbar — Bestell-Nr. 023 40 00 00

Formschablone verstellbar — Bestell-Nr. 013 41 45 00
Schablonenrohling — Bestell-Nr. 013 41 44 00



Oberfräsen-Zubehör-Set MOF 96 — Bestell-Nr. 096 00 96 20
bestehend aus:

Frästisch mit Anschlagplatte	Bestell-Nr. 096 20 34 00
4 Füße mit 4 Spannplatten	Bestell-Nr. 096 20 63 00
SUVA-Schutz- und Druckvorrichtung (1 Stück)	Bestell-Nr. 096 20 32 00
Druckholz ohne Aussparung, waagerecht	Bestell-Nr. 096 21 69 00
Schraubzwingen, erforderlich 2 Stück	Bestell-Nr. 096 23 73 00
Feineinstellspindel	Bestell-Nr. 096 20 04 01
Stangenzirkel, komplett	Bestell-Nr. 096 20 06 00
Kopiertaste, komplett	Bestell-Nr. 096 20 13 00
SUVA-Schutzholz	Bestell-Nr. 096 20 08 00
Feineinstellung für den Tisch	Bestell-Nr. 096 20 04 00
Handgriff	Bestell-Nr. 096 12 74 00

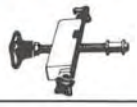


Ergänzung des Oberfräsen-Zubehör-Sets MOF 96:
SUVA-Schutz- und Druckvorrichtung — Bestell-Nr. 096 20 32 00
dazu erforderlich:
Druckholz mit Aussparung, senkrecht — Bestell-Nr. 096 21 69 01

Spannzange 6 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 05
Spannzange 6,35 mm ∅ ($^1/_4$'') — Bestell-Nr. 053 35 10 06
Spannzange 8 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 04

Zinkenfräsgerät, Bestell-Nr. 096 20 21 00, siehe Seite 50.

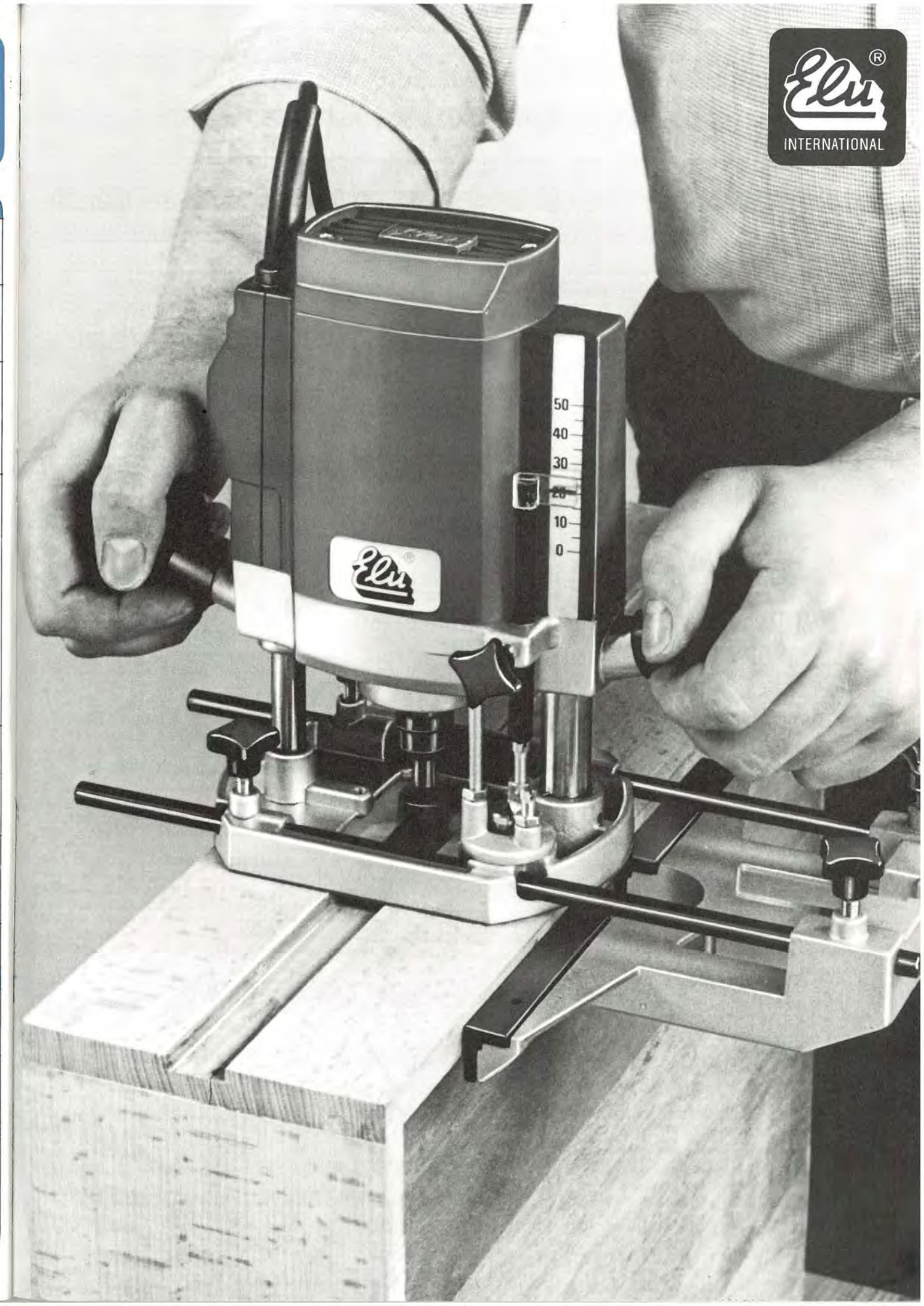
MF 68 und MOF 69



Spindelhalter zur Feineinstellung des Parallelanschlags — Bestell-Nr. 067 20 27 00

Führungshülse, 17 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 01
Führungshülse, 24 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 00
Führungshülse, 27 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 02
Führungshülse, 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 03

Umleimer-Fräsführung — Bestell-Nr. 067 20 06 00
erforderlich:
1 Paar Führungsstangen — Bestell-Nr. 067 23 12 00


Elu
INTERNATIONAL
50
40
30
20
10
0
Elu

Elu. Die Nummer eins im Fräsen. Für jeden Zweck die richtige Maschine.

Bearbeitung	MOF 96	MOF 69	MOF 67	MOF 31	MOF 98	MOF 77	MOF 11	DS 140
Fräsen:								
größere Tiefe	○	○	○	●	●	●	●	
kleine Tiefen	●	●	●	●	●	●	●	
Nutfräsen mit Anschlag	●	●	●	●	●	●	●	○
Nutfräsen mit Führungsleiste	●	●	●	●	●	●	●	
Dekor- und Schriften-Fräsen:								
frei Hand	●	○		○	○	○		
mit Führungshülse und Schablone	●	●		●	●	●	○	
Verbindungen:								
Zinkenfräsen mit Schablone	●	○		○	○	○	●	
Beschläge einfräsen:								
frei Hand	●	●	○	○	○	○	○	
mit Anschlag	●	●	○	○	○	○	○	
mit Führungshülse und Schablonen	○	○		●	●	●	○	
mit Einfräsgeräten (097)		●						
Kantenbearbeitung:								
Profilierung	●	●	●	●[1]	●[1]	●[1]	○[1]	
Leistenprofilierung mit Tisch (stationär)	●	●		●	●	●		
Umleimer abfräsen (z. B. Kunststoffe)	○[4]	●	●[3]					
Umleimer abfräsen (Massivholz)	○[4]			●[2]	●[2]	●[2]	○[2]	
Weitere Fräsarbeiten:								
Flachdübelverbindungen								●
Schattenfugenfräsen								●
Bodenbeläge								●
Treppenwangen fräsen				○	○	○	●	
Harzgallen-Ausfräsungen								●

● sehr geeignet
○ geeignet
○ verwendbar

[1] mit Grundplatte 031 20 15 00
[2] mit Umleimerplatte 031 20 18 00
[3] mit Umleimerplatte 027 27 01 00
[4] mit Zubehörset 096 00 96 20

MOF 96 – die besonders Handliche für den universellen Einsatz.

MOF 96

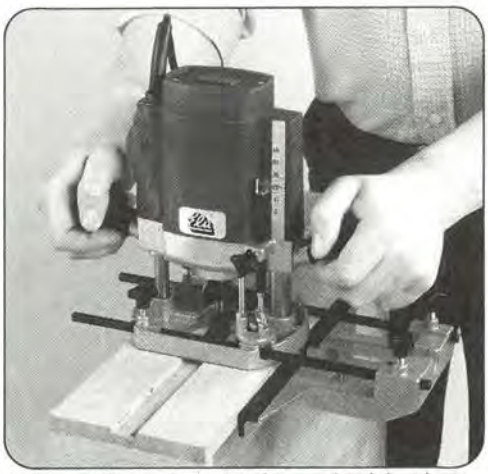
Der besondere Elu-Vorteil	MOF 96
Elu ist seit über 30 Jahren die Nr. 1 im Oberfräsen-Markt. Die MOF 96 profitiert davon. Die MOF 96 ist besonders vielseitig durch ihr umfangreiches Zubehör: Ein ganzes Fräswerk zum Nuten, Kehlen, Falzen, Graten, Profilieren, Bohren, Zinken, Schablonen-, Konturen-, Kreis- und Freihandfräsen (siehe auch Zubehör-Set). Meisterhafte Eckverbindungen können mit der MOF 96 in Verbindung mit dem Zinkenfräsgerät (Zubehör – siehe Seite 50) hergestellt werden.	■ Zweisäulen-Präzisionsführung des Fräskorbs, dadurch gefühlvolles Eintauchen ins Werkstück möglich. Wartungsfrei. ■ Gute Gleiteigenschaften auf dem Werkstück, durch kunststoffbeschichtete Gleitfläche des Fräskorbs. ■ Dreistufiger Revolvertiefenanschlag ermöglicht Ausfräsungen in mehreren Arbeitsgängen ohne zeitraubende Einstellarbeiten. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch (siehe Seite 47) verwendbar.

Technische Daten	MOF 96
Fräskorb	2-Säulen
Fräskorbhub	50 mm
Revolvertiefeneinstellung	3stufig mit Skala
Mögliche Werkzeugaufnahme	Spannzange 6 mm ∅ Spannzange 6,35 mm (1/4") ∅ Spannzange 8 mm ∅
Fräser-∅	max. 30 mm
Nutmesser-∅	max. 36 mm
Motorleistung	600 Watt
Leerlaufdrehzahl	24000 U/min.
Maschinengewicht	2,7 kg
Bestell-Nr.	**096 00 96 10**

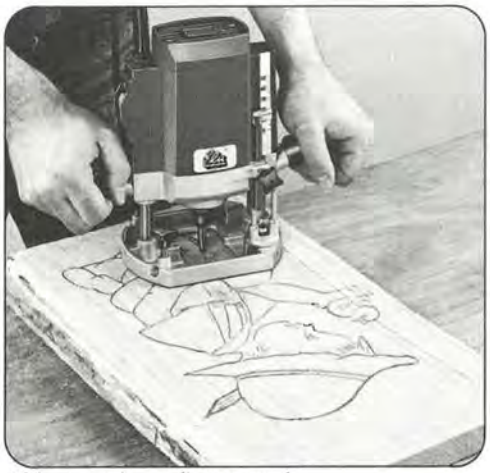
Mitgeliefertes Zubehör
1 Parallelanschlag mit Führungsstangen 1 Spannzange 8 mm ∅ 1 Führungshülse 17 mm ∅ 1 Gabelschlüssel SW 8/13 1 Gabelschlüssel SW 13/17

Oberfräsen-Zubehör-Set
Bestell-Nr. 096 00 96 20
(Lieferumfang siehe Seite 44)

Für professionelle Ergebnisse.



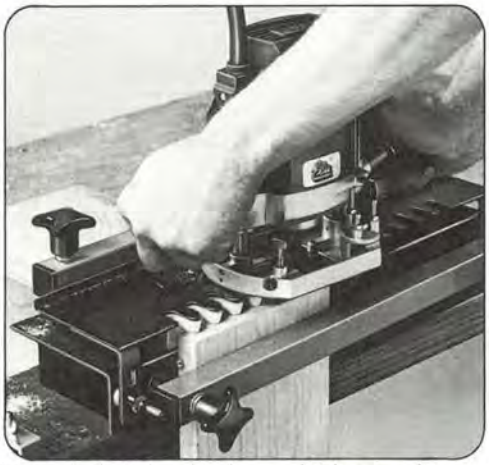
Sichere Führung beim Nutfräsen durch beidseitig einsetzbaren Parallelanschlag.



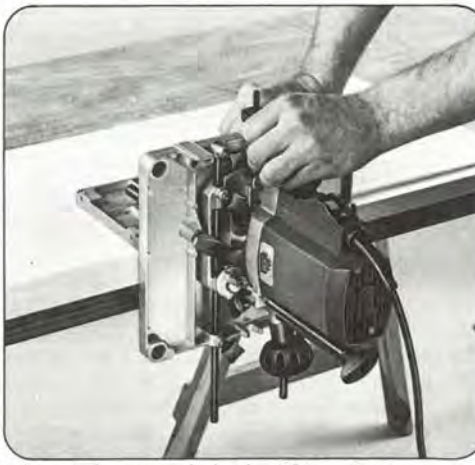
Bilder in Holz – selbst gemacht.

Eine runde Sache – mit dem Fräszirkel.

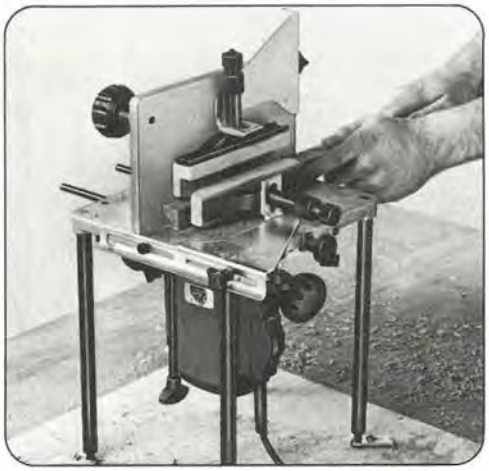
Genaues Ausfräsen mit der selbstgemachten Schablone.



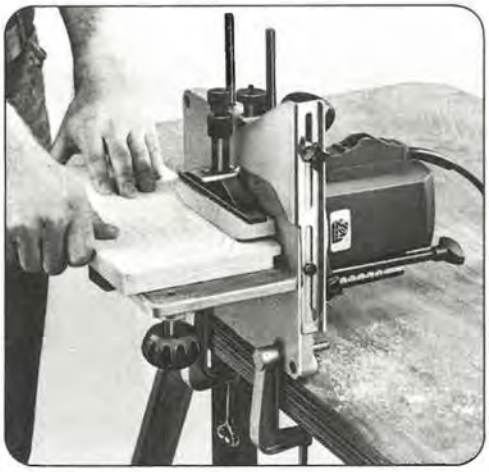
Meisterhafte Eckverbindungen leichtgemacht – mit dem Zinkenfräsgerät.



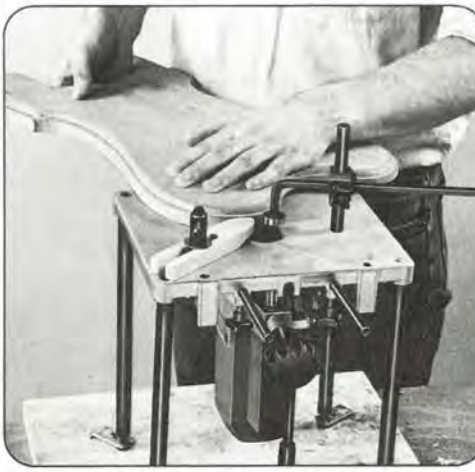
Sichere Führung und gleichmäßiges Kantenprofilieren durch großflächigen Winkeltisch.



Selbstgefräste Leisten, wie man sie nirgends kaufen kann.

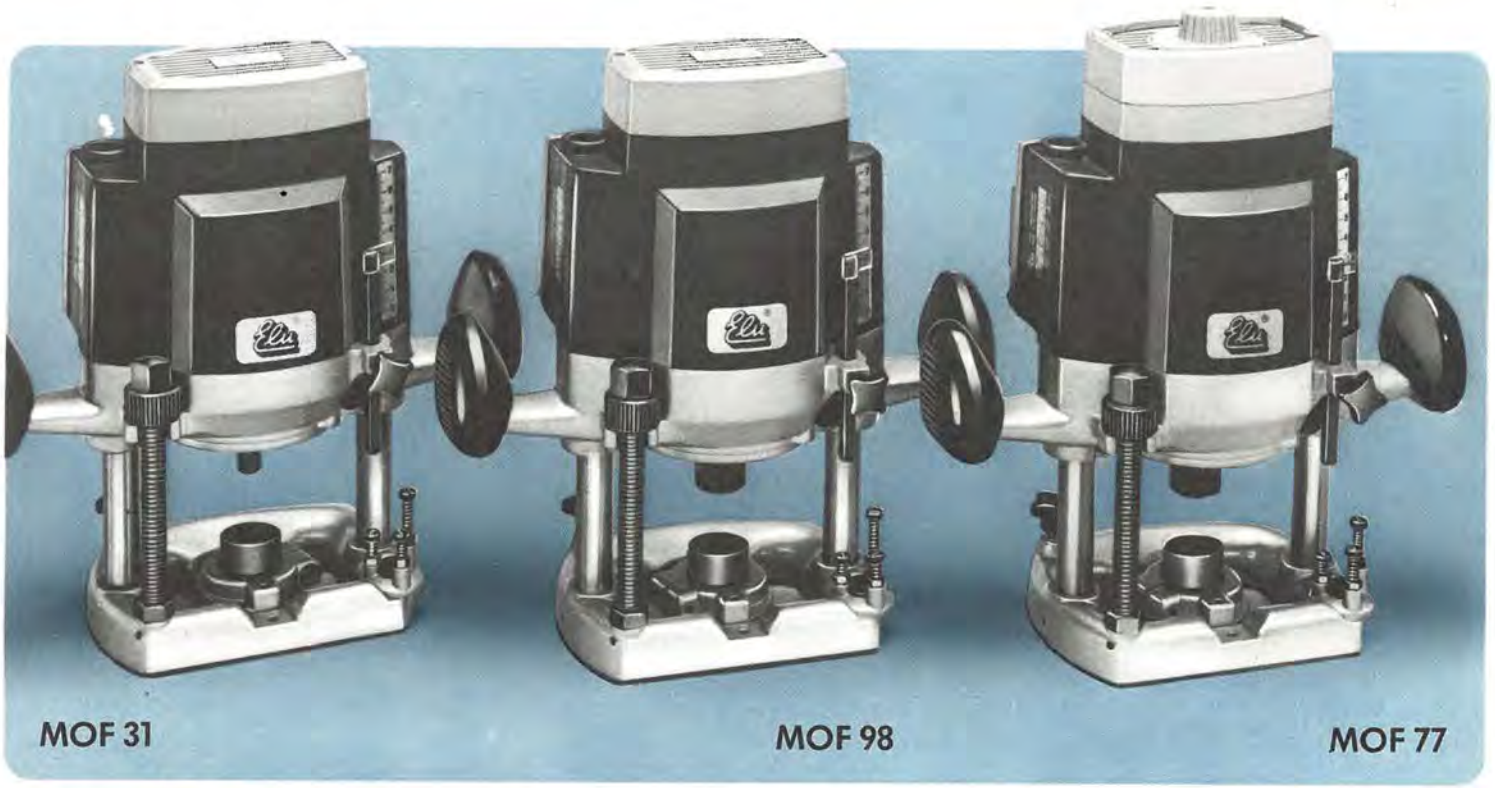


Winkeltisch stationär und Oberfräse waagrecht – ideal zum Falzfräsen.



Einfaches profilieren geschwungener Kanten durch Frästisch mit Kopierrolle.

MOF 31, MOF 98 und MOF 77 electronic – bewährt, kompakt und langlebig.



Der besondere Elu-Vorteil:	MOF 31	MOF 98	MOF 77
Teleskopgeführter Zweisäulen-fräskorb für bequemes und genaues Arbeiten. **Frästiefe mit einem Handgriff arretierbar durch Original-Elu-Schnellspannhebel.** **Dreistufiger Revolver-Tiefen-anschlag.**	■ Für Fräswerkzeuge mit Innengewinde M 12x1. ■ Geeignet zum Schablonenfräsen. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.	■ Für Fräswerkzeuge mit zylindrischem Schaft 12 mm ∅. ■ Präzisionsspannzange – die ideale Fräswerkzeug-Aufnahme. ■ Geeignet zum Schablonenfräsen. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.	■ Für Fräswerkzeuge mit zylindrischem Schaft 12 mm ∅. ■ Präzisionsspannzange – die ideale Fräswerkzeug-Aufnahme. ■ Electronic: optimale Geschwindigkeit für jedes Fräsproblem. ■ Geeignet zum Schablonenfräsen. ■ Als Tischfräse mit Elu-Kombi-Tisch verwendbar.
Technische Daten	**MOF 31**	**MOF 98**	**MOF 77**
Fräskorb	2-Säulen	2-Säulen	2-Säulen
Fräskorbhub	65 mm	65 mm	65 mm
Revolvereinstellung	3stufig mit Skala	3stufig mit Skala	3stufig mit Skala
Mögliche Werkzeugaufnahme	Gewinde M 12x1	max. Spannzange 13,5 mm ∅ bzw. Gewindeeinsatz M 12x1	max. Spannzange 13,5 mm ∅ bzw. Gewindeeinsatz M 12x1
Motorleistung	1200 Watt	1600 Watt	1600 Watt
Leerlaufdrehzahl	18000 U/min.	22000 U/min.	8000 U/min. bis 22000 U/min.
Maschinengewicht	5,5 kg	6,0 kg	6,0 kg
Bestell-Nr.	**031 00 31 00**	**098 00 98 00**	**077 00 77 00**
Mitgeliefertes Zubehör			
	1 Parallelanschlag 1 Hülsenhalter 1 Führungshülse 30 mm ∅ 1 Gabelschlüssel SW 12 1 Gabelschlüssel SW 10/14	1 Parallelanschlag 1 Spannzange 12 mm ∅ 1 Gewindeeinsatz M 12x1 1 Hülsenhalter 1 Führungshülse 30 mm ∅ 3 Gabelschlüssel SW 8, SW 19, SW 22	1 Parallelanschlag 1 Spannzange 12 mm ∅ 1 Gewindeeinsatz M 12x1 1 Hülsenhalter 1 Führungshülse 30 mm ∅ 3 Gabelschüssel SW 8, SW 19, SW 22

MOF 11/2 – die Stärksten von Elu.

Oberfräse MOF 11/2 mit Dreisäulenfräskorb.

MOF 11/2

Der besondere Elu-Vorteil	MOF 11/2 Fräsmotor	Einsäulenfräskorb	Dreisäulenfräskorb
2000 Watt: für den robusten Dauereinsatz. **Vollmetall-Gehäuse.** **Wahlweise für Einsäulen- und Dreisäulenfräskorb.** **Umfangreiches Zubehör für universellen Einsatz.**	■ Für Fräswerkzeuge mit Innengewinde M 12x1. ■ Geeignet für Schablonenfräsen.	■ Frästiefeneinstellung über sechs Rasten und Feineinstellung über volle Hublänge.	■ Frästiefeneinstellung, rastbar bei 0, 12,5 und 25 mm.

Technische Daten	MOF 11/2 Fräsmotor	Einsäulenfräskorb	Dreisäulenfräskorb
Werkzeugaufnahme	Gewinde M 12x1		
Motorleistung	2000 Watt		
Leerlaufdrehzahl	18000 U/min.		
Hub des Fräskorbs		60 mm, über 6 Rasten und Feineinstellung über volle Hublänge	25 mm, rastbar bei 0, 12,5 und 25 mm
Gewicht	7,3 kg	3,6 kg	1,0 kg
Bestell-Nr.	**011 00 11 01**	**011 20 03 00**	**013 20 07 01**
Wichtig!	Bei Verwendung des Dreisäulenfräskorbs **Gewindekopf, Bestell-Nr. 011 20 53 00** erforderlich.		

Mitgeliefertes Zubehör

1 Gabelschlüssel SW 10/14, 1 Haltedorn, 1 Sechskantstiftschlüssel 8 mm

MOF 69 und MKF 67 – die Vielseitigen für's Handwerk.

Der besondere Elu-Vorteil der MOF 69

Die MOF 69 ist eine vielseitig verwendbare Oberfräse, deren Motorteil (MF 68) für alle Einfräsgeräte nutzbar ist. Siehe Seite 49.
Geeignet für Schablonenfräsen.
Als Tischfräse mit Elu-Kombitisch verwendbar.

Der besondere Elu-Vorteil der MKF 67

Elu hat mit der Kantenfräse MKF 67 eine Maschine geschaffen, die für präzise Kantenbearbeitungen aller Art ideal geeignet ist.
Dies wird erreicht durch
– den großen Auflagetisch,
– die genaue Feineinstellung,
– das vielseitige Anschlagsystem (Führungsanschlag, Pendelgleitschuh und Anlaufrolle),
– das umfangreiche Zubehör.

MKF 67

Einige Einsatzbereiche:
- Umleimer abfräsen mit stirnschneidendem Werkzeug, Pendelführung und Umleimerplatte.
- Umleimer abfräsen mit umfangschneidendem Werkzeug und Umleimerfräsführung.
- Abfräsen von zweiseitig kunststoffbeschichteten Platten mit umfangschneidendem Werkzeug und starrem Anschlag.
- Entfernen von Kitt- und Glasresten aus Fensterhölzern mit Kittfalzfräser und Pendelführung.

Technische Daten	MF 68 Fräsmotor	MOF 69	MKF 67
Fräskorb	–	Einsäulen-Fräskorb	Pendelführung mit Pendelgleitschuh
Fräskorbhub		55 mm	
Revolvereinstellung		3stufig mit Skala	
Mögliche Werkzeugaufnahme	max. Spannzange 8 mm ∅	max. Spannzange 8 mm ∅	max. Spannzange 8 mm ∅
Motorleistung	600 Watt	600 Watt	600 Watt
Leerlaufdrehzahl	20000 U/min.	20000 U/min.	20000 U/min.
Maschinengewicht	2,2 kg	3 kg	3,3 kg
Bestell-Nr.	**068 00 68 00**	**069 00 69 00**	**067 00 67 00**

Mitgeliefertes Zubehör			
	1 Spannzange 8 mm ∅, 1 Gabelschlüssel SW 13/17, 1 Gabelschlüssel SW 11/13	1 Parallelanschlag mit Führungsstangen, 1 Spannzange 8 mm ∅, 1 Gabelschlüssel SW 13/17, 1 Gabelschlüssel SW 11/13	1 Pendelführung mit Pendelgleitschuh, 1 Anlaufrolle, 1 Gleitschuh aus Stahlblech als Führungsanschlag, 1 Spannzange 8 mm ∅, 1 Gabelschlüssel SW 13/17, 1 Gabelschlüssel SW 11/13

Zubehör für Handoberfräsen.

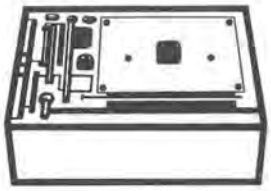
MOF 96

Spindelhalter zur Feineinstellung des Parallelanschlags — Bestell-Nr. 067 20 27 00

Führungshülse, 17 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 01
Führungshülse, 24 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 00
Führungshülse, 27 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 02
Führungshülse, 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 03

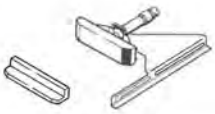
Winkelschablonenträger für flache und gekröpfte Möbelbänder, Möbelschlösser und Schlüsselbüchsen. Mit einer Einstellung kann sowohl an der Tür als auch am Rahmen angeschlagen werden. Mit 2 Formschablonen, verstellbar — Bestell-Nr. 023 40 00 00

Formschablone verstellbar — Bestell-Nr. 013 41 45 00
Schablonenrohling — Bestell-Nr. 013 41 44 00



Oberfräsen-Zubehör-Set MOF 96 — Bestell-Nr. 096 00 96 20
bestehend aus:

Frästisch mit Anschlagplatte	Bestell-Nr. 096 20 34 00
4 Füße mit 4 Spannplatten	Bestell-Nr. 096 20 63 00
SUVA-Schutz- und Druckvorrichtung (1 Stück)	Bestell-Nr. 096 20 32 00
Druckholz ohne Aussparung, waagerecht	Bestell-Nr. 096 21 69 00
Schraubzwingen, erforderlich 2 Stück	Bestell-Nr. 096 23 73 00
Feineinstellspindel	Bestell-Nr. 096 20 04 01
Stangenzirkel, komplett	Bestell-Nr. 096 20 06 00
Kopiertaste, komplett	Bestell-Nr. 096 20 13 00
SUVA-Schutzholz	Bestell-Nr. 096 20 08 00
Feineinstellung für den Tisch	Bestell-Nr. 096 20 04 00
Handgriff	Bestell-Nr. 096 12 74 00



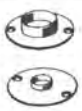
Ergänzung des Oberfräsen-Zubehör-Sets MOF 96:
SUVA-Schutz- und Druckvorrichtung — Bestell-Nr. 096 20 32 00
dazu erforderlich:
Druckholz mit Aussparung, senkrecht — Bestell-Nr. 096 21 69 01

Spannzange 6 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 05
Spannzange 6,35 mm ∅ (1/4") — Bestell-Nr. 053 35 10 06
Spannzange 8 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 04

Zinkenfräsgerät, Bestell-Nr. 096 20 21 00,
siehe Seite 50.

MF 68 und MOF 69

Spindelhalter zur Feineinstellung des Parallelanschlags — Bestell-Nr. 067 20 27 00

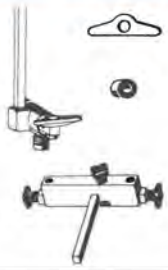


Führungshülse, 17 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 01
Führungshülse, 24 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 00
Führungshülse, 27 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 02
Führungshülse, 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 037 21 39 03

Umleimer-Fräsführung — Bestell-Nr. 067 20 06 00
erforderlich:
1 Paar Führungsstangen — Bestell-Nr. 067 23 12 00

Zubehör für Handoberfräsen.

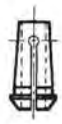
MF 68 und MOF 69 (Fortsetzung)



Pendelführung mit Anlaufrolle, Pendel-Gleitschuh und festem Gleitschuh aus Stahlblech zum wahlweisen Einsatz — Bestell-Nr. 069 20 06 00

erforderlich:
Führungshalter mit Führungsbolzen — Bestell-Nr. 069 20 27 00

Fräskorb mit Frästiefeneinstellung, Revolveranschlag und Führungshülse 17 mm ∅ — Bestell-Nr. 069 10 34 00



Spannzange 6 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 05
Spannzange 6,35 mm ∅ (1/4") — Bestell-Nr. 053 35 10 06
Spannzange 8 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 04

Einen umfassenden Überblick über Einfrässchablonen und die dazugehörenden Spannrahmen, abgestimmt auf die Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Beschläge für Fenster, Türen und Möbel, vermittelt unser Katalog ES »Einfräsgeräte und Einfrässchablonen für Handoberfräsen zum Einlassen von Beschlägen.

MOF 31, MOF 77 und MOF 98

Bodenplatte mit Führungsanschlag — Bestell-Nr. 031 20 15 00

Umleimerplatte — Bestell-Nr. 031 20 18 00

erforderlich:
Taste mit Anlaufrolle und Feineinstellung — Bestell-Nr. 031 20 06 01

Hülsenhalter, Bohrung 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 031 11 65 01
Hülsenhalter, Bohrung 40 mm ∅ — Bestell-Nr. 031 11 65 00

Führungshülse, Außen-∅ 40 mm, Innen-∅ 38 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 17
Führungshülse, Außen-∅ 30 mm, Innen-∅ 28 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 00
Führungshülse, Außen-∅ 27 mm, Innen-∅ 24 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 01
Führungshülse, Außen-∅ 24 mm, Innen-∅ 20 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 02
Führungshülse, Außen-∅ 10 mm, Innen-∅ 8 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 03

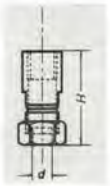
Stangenzirkel — Bestell-Nr. 031 20 06 00

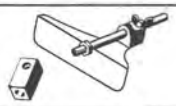
Doppelanschlag — Bestell-Nr. 031 40 51 00
Gegendruckstück zum Doppelanschlag — Bestell-Nr. 031 40 29 00

Einen umfassenden Überblick über Einfrässchablonen und die dazugehörenden Spannrahmen, abgestimmt auf die Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Beschläge für Fenster, Türen und Möbel, vermittelt unser Katalog ES »Einfräsgeräte und Einfrässchablonen für Handoberfräsen zum Einlassen von Beschlägen«.

Zubehör für Handoberfräsen und Kantenfräse.

MOF 31, MOF 77 und MOF 98 (Fortsetzung), MOF 11

	Spannzangen Durchmesser (d)	**für MOF 31 und MOF 11,** Abb. 1 Anschlußgewinde M 12x1, Höhe 40 mm Bestell-Nr.	**für MOF 77 und MOF 98** Abb. 2 Bestell-Nr.
 Abb. 1 Abb. 2	4 6 6,35 (1/4") 8 9,5 (3/8") 10 12 12,7 (1/2") 13	031 35 10 40 031 35 10 60 031 35 10 63 031 35 10 80 031 35 10 95 031 35 11 00 031 35 11 20 031 35 11 27 031 35 11 30	077 35 10 60 077 35 10 63 077 35 10 80 077 35 10 95 077 35 11 00 077 35 11 20 077 35 11 27

	Neigbares Unterteil (nur für MOF 11) neigbar bis 30° nur in Verbindung mit Einsäulenfräskorb, Bestell-Nr. 011 20 03 00	Bestell-Nr. 011 20 05 00
	Bodenplatte mit Führungsanschlag	Bestell-Nr. 031 20 15 00
	**Parallelanschlag** (nur für MOF 11) (nur in Verbindung mit Dreisäulenfräskorb [Bestell-Nr. 013 20 07 01] ist der Halter [Bestell-Nr. 011 23 78 00] erforderlich)	Bestell-Nr. 011 20 31 00
	Umleimerplatte, Verwendung in Verbindung mit Taste	Bestell-Nr. 031 20 18 00
	Taste mit Anlaufrolle und Feineinstellung	Bestell-Nr. 031 20 06 01
	Doppelanschlag **Gegendruckstück** zum Doppelanschlag	Bestell-Nr. 031 40 51 00 Bestell-Nr. 013 40 29 00
	Hülsenhalter, Bohrung 30 mm ∅ **Hülsenhalter,** Bohrung 40 mm ∅ (nur für MOF 11)	Bestell-Nr. 013 21 12 00 Bestell-Nr. 013 21 12 03
	Führungshülse, Außen-∅ 40 mm, Innen-∅ 38 mm **Führungshülse,** Außen-∅ 30 mm, Innen-∅ 28 mm **Führungshülse,** Außen-∅ 27 mm, Innen-∅ 24 mm **Führungshülse,** Außen-∅ 24 mm, Innen-∅ 20 mm **Führungshülse,** Außen-∅ 10 mm, Innen-∅ 8 mm	Bestell-Nr. 013 21 39 17 Bestell-Nr. 013 21 39 00 Bestell-Nr. 013 21 39 01 Bestell-Nr. 013 21 39 02 Bestell-Nr. 013 21 39 03
	Stangenzirkel (nur für MOF 11) **Halter für Stangenzirkel und Seitenanschlag** (nur für MOF 11)	Bestell-Nr. 011 20 06 00 Bestell-Nr. 011 23 78 00

MKF 67

	Parallelanschlag mit Führungsstangen und umsteckbaren Gleitwinkeln	Bestell-Nr. 067 20 31 00
	Spindelhalter zur Feineinstellung von Parallelanschlag	Bestell-Nr. 067 20 27 00

Der Elu-Kombi-Tisch – die ideale Ergänzung der Oberfräse.

Identisch mit dem Kombi-Tisch zum Sägen. Siehe Seiten 11 bis 14.

Der besondere Elu-Vorteil

Der Elu-Kombi-Tisch ist die perfekte Ergänzung für Oberfräsen von Elu – auch für Handkreissägen. Nur wenige Handgriffe und Sie haben ganz nach Wahl

eine Tischfräse,
eine Tischsäge oder
eine Kappsäge.

Die vielseitige Kombinationsmöglichkeit macht aus der Tischfräse eine komplette Werkstatt.

Wir empfehlen zum Einbau besonders: MOF 96, Bestell-Nr. 096 00 96 10.

Kombi-Tisch als Tischfräse

Arbeitsbereich Tischfräse

mit Handoberfräsen	MOF 96	MOF 69	MOF 31	MOF 77 MOF 98
max. Fräser-Ø	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
max. Nutmesser-Ø	36 mm	36 mm	40 mm	40 mm

Technische Daten — Kombi-Tisch als Tischfräse

Tischfläche	395 x 485 mm
Tischhöhe	800 mm
Gewicht	11 kg
Bestell-Nr.	**055 00 34 01**

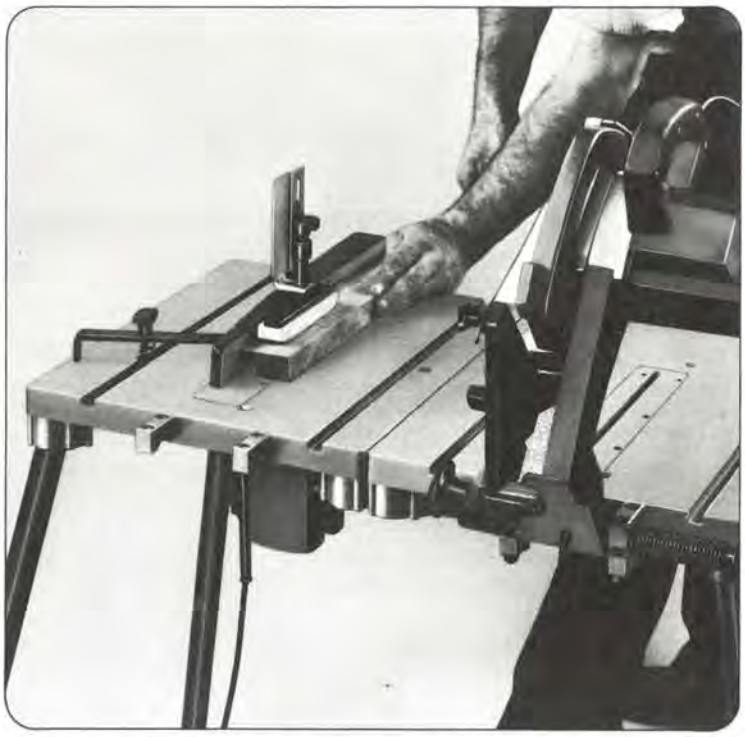
Lieferumfang

1 Tisch mit Skala
4 Füße
1 Fräsanschlag
1 Fräseinlage
1 Befestigungssatz für Handoberfräsen MOF 96, MOF 69, MOF 31, MOF 77 und MOF 98

Zubehör für Kombi-Tisch.

Tischfräse

	1 Paar Führungsstangen, erforderlich zur Befestigung von MOF 96 und MOF 69 am Kombi-Tisch, wenn Führungsstangen vom Parallelanschlag nicht vorhanden sind.	Bestell-Nr. 067 23 12 00
	Pratze kompl., zur zusätzlichen Stabilisierung des Fräsanschlags	Bestell-Nr. 055 20 48 00
	Frästiefenfeineinstellung für MOF 96	Bestell-Nr. 096 20 04 01
	SUVA-Schutz zum Fräsen: **Druckvorrichtung, oben** (wird am Fräsanschlag, Bestell-Nr. 055 20 31 05 montiert) **Druckvorrichtung, links**	Bestell-Nr. 055 20 32 00 Bestell-Nr. 055 20 32 01
	Kopiertaste, komplett	Bestell-Nr. 055 20 13 00



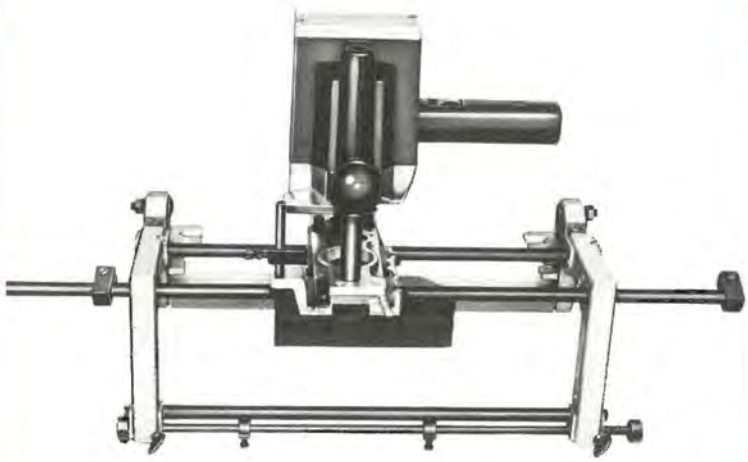
Tischfräse und Kappsäge in einer Werkbank.

Einfaches profilieren geschwungener Kanten auf dem Frästisch mit Kopierrolle.

Einfräsgeräte – rationelles Einlassen von Beschlägen.

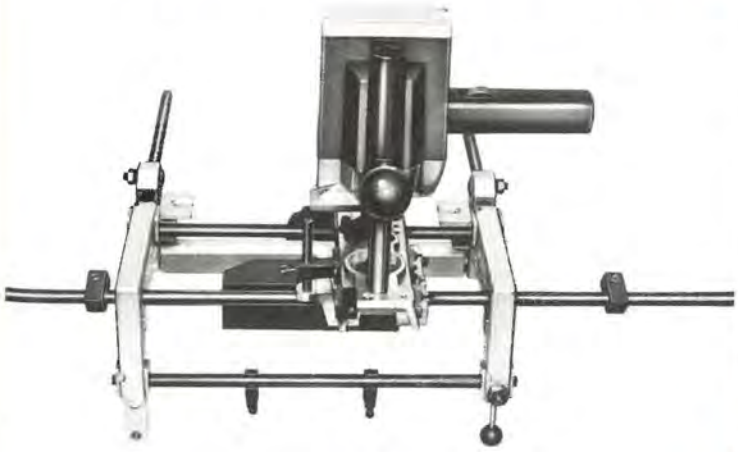
Universalkopierfräsgerät zum Fräsen nach Anriß bzw. Beschlag

Technische Daten	Fräslänge	max. 280 mm
	Fräsbreite	max. 75 mm
	Gewicht	ca. 4,2 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 10**
Mitgeliefertes Zubehör	Eckanschlag mit Einstellstift, Druckfeder mit Zentrierstift, Schablonenrohling, Kopierrolle kompl. 16 mm ∅, 2 Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	



Einfräsgerät für Schloßstulpen, Schlüssel- und Drückerlöcher an Türen

Technische Daten	Fräslänge (Stulplänge)	max. 280 mm
	Fräsbreite (Stulpbreite)	max. 26 mm (auf beiden Fräsebenen) Schnellverstellung für linke und rechte Türschlösser
	Gewicht	ca. 3,0 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 01**
Mitgeliefertes Zubehör	Stangenanschlag, Druckfeder mit Zentrierstift, Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	



Einfräsgerät für Winkelschließbleche an Türen

Technische Daten	Fräslänge	max. 265 mm + Fräser-∅
	Fräsbreite	max. 25 mm (auf beiden Fräsebenen)
	Gewicht	ca. 3,0 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 03**
Mitgeliefertes Zubehör	2 Spannbacken, Druckfeder mit Zentrierstift, 2 Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	

Schließeiseneinfräsgerät

zum Einlassen von Schließeisen, Rollzapfenplatten und dergl. an Fenstern und Türen

Technische Daten	Fräslänge (Schließeisenlänge)	max. 120 mm
	Fräsbreite	max. 75 mm (wie Fräser-∅)
	Gewicht	ca. 2,4 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 11**
Mitgeliefertes Zubehör	Druckfeder mit Zentrierstift und 2 Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	

Zinkenfräsgeräte und Fensterladenfräsapparat.

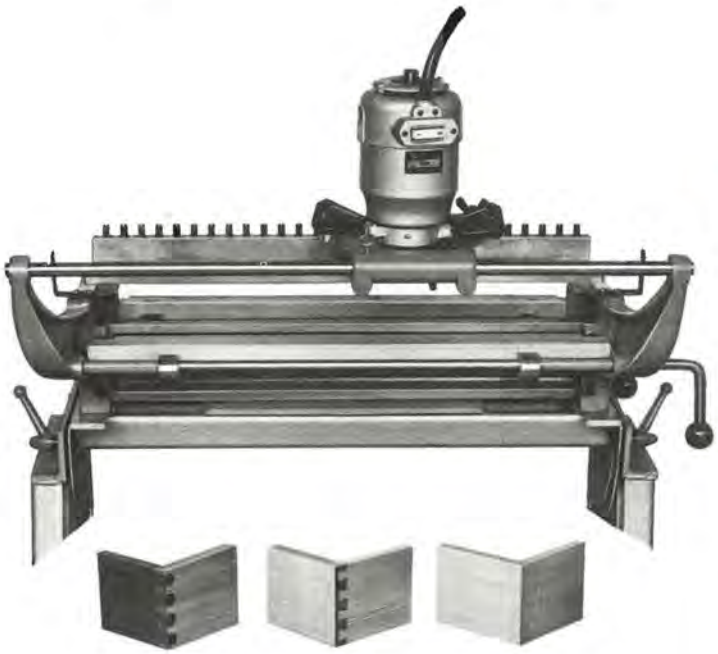
Zinkenfräsgerät für MOF 96

zum Anfertigen von offenen und halbverdeckten Zinken-Eckverbindungen

Technische Daten	max. Arbeitsbreite	300 mm
	einspannbare Holzstärken	von 12 bis 30 mm
	Bestell-Nr.	**096 20 21 00**
Mitgeliefertes Zubehör	Kopierhülse, Distanzscheibe, Frästiefen-einstellehre, Sechskantstiftschlüssel 2,5 mm, 2 Senkholzschrauben 6x80 mm	

Erforderlich Handoberfräse MOF 96, Bestell-Nr. 096 00 96 10 technische Daten siehe Seite 39) und Feineinstellspindel, Bestell-Nr. 096 20 04 01 (im Oberfräsen-Zubehör-Set MOF 96 enthalten)

Zinkenfräser siehe Seite 51 und 56.



Zinkenfräsgerät für MOF 11/2

Alle Arten offener, halb- und doppelverdeckter Zinkenfräsungen können damit ausgeführt werden. Als Handgerät oder in Verbindung mit Ständer (Bestell-Nr. 011 50 01 00) stationär einsetzbar.

Technische Daten	max. Arbeitsbreite	630 mm
	einstellbare Holzstärken	8 bis 40 mm
	Gewicht	34 kg
	Bestell-Nr.	**011 50 07 00**
Mitgeliefertes Zubehör	Schnellspannung, Führungssupport, Gabelschlüssel SW 17/19, Stiftschablone Teilung 25 mm	

Erforderlich Fräsmotor MOF 11/2, Bestell-Nr. 011 00 11 01 (technische Daten siehe Seite 42), Anschlußstück, Bestell-Nr. 011 20 46 00 und Zinkenfräser 14 mm ∅.

Zubehör:

Stiftschablone 20 mm mit Tastfinger und Ausgleichsanschlägen (erforderlicher Zinkenfräser 11 mm ∅), Bestell-Nr. 011 50 09 01

Stiftschablone 30 mm mit Tastfinger und Ausgleichsanschlägen (erforderlicher Zinkenfräser 17 mm ∅), Bestell-Nr. 011 50 09 02

Ständer, Gewicht ca. 39 kg, Bestell-Nr. 011 50 01 00,

Zinkenfräser siehe Seite 56.

Fensterladenfräsapparat

zum Fräsen der Aussparungen für Jalousien

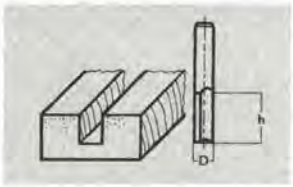
	Bestell-Nr.	**013 20 61 00**
Lieferumfang	Fensterladenfräsapparat, Lochschiene, 2,5 m lang, mit Lochabstand 25 mm, 30 mm und 35 mm	

Erforderlich Fräsmotor MOF 11/2, Bestell-Nr. 011 00 11 01 (technische Daten siehe Seite 42), Gewindekopf, Bestell-Nr. 011 20 53 00 und Fräserverlängerungsstück, Bestell-Nr. 031 35 17 03.

Fräswerkzeuge für Handoberfräse

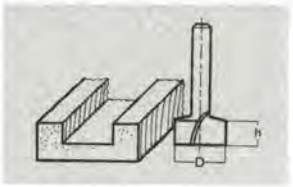
Fräswerkzeuge mit zyl. Schaft 8 mm ∅ für MOF 96

Fräser-Set zum Nutfräsen
Bestell-Nr. 096 30 25 04
bestehend aus:



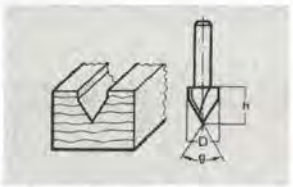
Nutfräser (HSS)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Gesamtlänge 61 mm

D	h	Bestell-Nr.	
8	23	096 36 03 04	



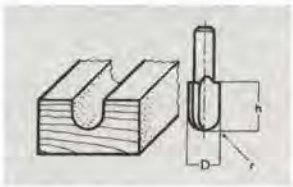
Nutfräser (HSS)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅
Gesamtlänge 60 mm

D	h	Bestell-Nr.	
16	20	096 36 48 16	



V-Nutfräser/Schriftenfräser (HSS)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

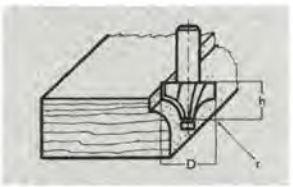
D	h	g	Bestell-Nr.	
11	13	60°	096 36 25 02	



Hohlkehlfräser (HSS)
einschneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

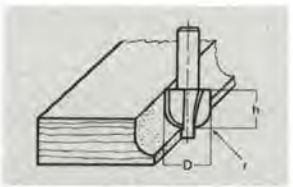
D	h	r	Bestell-Nr.	
8	15	4	096 36 12 04	

Fräser-Set zum Kanten- und Zinkenfräsen
Bestell-Nr. 096 30 25 05
bestehend aus:



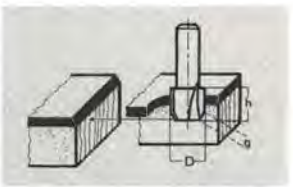
Abrundfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
20,8	15	8	096 36 09 00	



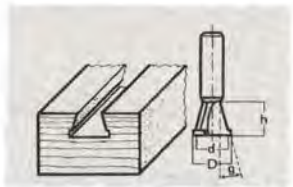
Hohlkehlfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
17,5	13	6,4	096 36 13 03	



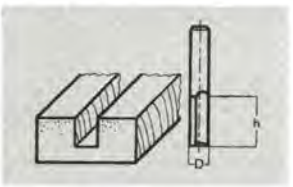
Fasen-Bündigfräser (HM)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	g	Bestell-Nr.	
12	12,5	30°	096 37 56 00	



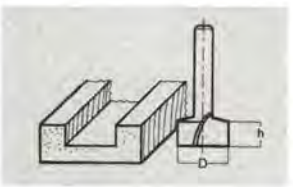
Zinkenfräser (HSS)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	g	Bestell-Nr.	
14,3/12,7	12,7	15°	096 36 20 00	



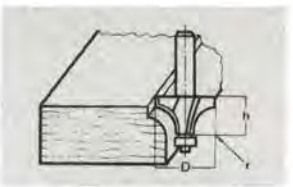
Nutfräser (HSS + HM)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Gesamtlänge = GL, (* einschneidig)

D	h	GL	Bestell-Nr. **HSS**	
5 8	15 23	55 61	096 36 03 01* 096 36 03 04	
D	h	GL	Bestell-Nr. **HM**	
8	20	60	096 37 03 04	



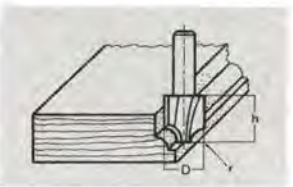
Nutfräser (HSS + HM)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Gesamtlänge = GL

D	h	GL	Bestell-Nr. **HSS**	
10 12 16 20	20 20 20 20	58 60 60 58	096 36 48 10 096 36 48 12 096 36 48 16 096 36 48 20	
D	h	GL	Bestell-Nr. **HM**	
10 12 16 20	20 15 12 12	60 53 50 50	096 37 48 10 096 37 48 12 096 37 48 16 096 37 48 20	



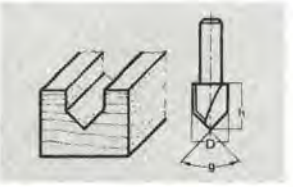
Abrundfräser (HM)
mit Anlaufkugellager, zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
28,7	14,4	8	096 37 09 00	



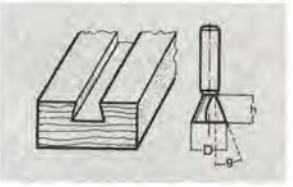
Viertelrundstabfräser (HSS)
zweischneidig und stirnschneidend,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
17	12	5	096 36 07 02	



V-Nutfräser (HSS)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	g	Bestell-Nr.	
14	18	90°	096 36 25 00	



Zinkenfräser/Gratfräser (HM)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

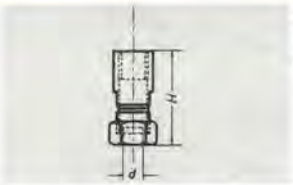
D	h	g	Bestell-Nr.	
12,7	11	15°	096 37 20 00	

Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Spannzangen und Fräserverlängerungen

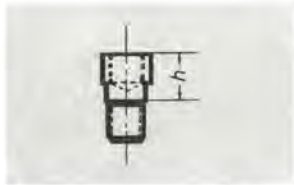
Spannzangen für MF 68, MOF 69, MOF 96, MOF 77, MOF 98 und MKF 67
Für Fräswerkzeuge mit zyl. Schaft.

d	für MF 68, MOF 69, MOF 96 und MKF 67 Bestell-Nr.	für MOF 77 und MOF 98 Bestell-Nr.
6	053 35 10 05	077 35 10 60
6,35 (1/4")	053 35 10 06	077 35 10 63
8	053 35 10 04	077 35 10 80
9,5 (3/8")		077 35 10 95
10		077 35 11 00
12		077 35 11 20
12,7 (1/2")		077 35 11 27



Spannzangen für MOF 11/2 und MOF 3
Für Fräser mit zyl. Schaft,
Anschlußgewinde M 12x1, Höhe 40 mm.

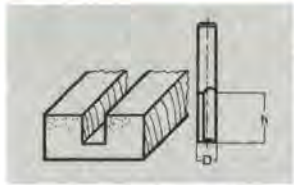
d	Bestell-Nr.
4	031 35 10 40
6	031 35 10 60
6,35 (1/4")	031 35 10 63
8	031 35 10 80
9,5 (3/8")	031 35 10 95
10	031 35 11 00
12	031 35 11 20
12,7 (1/2")	031 35 11 27
13	031 35 11 30



Fräserverlängerungsstücke
mit M 12x1 Innengewinde und M 12x1 Außengewinde

h	Bestell-Nr.
18	031 35 17 01
25	031 35 17 02
35	031 35 17 03
40	031 35 17 04

Nutfräser



Nutfräser (HSS und HM)
zweischneidig,
*einschneidig,
**Fräser ist hinterschliffen zum Eintauchen bis max. 45 mm Frästiefe

D	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12x1
2	6	55	054 36 02 01*		
2,5	6	55	054 36 02 02*		
3	6	55	054 36 02 03*		
3,5	6	55	054 36 02 04*		
4	10	55	054 36 02 05*		
4,5	15	55	054 36 02 06*		
4	12	70	054 36 02 30**		
5	17	55	054 36 03 01		
6	17	55	054 36 03 02		
7	23	55	054 36 03 03		
8	23	55	054 36 03 04		
8	35	65			031 36 06 01*
9	23	55	054 36 03 05		
10	20	60	054 36 48 10		
10	35	90		077 36 03 10	
10	23	60			031 36 03 10
10	40	70			031 36 06 04
11	20	60	054 36 48 11		
11	23	60			031 36 03 11
12	20	60	054 36 48 12		
12	23	60			031 36 03 12
12	35	65			031 36 05 12
12	35	90		077 36 03 12	

D	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12x1
2	3	55	054 37 02 01*		
3	4	55	054 37 02 03		
4	6	55	054 37 02 05		
5	11	55	054 37 03 01		
6	12	55	054 37 03 02		
7	15	55	054 37 03 03		
8	20	55	054 37 03 04		
9	23	55	054 37 03 05		
10	20	60	054 37 48 10		
10	23	60			031 37 03 10
10	35	65			031 37 06 03
10	35	90		077 37 03 10	
11	20	60	054 37 48 11		
11	23	60			031 37 03 11
12	15	60	054 37 48 12		
12	23	60			031 37 03 12
12	35	90		077 37 03 12	
12	40	70			031 37 06 05
13	15	60	054 37 48 13		
13	23	60			031 37 03 13
14	12	60	054 37 48 14		
14	23	60			031 37 03 14
14	35	65			031 37 05 14
14	35	90		077 37 03 14	
15	25	60			031 37 03 15

Zubehör für Handoberfräsen.

MF 68 und MOF 69 (Fortsetzung)

Pendelführung mit Anlaufrolle, Pendel-Gleitschuh und festem Gleitschuh aus Stahlblech zum wahlweisen Einsatz — Bestell-Nr. 069 20 06 00

erforderlich:
Führungshalter mit Führungsbolzen — Bestell-Nr. 069 20 27 00

Fräskorb mit Frästiefeneinstellung, Revolveranschlag und Führungshülse 17 mm ∅ — Bestell-Nr. 069 10 34 00

Spannzange 6 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 05
Spannzange 6,35 mm ∅ (1/4") — Bestell-Nr. 053 35 10 06
Spannzange 8 mm ∅ — Bestell-Nr. 053 35 10 04

Einen umfassenden Überblick über Einfrässchablonen und die dazugehörenden Spannrahmen, abgestimmt auf die Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Beschläge für Fenster, Türen und Möbel, vermittelt unser Katalog ES »Einfräsgeräte und Einfrässchablonen für Handoberfräsen zum Einlassen von Beschlägen.

MOF 31, MOF 77 und MOF 98

Bodenplatte mit Führungsanschlag — Bestell-Nr. 031 20 15 00

Umleimerplatte — Bestell-Nr. 031 20 18 00

erforderlich:
Taste mit Anlaufrolle und Feineinstellung — Bestell-Nr. 031 20 06 01

Hülsenhalter, Bohrung 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 031 11 65 01
Hülsenhalter, Bohrung 40 mm ∅ — Bestell-Nr. 031 11 65 00

Führungshülse, Außen-∅ 40 mm, Innen-∅ 38 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 17
Führungshülse, Außen-∅ 30 mm, Innen-∅ 28 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 00
Führungshülse, Außen-∅ 27 mm, Innen-∅ 24 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 01
Führungshülse, Außen-∅ 24 mm, Innen-∅ 20 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 02
Führungshülse, Außen-∅ 10 mm, Innen-∅ 8 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 03

Stangenzirkel — Bestell-Nr. 031 20 06 00

Doppelanschlag — Bestell-Nr. 031 40 51 00
Gegendruckstück zum Doppelanschlag — Bestell-Nr. 031 40 29 00

Einen umfassenden Überblick über Einfrässchablonen und die dazugehörenden Spannrahmen, abgestimmt auf die Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Beschläge für Fenster, Türen und Möbel, vermittelt unser Katalog ES »Einfräsgeräte und Einfrässchablonen für Handoberfräsen zum Einlassen von Beschlägen«.

Zubehör für Handoberfräsen und Kantenfräse.

MOF 31, MOF 77 und MOF 98 (Fortsetzung), MOF 11

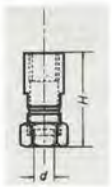


Abb. 1

Abb. 2

Spannzangen Durchmesser (d)	für MOF 31 und MOF 11, Abb. 1 Anschlußgewinde M 12x1, Höhe 40 mm Bestell-Nr.	für MOF 77 und MOF 98 Abb. 2 Bestell-Nr.
4	031 35 10 40	
6	031 35 10 60	077 35 10 60
6,35 (1/4")	031 35 10 63	077 35 10 63
8	031 35 10 80	077 35 10 80
9,5 (3/8")	031 35 10 95	077 35 10 95
10	031 35 11 00	077 35 11 00
12	031 35 11 20	077 35 11 20
12,7 (1/2")	031 35 11 27	077 35 11 27
13	031 35 11 30	

Neigbares Unterteil (nur für MOF 11) neigbar bis 30° nur in Verbindung mit Einsäulenfräskorb, Bestell-Nr. 011 20 03 00 — Bestell-Nr. 011 20 05 00

Bodenplatte mit Führungsanschlag — Bestell-Nr. 031 20 15 00

Parallelanschlag (nur für MOF 11) (nur in Verbindung mit Dreisäulenfräskorb [Bestell-Nr. 013 20 07 01] ist der Halter [Bestell-Nr. 011 23 78 00] erforderlich) — Bestell-Nr. 011 20 31 00

Umleimerplatte, Verwendung in Verbindung mit Taste — Bestell-Nr. 031 20 18 00

Taste mit Anlaufrolle und Feineinstellung — Bestell-Nr. 031 20 06 01

Doppelanschlag — Bestell-Nr. 031 40 51 00
Gegendruckstück zum Doppelanschlag — Bestell-Nr. 013 40 29 00

Hülsenhalter, Bohrung 30 mm ∅ — Bestell-Nr. 013 21 12 00
Hülsenhalter, Bohrung 40 mm ∅ (nur für MOF 11) — Bestell-Nr. 013 21 12 03

Führungshülse, Außen-∅ 40 mm, Innen-∅ 38 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 17
Führungshülse, Außen-∅ 30 mm, Innen-∅ 28 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 00
Führungshülse, Außen-∅ 27 mm, Innen-∅ 24 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 01
Führungshülse, Außen-∅ 24 mm, Innen-∅ 20 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 02
Führungshülse, Außen-∅ 10 mm, Innen-∅ 8 mm — Bestell-Nr. 013 21 39 03

Stangenzirkel (nur für MOF 11) — Bestell-Nr. 011 20 06 00
Halter für Stangenzirkel und Seitenanschlag (nur für MOF 11) — Bestell-Nr. 011 23 78 00

MKF 67

Parallelanschlag mit Führungsstangen und umsteckbaren Gleitwinkeln — Bestell-Nr. 067 20 31 00

Spindelhalter zur Feineinstellung von Parallelanschlag — Bestell-Nr. 067 20 27 00

Der Elu-Kombi-Tisch – die ideale Ergänzung der Oberfräse.

Identisch mit dem Kombi-Tisch zum Sägen. Siehe Seiten 11 bis 14.

Der besondere Elu-Vorteil

Der Elu-Kombi-Tisch ist die perfekte Ergänzung für Oberfräsen von Elu – auch für Handkreissägen. Nur wenige Handgriffe und Sie haben ganz nach Wahl

eine Tischfräse,
eine Tischsäge oder
eine Kappsäge.

Die vielseitige Kombinationsmöglichkeit macht aus der Tischfräse eine komplette Werkstatt.

Wir empfehlen zum Einbau besonders: MOF 96, Bestell-Nr. 096 00 96 10.

Kombi-Tisch als Tischfräse

Arbeitsbereich Tischfräse

mit Handoberfräsen	MOF 96	MOF 69	MOF 31	MOF 77 MOF 98
max. Fräser-Ø	30 mm	30 mm	40 mm	40 mm
max. Nutmesser-Ø	36 mm	36 mm	40 mm	40 mm

Technische Daten — Kombi-Tisch als Tischfräse

Tischfläche	395 x 485 mm
Tischhöhe	800 mm
Gewicht	11 kg
Bestell-Nr.	**055 00 34 01**

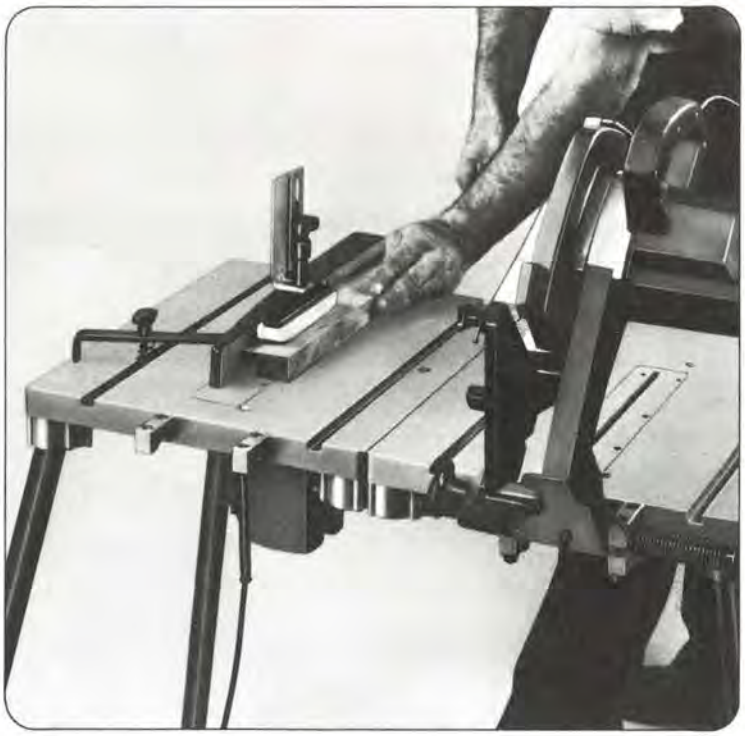
Lieferumfang

1 Tisch mit Skala
4 Füße
1 Fräsanschlag
1 Fräseinlage
1 Befestigungssatz für Handoberfräsen MOF 96, MOF 69, MOF 31, MOF 77 und MOF 98

Zubehör für Kombi-Tisch.

Tischfräse

	1 Paar Führungsstangen, erforderlich zur Befestigung von MOF 96 und MOF 69 am Kombi-Tisch, wenn Führungsstangen vom Parallelanschlag nicht vorhanden sind.	Bestell-Nr. 067 23 12 00
	Pratze kompl., zur zusätzlichen Stabilisierung des Fräsanschlags	Bestell-Nr. 055 20 48 00
	Frästiefenfeineinstellung für MOF 96	Bestell-Nr. 096 20 04 01
	SUVA-Schutz zum Fräsen: **Druckvorrichtung, oben** (wird am Fräsanschlag, Bestell-Nr. 055 20 31 05 montiert) **Druckvorrichtung, links**	Bestell-Nr. 055 20 32 00 Bestell-Nr. 055 20 32 01
	Kopiertaste, komplett	Bestell-Nr. 055 20 13 00



Tischfräse und Kappsäge in einer Werkbank.

Einfaches profilieren geschwungener Kanten auf dem Frästisch mit Kopierrolle.

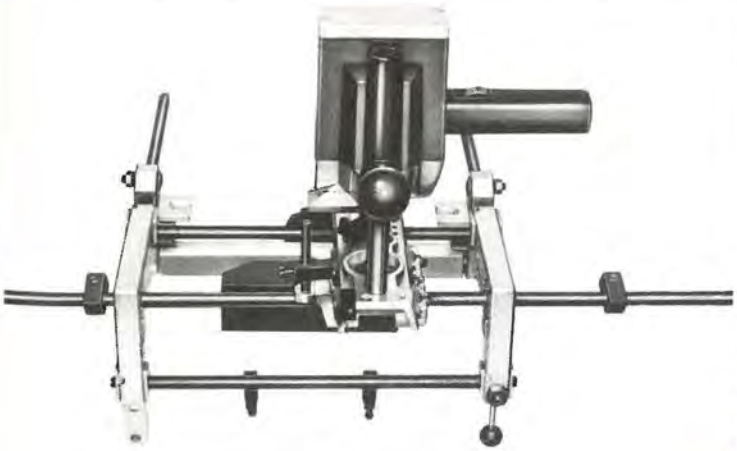
Einfräsgeräte – rationelles Einlassen von Beschlägen.

Universalkopierfräsgerät zum Fräsen nach Anriß bzw. Beschlag

Technische Daten	Fräslänge	max. 280 mm
	Fräsbreite	max. 75 mm
	Gewicht	ca. 4,2 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 10**
Mitgeliefertes Zubehör	Eckanschlag mit Einstellstift, Druckfeder mit Zentrierstift, Schablonenrohling, Kopierrolle kompl. 16 mm ∅, 2 Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	

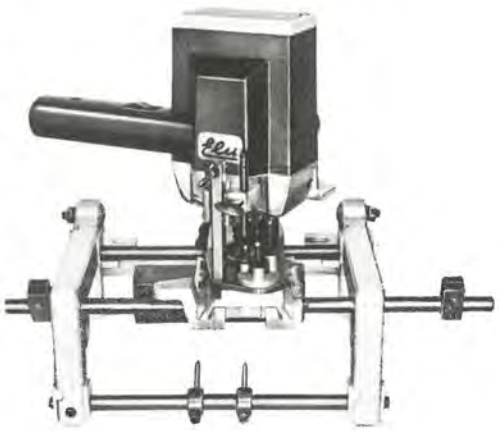
Einfräsgerät für Schloßstulpen, Schlüssel- und Drückerlöcher an Türen

Technische Daten	Fräslänge (Stulplänge)	max. 280 mm
	Fräsbreite (Stulpbreite)	max. 26 mm (auf beiden Fräsebenen) Schnellverstellung für linke und rechte Türschlösser
	Gewicht	ca. 3,0 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 01**
Mitgeliefertes Zubehör	Stangenanschlag, Druckfeder mit Zentrierstift, Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	



Einfräsgerät für Winkelschließbleche an Türen

Technische Daten	Fräslänge	max. 265 mm + Fräser-∅
	Fräsbreite	max. 25 mm (auf beiden Fräsebenen)
	Gewicht	ca. 3,0 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 03**
Mitgeliefertes Zubehör	2 Spannbacken, Druckfeder mit Zentrierstift, 2 Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	



Schließeiseneinfräsgerät

zum Einlassen von Schließeisen, Rollzapfenplatten und dergl. an Fenstern und Türen

Technische Daten	Fräslänge (Schließeisenlänge)	max. 120 mm
	Fräsbreite	max. 75 mm (wie Fräser-∅)
	Gewicht	ca. 2,4 kg
	Bestell-Nr.	**097 00 97 11**
Mitgeliefertes Zubehör	Druckfeder mit Zentrierstift und 2 Längsanschläge	
	Erforderlich Fräsmotor MF 68, Bestell-Nr. 068 00 68 00 (technische Daten siehe Seite 43).	

Zinkenfräsgeräte und Fensterladenfräsapparat.

Zinkenfräsgerät für MOF 96

zum Anfertigen von offenen und halbverdeckten Zinken-Eckverbindungen

Technische Daten	max. Arbeitsbreite	300 mm
	einspannbare Holzstärken	von 12 bis 30 mm
	Bestell-Nr.	**096 20 21 00**
Mitgeliefertes Zubehör	Kopierhülse, Distanzscheibe, Frästiefen-einstellehre, Sechskantstiftschlüssel 2,5 mm, 2 Senkholzschrauben 6x80 mm	

Erforderlich Handoberfräse MOF 96, Bestell-Nr. 096 00 96 10 technische Daten siehe Seite 39) und Feineinstellspindel, Bestell-Nr. 096 20 04 01 (im Oberfräsen-Zubehör-Set MOF 96 enthalten)

Zinkenfräser siehe Seite 51 und 56.

Zinkenfräsgerät für MOF 11/2

Alle Arten offener, halb- und doppelverdeckter Zinkenfräsungen können damit ausgeführt werden. Als Handgerät oder in Verbindung mit Ständer (Bestell-Nr. 011 50 01 00) stationär einsetzbar.

Technische Daten	max. Arbeitsbreite	630 mm
	einstellbare Holzstärken	8 bis 40 mm
	Gewicht	34 kg
	Bestell-Nr.	**011 50 07 00**
Mitgeliefertes Zubehör	Schnellspannung, Führungssupport, Gabelschlüssel SW 17/19, Stiftschablone Teilung 25 mm	

Erforderlich Fräsmotor MOF 11/2, Bestell-Nr. 011 00 11 01 (technische Daten siehe Seite 42), Anschlußstück, Bestell-Nr. 011 20 46 00 und Zinkenfräser 14 mm ∅.

Zubehör:

Stiftschablone 20 mm mit Tastfinger und Ausgleichsanschlägen (erforderlicher Zinkenfräser 11 mm ∅), Bestell-Nr. 011 50 09 01

Stiftschablone 30 mm mit Tastfinger und Ausgleichsanschlägen (erforderlicher Zinkenfräser 17 mm ∅), Bestell-Nr. 011 50 09 02

Ständer, Gewicht ca. 39 kg, Bestell-Nr. 011 50 01 00,

Zinkenfräser siehe Seite 56.

Fensterladenfräsapparat

zum Fräsen der Aussparungen für Jalousien

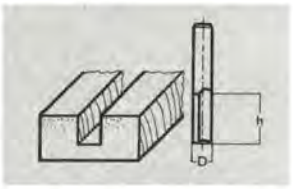
	Bestell-Nr.	**013 20 61 00**
Lieferumfang	Fensterladenfräsapparat, Lochschiene, 2,5 m lang, mit Lochabstand 25 mm, 30 mm und 35 mm	

Erforderlich Fräsmotor MOF 11/2, Bestell-Nr. 011 00 11 01 (technische Daten siehe Seite 42), Gewindekopf, Bestell-Nr. 011 20 53 00 und Fräserverlängerungsstück, Bestell-Nr. 031 35 17 03.

Fräswerkzeuge für Handoberfräse

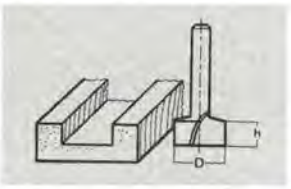
Fräswerkzeuge mit zyl. Schaft 8 mm ∅ für MOF 96

Fräser-Set zum Nutfräsen
Bestell-Nr. 096 30 25 04
bestehend aus:



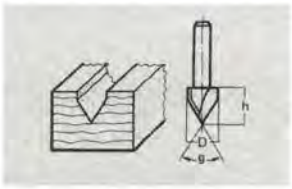
Nutfräser (HSS)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Gesamtlänge 61 mm

D	h	Bestell-Nr.	
8	23	096 36 03 04	



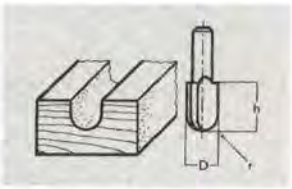
Nutfräser (HSS)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅
Gesamtlänge 60 mm

D	h	Bestell-Nr.	
16	20	096 36 48 16	



V-Nutfräser/Schriftenfräser (HSS)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

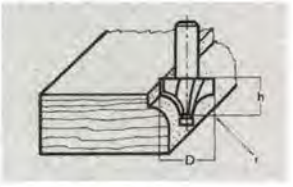
D	h	g	Bestell-Nr.	
11	13	60°	096 36 25 02	



Hohlkehlfräser (HSS)
einschneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

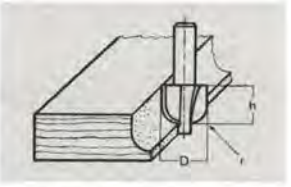
D	h	r	Bestell-Nr.	
8	15	4	096 36 12 04	

Fräser-Set zum Kanten- und Zinkenfräsen
Bestell-Nr. 096 30 25 05
bestehend aus:



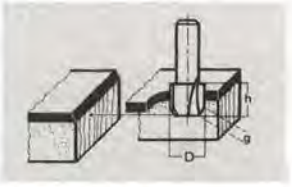
Abrundfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
20,8	15	8	096 36 09 00	



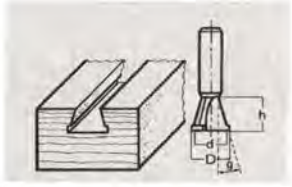
Hohlkehlfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
17,5	13	6,4	096 36 13 03	



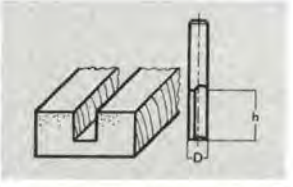
Fasen-Bündigfräser (HM)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	g	Bestell-Nr.	
12	12,5	30°	096 37 56 00	



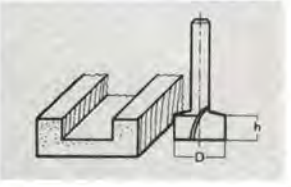
Zinkenfräser (HSS)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	g	Bestell-Nr.	
14,3/12,7	12,7	15°	096 36 20 00	



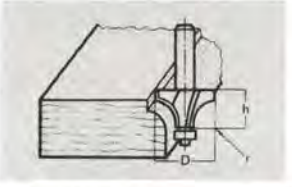
Nutfräser (HSS + HM)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Gesamtlänge = GL, (* einschneidig)

D	h	GL	Bestell-Nr. **HSS**	
5 8	15 23	55 61	096 36 03 01* 096 36 03 04	
D	h	GL	Bestell-Nr. **HM**	
8	20	60	096 37 03 04	



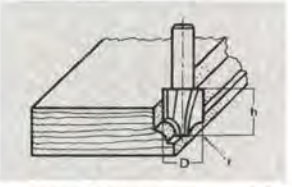
Nutfräser (HSS + HM)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Gesamtlänge = GL

D	h	GL	Bestell-Nr. **HSS**	
10 12 16 20	20 20 20 20	58 60 60 58	096 36 48 10 096 36 48 12 096 36 48 16 096 36 48 20	
D	h	GL	Bestell-Nr. **HM**	
10 12 16 20	20 15 12 12	60 53 50 50	096 37 48 10 096 37 48 12 096 37 48 16 096 37 48 20	



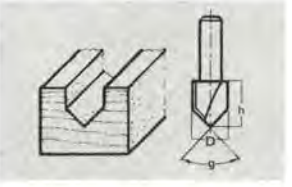
Abrundfräser (HM)
mit Anlaufkugellager, zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
28,7	14,4	8	096 37 09 00	



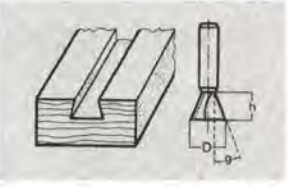
Viertelrundstabfräser (HSS)
zweischneidig und stirnschneidend,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	r	Bestell-Nr.	
17	12	5	096 36 07 02	



V-Nutfräser (HSS)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

D	h	g	Bestell-Nr.	
14	18	90°	096 36 25 00	



Zinkenfräser/Gratfräser (HM)
zweischneidig,
zyl. Schaft 8 mm ∅

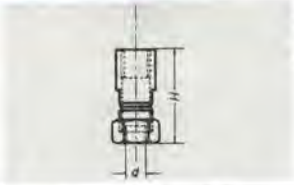
D	h	g	Bestell-Nr.	
12,7	11	15°	096 37 20 00	

Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Spannzangen und Fräserverlängerungen

Spannzangen für MF 68, MOF 69, MOF 96, MOF 77, MOF 98 und MKF 67
Für Fräswerkzeuge mit zyl. Schaft.

d	für MF 68, MOF 69, MOF 96 und MKF 67 Bestell-Nr.	für MOF 77 und MOF 98 Bestell-Nr.
6	053 35 10 05	077 35 10 60
6,35 (1/4")	053 35 10 06	077 35 10 63
8	053 35 10 04	077 35 10 80
9,5 (3/8")		077 35 10 95
10		077 35 11 00
12		077 35 11 20
12,7 (1/2")		077 35 11 27



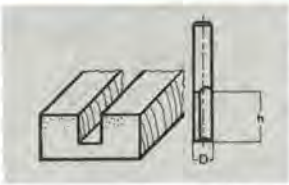
Spannzangen für MOF 11/2 und MOF 31
Für Fräser mit zyl. Schaft,
Anschlußgewinde M 12x1, Höhe 40 mm.

d	Bestell-Nr.
4	031 35 10 40
6	031 35 10 60
6,35 (1/4")	031 35 10 63
8	031 35 10 80
9,5 (3/8")	031 35 10 95
10	031 35 11 00
12	031 35 11 20
12,7 (1/2")	031 35 11 27
13	031 35 11 30

Fräserverlängerungsstücke
mit M 12x1 Innengewinde und M 12x1 Außengewinde

h	Bestell-Nr.
18	031 35 17 01
25	031 35 17 02
35	031 35 17 03
40	031 35 17 04

Nutfräser



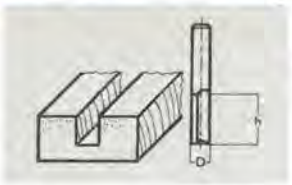
Nutfräser (HSS und HM)
zweischneidig,
*einschneidig,
**Fräser ist hinterschliffen zum Eintauchen bis max. 45 mm Frästiefe

D	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12x1
2	6	55	054 36 02 01*		
2,5	6	55	054 36 02 02*		
3	6	55	054 36 02 03*		
3,5	6	55	054 36 02 04*		
4	10	55	054 36 02 05*		
4,5	15	55	054 36 02 06*		
4	12	70	054 36 02 30**		
5	17	55	054 36 03 01		
6	17	55	054 36 03 02		
7	23	55	054 36 03 03		
8	23	55	054 36 03 04		
8	35	65			031 36 06 01*
9	23	55	054 36 03 05		
10	20	60	054 36 48 10		
10	35	90		077 36 03 10	
10	23	60			031 36 03 10
10	40	70			031 36 06 04
11	20	60	054 36 48 11		
11	23	60			031 36 03 11
12	20	60	054 36 48 12		
12	23	60			031 36 03 12
12	35	65			031 36 05 12
12	35	90		077 36 03 12	

D	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12x1
2	3	55	054 37 02 01*		
3	4	55	054 37 02 03		
4	6	55	054 37 02 05		
5	11	55	054 37 03 01		
6	12	55	054 37 03 02		
7	15	55	054 37 03 03		
8	20	55	054 37 03 04		
9	23	55	054 37 03 05		
10	20	60	054 37 48 10		
10	23	60			031 37 03 10
10	35	65			031 37 06 03
10	35	90		077 37 03 10	
11	20	60	054 37 48 11		
11	23	60			031 37 03 11
12	15	60	054 37 48 12		
12	23	60			031 37 03 12
12	35	90		077 37 03 12	
12	40	70			031 37 06 05
13	15	60	054 37 48 13		
13	23	60			031 37 03 13
14	12	60	054 37 48 14		
14	23	60			031 37 03 14
14	35	65			031 37 05 14
14	35	90		077 37 03 14	
15	25	60			031 37 03 15

Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Nutfräser (Fortsetzung)



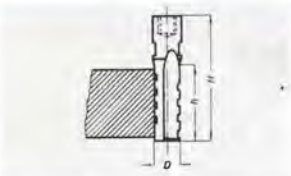
Nutfräser (HSS und HM)
zweischneidig,
*einschneidig,
**Fräser ist hinterschliffen zum Eintauchen
bis max. 45 mm Frästiefe

D	h	Gesamt-länge	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12 x 1
12	45	75			031 36 06 06
13	20	60	054 36 48 13		
14	20	60	054 36 48 14		
14	23	60			031 36 03 14
14	35	90		077 36 03 14	
14	60	90			031 36 06 07
15	20	60	054 36 48 15		
15	25	60			031 36 03 15
15	45	75			031 36 06 08
16	20	70	054 36 48 16		
16	25	60			031 36 03 16
16	35	65			031 36 05 16
16	35	90		077 36 03 16	
16	40	70			031 36 06 09
16	60	90			031 36 06 10
17	25	60			031 36 03 17
18	20	70	054 36 48 18		
18	25	60			031 36 03 18
18	35	65			031 36 05 18
18	35	90		077 36 03 18	
18	60	90			031 36 06 11
19	25	60			031 36 03 19
20	20	70	054 36 48 20		
20	25	60			031 36 03 20
20	35	65			031 36 05 20
20	35	90		077 36 03 20	
20	45	75			031 36 06 12
20	60	80			031 36 06 13
22	10	70	054 36 48 22		
22	25	60			031 36 03 22
22	35	65			031 36 05 22
22	35	90		077 36 03 22	
22	60	80			031 36 06 14
24	10	60	054 36 48 24		
24	25	60			031 36 03 24
24	35	90		077 36 03 24	
24	60	90			031 36 06 15
25	5	60	054 36 48 25		
25	25	60			031 36 03 25
25	35	65			031 36 05 25
26	25	60	031 36 03 26		
26	35	90		077 36 03 26	
28	5	60	054 36 48 28		
28	25	60			031 36 03 28
28	35	90		077 36 03 28	
30	5	60	054 36 48 30		
30	25	60			031 36 03 30
30	35	90		077 36 03 30	
32	35	90		077 36 03 32	
35	20	60			031 36 03 35
35	35	90		077 36 03 35	

D	h	Gesamt-länge	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12 x 1
15	45	75			031 37 06 08
16	12	60	054 37 48 16		
16	25	60			031 37 03 16
16	35	65			031 37 05 16
16	35	90		077 37 03 16	
16	45	75			031 37 06 09
17	25	60			031 37 03 17
18	12	60	054 37 48 18		
18	25	60			031 37 03 18
18	35	65			031 37 05 18
18	35	90		077 37 03 18	
19	12	60	054 37 48 19		
19	25	60			031 37 03 19
20	12	60	054 37 48 20		
20	25	60			031 37 03 20
20	35	65			031 37 05 20
20	35	90		077 37 03 20	
22	10	60	054 37 48 22		
22	25	60			031 37 03 22
22	35	65			031 37 05 22
22	35	90		077 37 03 22	
23	25	60			031 37 03 23
24	10	60	054 37 48 24		
24	25	60			031 37 03 24
24	35	90		077 37 03 24	
25	10	60	054 37 48 25		
25	25	60			031 37 03 25
26	25	60			031 27 03 26
26	35	90		077 37 03 26	
28	35	90		077 37 03 28	
30	25	60			031 37 03 30
30	35	90		077 37 03 30	
32	35	90		077 37 03 32	
35	20	60			031 37 03 35
35	35	90		077 37 03 35	

Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

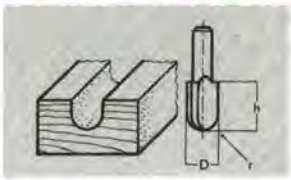
Nutfräser mit Fräsblitzverzahnung



Nutfräser (HSS) mit Überlängen, mit Fräsblitzverzahnung

D	h	H	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12 x 1
10	30	60	031 36 06 51
10	35	65	031 36 06 52
12	35	65	031 36 05 52
12	40	70	031 36 06 53
12	45	75	031 36 06 54
15	45	75	031 36 06 55
16	35	65	031 36 05 56
18	35	65	031 36 05 58
20	35	65	031 36 05 60
20	45	75	031 36 06 58

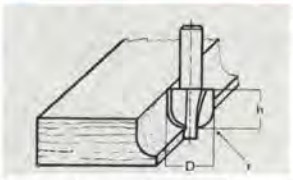
Hohlkehlfräser, Hohlkehlfräser mit Anlaufzapfen und Handlauffräser



Hohlkehlfräser (HSS + HM) zweischneidig, *einschneidig

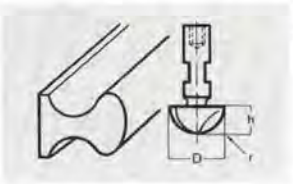
D	h	r	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12 x 1
4	15	2	054 36 12 01		
6	15	3	054 36 12 03		
8	18	4	054 36 12 04		
10	18	5	054 36 12 05		
12	18	6	054 36 12 06		
12,7	9	6,35	054 36 13 00		
14	18	7	054 36 12 07		
14,3	10	7,15	054 36 13 01		
16	10	8	054 36 13 02		
16	18	8		077 36 13 16	031 36 13 01
19	18	9,5			031 36 13 03

D	h	r	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12 x 1
9,5	7	4,75	054 37 13 04		
12,7	9	6,35	054 37 13 05		
16	18	8		077 37 13 16	
24	18	12		077 37 13 24	



Hohlkehlfräser mit Anlaufzapfen (HSS) zweischneidig

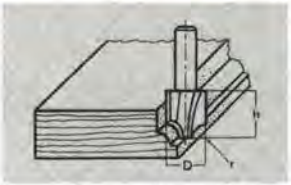
D	h	r	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
17,6	13	6,40	054 36 13 03



Handlauffräser (HSS) zweischneidig, Gesamtlänge 62 mm

D	h	r	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12 x 1
30	30	15		031 36 15 02
40	30	20	077 36 15 40	031 36 15 01

Viertelrundstabfräser



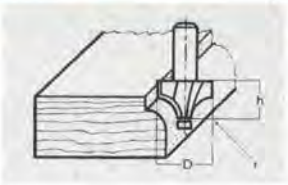
Viertelrundstabfräser (HSS + HM) zweischneidig und stirnschneidend

D	h	r	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12 x 1
10,8	8	3	067 36 07 04	
16	10	5	067 36 07 03	
27	13	8		031 36 07 06
33	15	10		031 36 07 07
42	21	15		031 36 07 09

D	h	r	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12 x 1
17	10	5		077 37 07 17	
20	15	4	067 37 07 00		
21	8	4			031 37 07 02
23	13	8		077 37 07 23	
23	15	6	067 37 07 01		

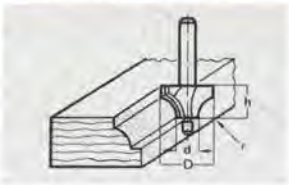
Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Abrundfräser mit Anlaufzapfen und Stabfräser mit Anlaufzapfen



Abrundfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig

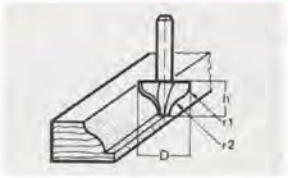
D	h	r	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
20,8	15	8	054 36 09 00
12,8	11	4	054 36 09 01
17,6	13	6,4	054 36 09 02
23,8	16,5	9,5	054 36 09 03



Stabfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig

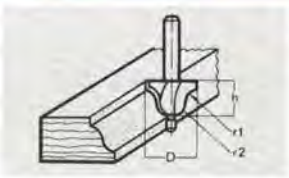
D	h	d	r	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
14,2	10	8,8	3,2	054 36 09 04

Profilfräser und Profilfräser mit Anlaufzapfen



Profilfräser (HSS)
zweischneidig und stirnschneidend

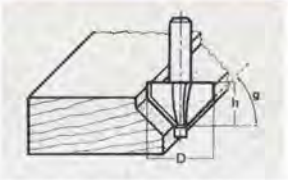
D	h	r^1	r^2	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
20,6	16	4,8	4,8	054 36 32 03
30,1	23	7,2	7,2	054 36 32 04



Profilfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig

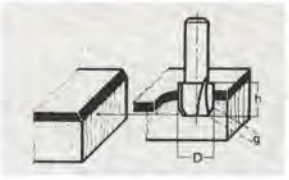
D	h	r^1	r^2	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
23,8	12,7	4	4	054 36 32 05
30,2	19	6,4	6,4	054 36 32 06

Winkelfräser und Fasenbündigfräser



Winkelfräser (HSS)
mit Anlaufzapfen, zweischneidig

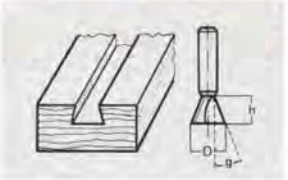
D	h	g	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
22,8	16,5	45°	054 36 01 00



Fasen-Bündigfräser (HM)
zweischneidig, mit gerader Schneide und Fase 30°

D	h	g	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
12	14	30°	054 37 56 00

Gratfräser



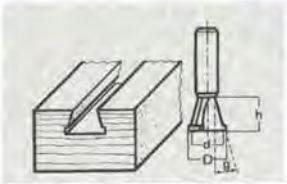
Gratfräser (HSS + HM)
zweischneidig

D	h	Gesamtlänge	g	Bestell-Nr. **HSS** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde 12 mm
10	7	38	15°	054 36 01 01	
12	8	38	15°	054 36 01 02	
14	10	38	15°	054 36 01 03	
14	10	55	15°		031 36 01 14
16	12	55	15°		031 36 01 16
16	13,5	41	15°	054 36 01 04	
18	13	55	15°		031 36 01 18
20	14	55	15°		031 36 01 20
24	15	55	15°		031 36 01 24
25	16	55	15°		031 36 01 25
30	18	55	15°		031 36 01 30

D	h	Gesamtlänge	g	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12 x 1
16	12	41	15°	077 37 01 16	
18	13	44	15°	077 37 01 18	
20	14	55	15°		031 37 01 20

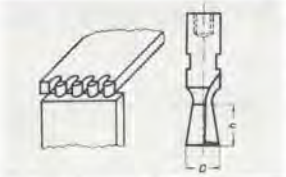
Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Zinkenfräser



Zinkenfräser (HSS + HM)
zweischneidig,
passend für Zinkenfräsgerät MOF 96,
Bestell-Nr. 096 20 21 00

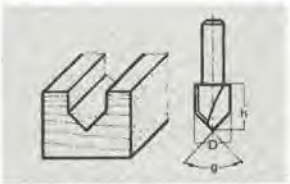
D	h	g	Bestell-Nr. **HSS,** für zyl. Schaft 8 mm
14,3/ 12,7	13,5	15°	054 36 20 00
D	**h**	**g**	**Bestell-Nr. HM, für zyl. Schaft 8 mm**
14,3/ 12,7	13,5	15°	054 37 20 00



Zinkenfräser (HSS + HM)
zweischneidig, passend zum Zinkenfräsgerät MOF 11/2,
Bestell-Nr. 011 50 07 00.
*für besonders dicke Hölzer

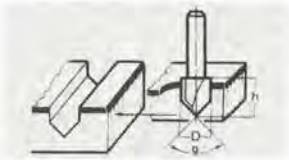
Zinken-teilung	D	h	Bestell-Nr. **HSS,** für Innengewinde M 12 x 1
20	11	16	031 36 20 12
25	14	15	031 36 20 20
25	14	17	031 36 20 21
25	14	18	031 36 20 22
30	17	30	031 36 20 30*
Zinken-teilung	**D**	**h**	**Bestell-Nr. HM, für Innengewinde M 12 x 1**
20	11	14	031 37 20 12
25	14	17	031 37 20 21
30	17	20	031 37 20 30*

Schriftenfräser und Fasenbündigfräser



Schriftenfräser (HSS)
zweischneidig

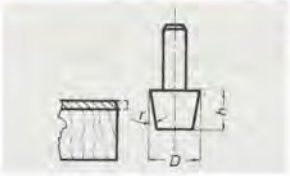
D	h	g	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
14	18	90°	054 36 25 00
11	14	60°	054 36 25 02



Schriftenfräser/ Fasenbündigfräser (HM)
zweischneidig

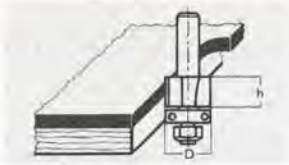
D	h	H	g	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
14	6	7	90°	054 37 25 00

Kantenfräser



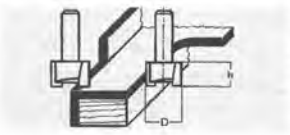
Kantenfräser (HM)
zweischneidig, Schaftlänge 25 mm,
mit schräger Schneide

D	h	g	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
20	14	10°	067 37 47 03
24	9	30°	067 37 47 06
24	10	45°	067 37 47 10



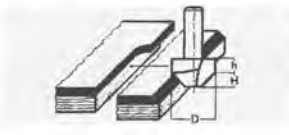
Kantenfräser (HM)
mit Anlaufkugellager, zweischneidig,
Schaftlänge 25 mm

D	h	g	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
18	12	90°	067 37 47 11
20	14	10°	067 37 47 12
24	10	30°	067 37 47 13
24	10	45°	067 37 47 14



Kantenfräser (HM)
mit geraden Seitenschneiden und Stirnschneide, zweischneidig,
Schaftlänge 25 mm

D	h	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
18	12	067 37 47 07

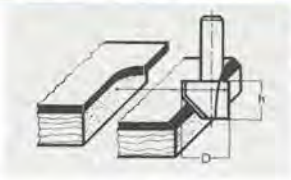


Kantenfräser (HM)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅,
Schaftlänge 25 mm, mit gerader Schneide und Fase 45°

D	H	h	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
21	6	6	067 37 47 08

Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Kantenfräser (Fortsetzung)



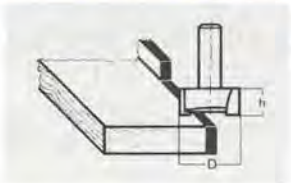
Kantenfräser (HM)
zweischneidig, Schaftlänge 25 mm, eine Schneide gerade, eine Schneide Fase 45°

D	h	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
19	15	067 37 47 09

Kantenfräser (HM)
zweischneidig, Schaftlänge 25 mm, mit 6kt.-Schraube M 5x10 und U-Scheibe an der Stirnseite zum Anbringen der Nutmesser, Bestell-Nr. 067 37 47 20–25

D	h	Bestell-Nr.
18	18	067 37 47 02

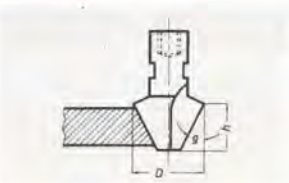
Umleimerfräser und Fasenfräser



Umleimerfräser (HSS + HM)
zum Verputzen von Umleimerleisten, zweischneidig und dreischneidig

D	h	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12x1
37	60	031 36 17 01
40	35	031 36 17 02

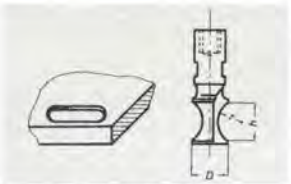
D	h	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12x1
24	10	067 37 47 05	
37	60		031 37 17 01
40	35		031 37 17 02



Fasenfräser (HSS)
zweischneidig

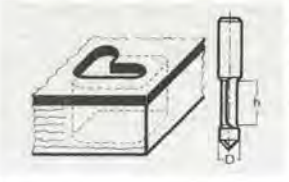
D	h	g	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12x1
37	15	45°	60	031 36 10 01
28	35	15°	67	031 36 10 04

Kistengriffräser und Einstichfräser



Kistengriff-Fräser (HSS)
zweischneidig, stirnschneidend

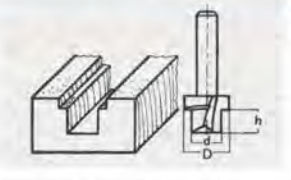
D	h	r	H	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12x1
20	20	12	60	031 36 09 20



Einstichfräser (HM)
mit Bohrschneide und Anlaufbund, zum Bearbeiten von Innenkanten an kunststoffbelegten Rahmen u. dgl., einschneidig, Schaftlänge 25 mm

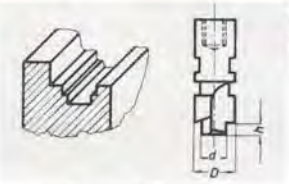
D	h	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
7,5	19	067 37 47 04

Stufenfräser



Stufenfräser (HSS)
zweischneidig, zyl. Schaft 8 mm ∅

D	d	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
16	8	12	65	054 36 48 72
20	14	6	60	054 36 48 77
20	14	12	65	054 36 48 78



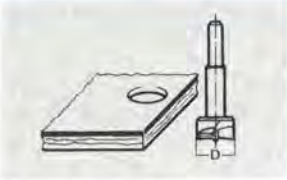
Stufenfräser (HSS)
zweischneidig, Innengewinde M 12x1, zum Einfräsen von Kantengetrieben

D	d	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12x1
16	8	10	55	031 36 36 01*
16	10	6	55	031 36 36 02*
16	12	6	55	031 36 36 03*
16	12	9,5	55	031 36 36 11
18	12	6	55	031 36 36 04*
22	14	12	55	031 36 36 08*
20	14	6	55	031 36 36 13
20	14	12	55	031 36 36 10

* solange Vorrat reicht

Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Astloch- und Topfbandbohrer

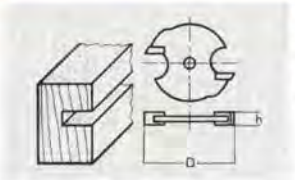


Astloch- und Topfbandbohrer (HSS + HM)
zweischneidig, mit Zentrierspitze,
Innengewinde M 12 x 1

D	Gesamtlänge	Bestell-Nr. **HSS** für Innengewinde M 12 x 1
20	60	031 33 16 20
25	60	031 33 16 25

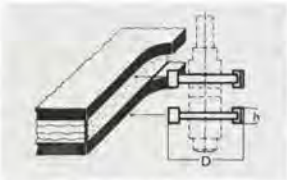
D	Gesamtlänge	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. **HM** für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. **HM** für Innengewinde M 12 x 1
20	60			031 33 26 20
34,1	88*/61		077 37 96 34*	031 37 96 34
35	60	067 37 96 35		031 33 26 35
35	90		077 33 26 35	

Nutmesser, Scheibennutfräser und Spindeln



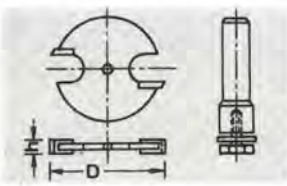
Nutmesser (HM)
zweischneidig, Nuttiefe 9 mm,
Bohrung 5 mm ∅,
passend zu den Kantenfräsern,
Bestell-Nr. 067 37 47 02

D	h	Bestell-Nr.
36	1,5	067 37 47 20
36	2,0	067 37 47 21
36	2,5	067 37 47 22
36	3,0	067 37 47 23
36	3,5	067 37 47 24
36	4,0	067 37 47 25



Nutmesser (HM)
zweischneidig, Bohrung 8 mm ∅
passend zur Spindel,
Bestell-Nr. 067 35 47 02.
Zum Bündigfräsen beidseitig belegter Platten

D	h	Bestell-Nr.
31,7	6,0	067 37 47 40



Zum Trennen von Isolierglas mit MKF 67:
Scheibennutfräser (HM),
Bohrung 6 mm ∅
Spindel, zyl. Schaft 8 mm ∅
Schaftlänge 25 mm

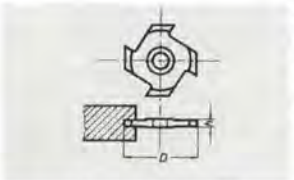
D	h	Scheibennutfräser (HM) Bestell-Nr.
40	2,0	067 37 34 00
50	2,5	067 37 34 01
		Spindel Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
		067 35 47 03

Spindel, Schaftlänge 25 mm,
6kt.-Schraube M 5 x 10 und U-Scheibe
zur Aufnahme der Nutmesser.
Mit dieser Spindel können die Nutmesser, Bestell-Nr. 067 37 47 20 bis 25 ohne Kantenfräser verwendet werden.
Die Nuttiefe erhöht sich hierbei von 9 mm auf 12 mm.

	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
	067 35 47 01

Spindel, Schaftlänge 30 mm,
zur Aufnahme der Nutmesser
Bestell-Nr. 067 37 47 40 mit 8 mm Bohrung und Zwischenringen 5, 4, 3, 2, 1, 0,5 mm stark

h	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
von 8 bis 24	067 35 47 02



Scheibennutfräser (HM)
zum Ausfräsen von Nuten.
Bohrung 12 mm ∅. Dazu erforderlich:
Frässpindel, Bestell-Nr. 031 35 33 01,
031 35 33 02, 031 35 33 00 und
077 35 33 00.

D	h	d	Bestell-Nr.
50	4	12	044 37 34 04
50	6	12	044 37 34 06
50	8	12	044 37 34 08

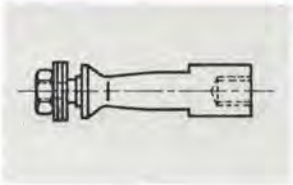
Scheibennutfräser (Doppelfitschenfräser) (HSS)
dreischneidig, 8 mm Bohrung,
dazu erforderlich Frässpindel
Bestell-Nr. 031 35 33 00

d	D	Bestell-Nr.
65	85	044 36 21 08*

* solange Vorrat reicht

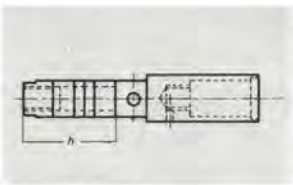
Fräswerkzeuge für Oberfräsen und Kantenfräse.

Nutmesser, Scheibennutfräser und Spindeln (Fortsetzung)



Frässpindel
für Werkzeuge mit 8 und 12 mm Bohrung.
Maximale Werkzeughöhe = 5 mm

	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12 x 1
	031 35 33 00



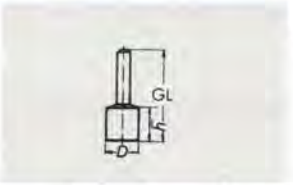
Frässpindeln
für Werkzeuge mit 12 mm Bohrung,
mit Innengewinde M 12 x 1

d	h	Bestell-Nr. für MOF 11	Bestell-Nr. für MOF 31
12	30	031 35 33 01	031 35 33 02

Frässpindel
für Werkzeug mit 12 mm Bohrung

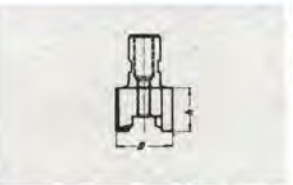
d	h	Bestell-Nr. Schaft 12 mm
12	55	077 35 33 00

Kittfalzfräser und Kunststoffbelagfräser



Kittfalzfräser (HM)
zweischneidig

D	h	GL	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12 x 1
20	20	55	067 37 29 00	
20	20	50		031 37 29 00

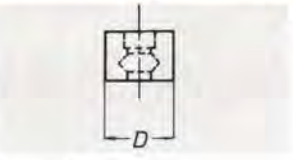


Kunststoffbelagfräser (HM)
zweischneidig, gerade Schneidenform.
(Zum Abfräsen vorstehender Einfräsen der Nute für Umleimer.)

D	h	Gesamt-länge	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12 x 1
32	24	62	031 37 43 03*

* solange Vorrat reicht

Kopierrollen für Einfräsgeräte

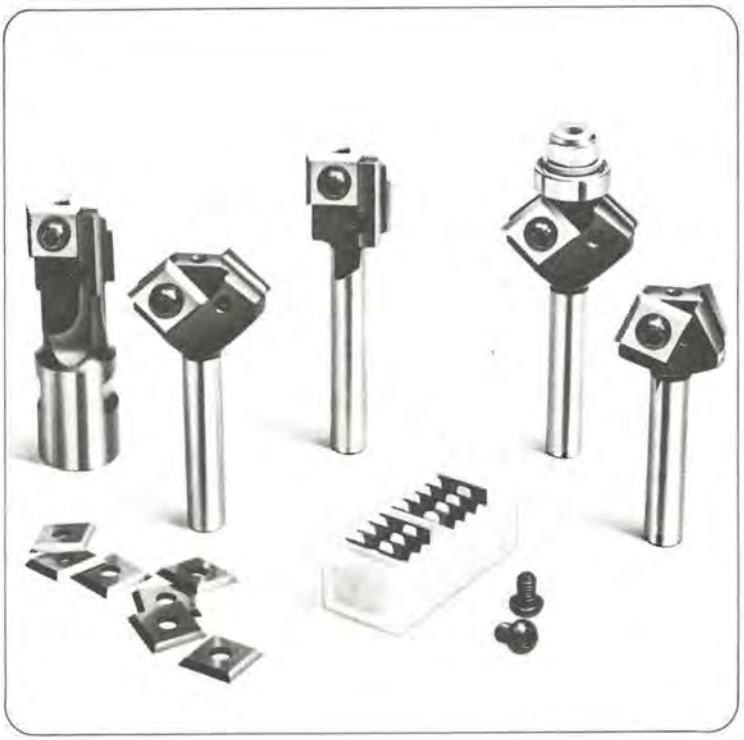


Kopierrollen

D	Bestell-Nr.
10	023 43 16 06
14	023 43 16 08
15	023 43 16 05
24	023 43 16 09
25	023 43 16 10
28	023 43 16 11
30	023 43 16 12

D	Bestell-Nr. (bereits mitgeliefertes Zubehör bei Einfräsgeräten)
12	023 43 16 00
16	023 43 16 01
18	023 43 16 02
20	023 43 16 03
22	023 43 16 04

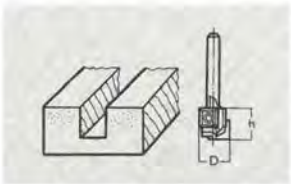
Fräswerkzeuge mit Wendeplatten für Oberfräsen.



Pluspunkte der Fräswerkzeuge mit Wendeplatten:

- konstante Nutbreiten
- zwangsläufige Einstellung auf Original-Durchmesser
- kein schärfen mehr
- kostengünstige Standardplatten anstelle 4x schärfen
- 4 Schneidfasen = 4 Standzeiten
- Nutfräser auch zum Bohren geeignet
- spandickenbegrenzt, rückschlagarm

Schluß mit dem Ärger über ungenaue Nuten vor oder nach dem Nachschärfen! Die neuen Wendeplatten-Schaftfräser sind in weniger als 1 Minute wieder einsatzbereit. Im Original-Durchmesser. Einfach Schraube lösen, Platte drehen oder wechseln, Schraube anziehen und weiterfräsen.

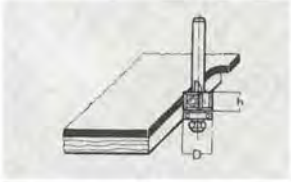


Wendeplatten-Nutfräser (HM)
dreischneidig und stirnschneidend,
Gesamtlänge 70 mm bei zyl. Schaft,
Gesamtlänge 65 mm bei Innengewinde M 12x1

D	h	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 12 mm	Bestell-Nr. für Innengewinde M 12x1
16	20	096 37 75 16	077 37 75 16	031 37 75 16
18	20	096 37 75 18	077 37 75 18	031 37 75 18
20	20	096 37 75 20	077 37 75 20	031 37 75 20

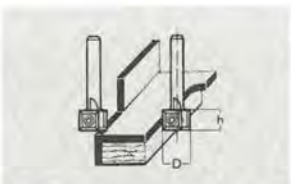
Wendeplatten-Kantenfräser (HM)
zweischneidig

D	L	g	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
26	12	30°	54	096 37 76 26
29	12	45°	54	096 37 76 29



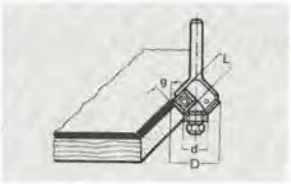
Wendeplatten-Kantenfräser (HM)
mit Anlaufkugellager, zweischneidig

D	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
19	12	75	096 37 77 19



Wendeplatten-Kantenfräser (HM)
zweischneidig,

D	h	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
19	12	54	096 37 76 19



Wendeplatten-Kantenfräser (HM)
mit Anlaufkugellager, zweischneidig

D	L	g	Gesamtlänge	Bestell-Nr. für zyl. Schaft 8 mm
22	12	10°	75	096 37 77 22
29	12	45°	75	096 37 77 29

Wendeplatten (HM), 12x12 mm
Bestell-Nr. für 10 Stück 096 37 97 00

Kugellager
für Wendeplatten-Kantenfräser

D	passend für Kantenfräser-g	Bestell-Nr.
13	45°	096 35 28 00
15,88	30°	096 35 28 01
19	0°/10°	096 35 28 02

Doublo-Fräse DS 140 – mit dem Mehrfachnutzen in einem Gerät.

Der besondere Elu-Vorteil

Dauerhafte Eckverbindungen, ausrissfreie Schattenfugen und komplizierte Eintaucharbeiten sind kein Problem mehr.

Optimaler Einsatz als Lamellennutfräse und Schattenfugenfräse. Großer Winkeltisch für exakte und sichere Auflage in beiden Ebenen. Feineinstellschrauben mit Skalen für Schnitttiefe, Materialstärke bzw. Fugenbreite.

Als Schattenfugenfräse mit minimaler Fugenbreite (8 mm), optimaler Griffanordnung und schwenkbarem Motorkörper zum Fräsen bis nahezu in die Ecke.

DS 140 als Lamellennutfräse

- Großer Winkeltisch. Exakte, sichere Auflage in beiden Ebenen.
- Anrißmarkierungen am Winkeltisch ermöglichen einfaches Positionieren.
- Feineinstellschrauben mit Skalen für Schnitttiefe, Materialstärke bzw. Fugenbreite.
- Skalenmarkierung für verschiedene Lamellengrößen 0, 10, 20.
- Verstellbarer Seitenanschlag am Winkeltisch rationalisiert den Arbeitsablauf.
- Eckverbindungen auf 45°-Gehrung sind in Verbindung mit dem Gehrungsanschlag problemlos herzustellen.

DS 140 als Schattenfugenfräse

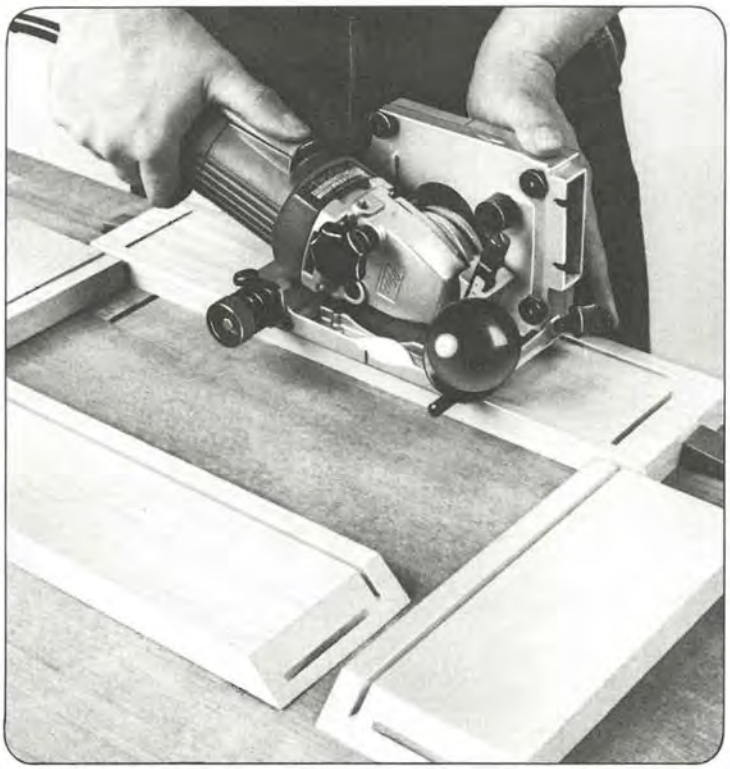
- Feinfühliges, sicheres Arbeiten. Minimale Fugenbreite von 8 mm.
- Schwenkbarer Motorkörper zum Fräsen bis nahezu in die Ecke.
- Fugenbreite ohne Parallelanschlag stufenlos von 8 bis 18 mm einstellbar.
- Staubfreies Arbeiten durch Anschluß an Staubsauger, besonders vorteilhaft beim nachträglichen Einbau von Wand- und Deckenverkleidungen.
- Optimale Griffanordnung für exakte Führung.

Technische Daten	DS 140
Frästiefe	bis 24 mm
Nutfräser-∅	100/105 mm
Fugenbreite ohne Anschlag	8 bis 18 mm einstellbar
Motorleistung	600 Watt
Leerlaufdrehzahl	7500 U/min.
Maschinengewicht	2,8 kg
Bestell-Nr.	**140 00 14 10**

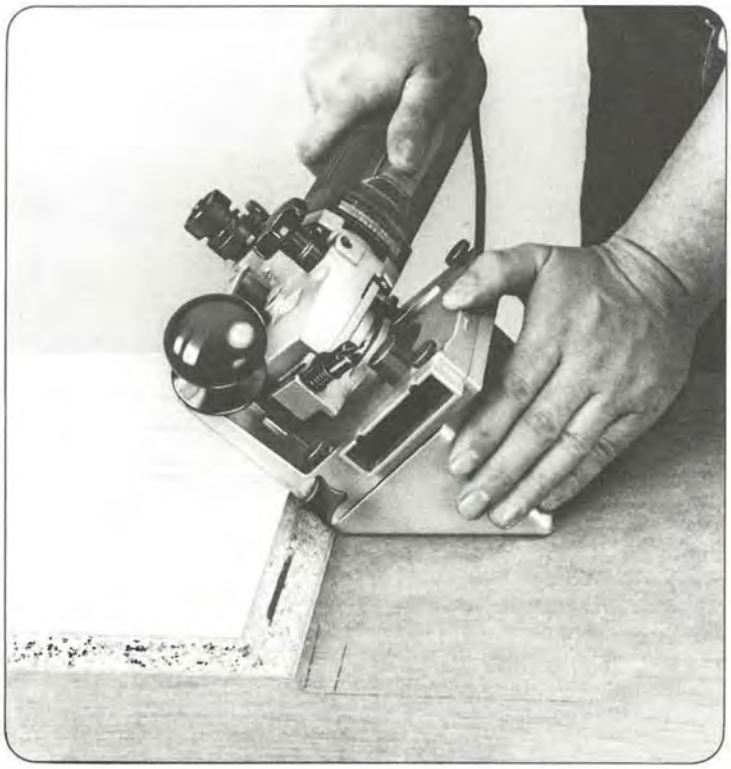
Mitgeliefertes Zubehör

1 Metallkoffer, 1 Parallelanschlag, 1 Gehrungsanschlag, 1 Zusatzhandgriff, 1 HM-Nutfräser für Lamellendübel (12 Zähne), 1 Sägeeinlage, 1 Stirnlochschlüssel 4x25, 1 Hakenschlüssel 34x36

Lamellenverbindungstechnik und Schattenfugenfräsen noch einfacher mit der DS 140.



Schublade Vier Eckverbindungen für Lamellen und Nuten für Schubladen-Boden: Einfräsen mit Anschlag – in einem Arbeitsgang – ohne Werkzeugwechsel.

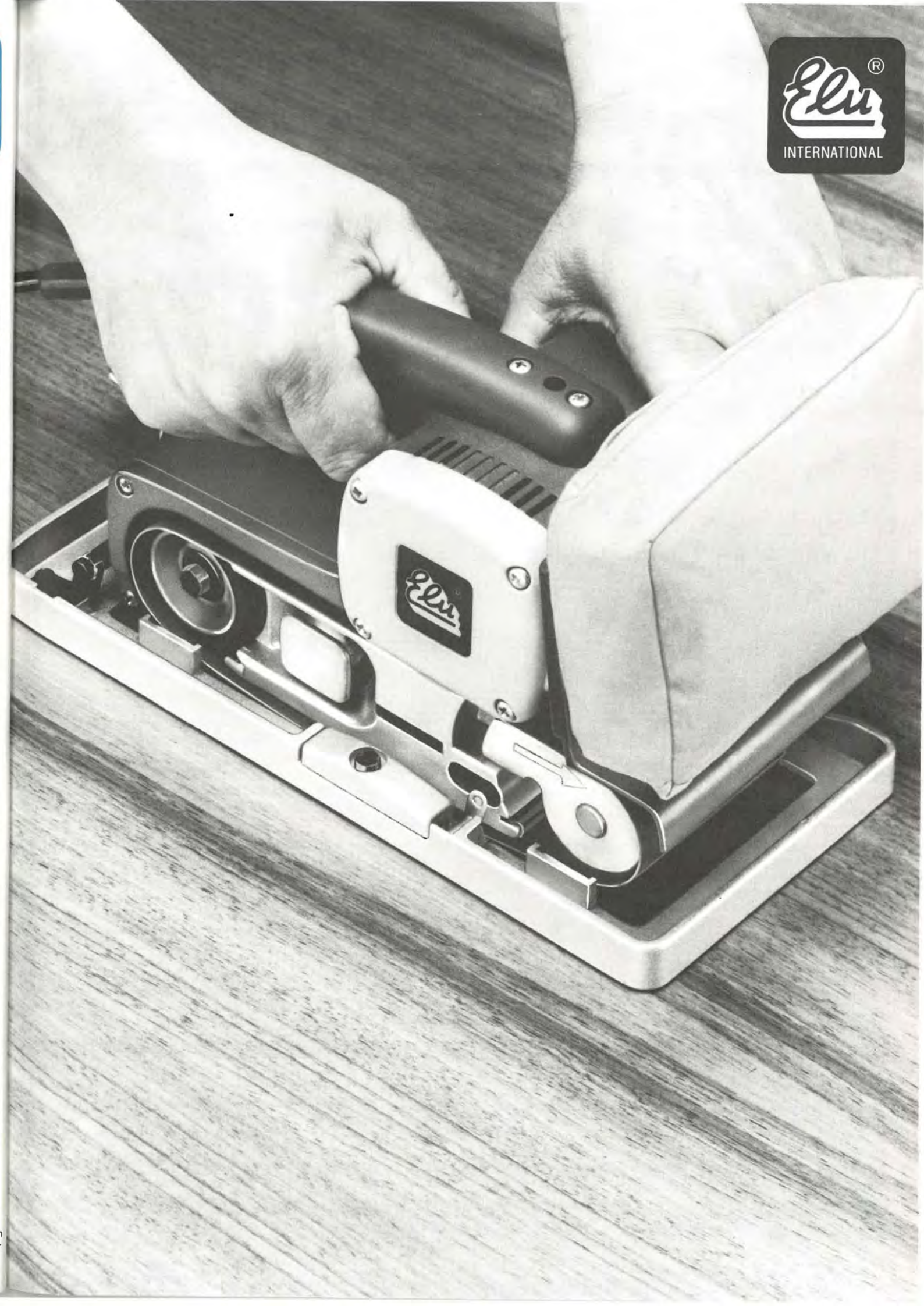


Besonders einfach und problemlos
Eckverbindungen auf Gehrung mit Gehrungsanschlag.

Zubehör für DS 140

	Gehrungsanschlag Zum Einfräsen von Lamellendübelschlitzen für Eckverbindungen auf 45° Gehrung notwendig. Bestell-Nr. 140 10 69 01
	Absaugstutzen (Anschlußstück an DS 140) Bestell-Nr. 140 20 47 00 **Saugschlauch,** 5 m lang, 28 mm Innen-∅ Bestell-Nr. 092 12 39 00
	CV-Nutfräser zum Schattenfugenfräsen, ∅ 100 mm, 30 Zähne, Bohrung 22 mm Bestell-Nr. 140 31 01 00 **HM-Nutfräser** zum Schattenfugenfräsen, ∅ 105 mm, 30 Zähne, Bohrung 22 mm Bestell-Nr. 140 31 13 00 **HM-Nutfräser** für Lamellendübel, ∅ 100 mm, 12 Zähne, Bohrung 22 mm Bestell-Nr. 140 31 13 01
	Sägeeinlage Bestell-Nr. 140 11 60 00
	Lamellendübel sind im Fachhandel erhältlich.

Anschlußmöglichkeit einer Staubabsaugung für staubfreies Arbeiten bei nachträglichen Ausbauarbeiten – z. B. bei Decken- und Wandverkleidungen – und in der Werkstatt. Der Späneauswurf nach vorne und unten behindert die freie Sicht auf das Werkstück nicht.

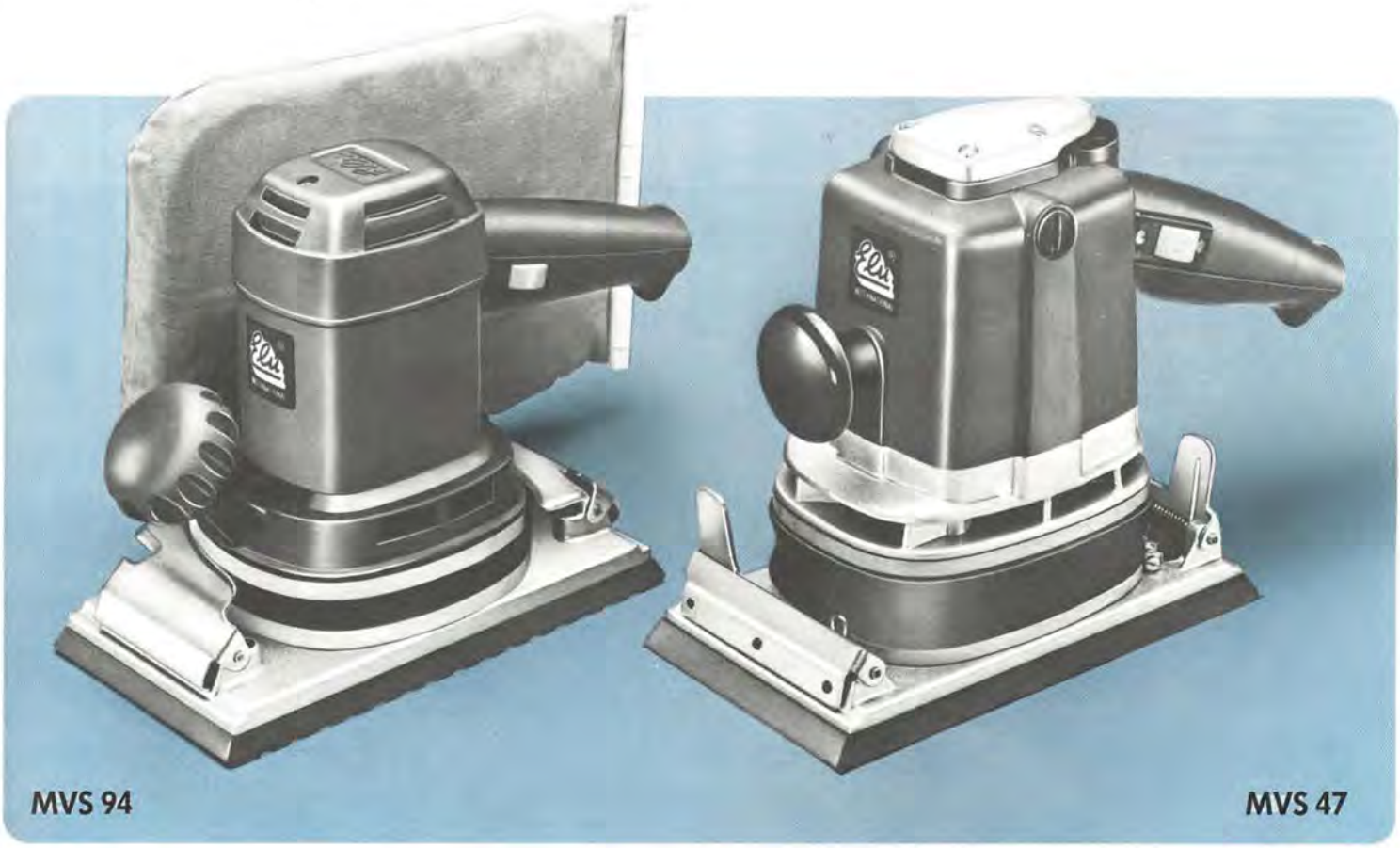

Elu
INTERNATIONAL

MVS 156 und MVS 156 electronic – Die Kleinen mit der hohen Schleifleistung.

Der besondere Elu-Vorteil	MVS 156	MVS 156 electronic
Kompaktbauweise und geringes Gewicht gewährleisten handliches und ermüdungsfreies Arbeiten im Dauerbetrieb, auch »überkopf«. **Auf zwei Ebenen ausgewuchtete Schleifplatte, dadurch in der Hand äußerst vibrationsarm.** **Leistungsstarke, integrierte Staubabsaugung von unten und seitlich durch die Schleifplatte: Kein zusätzlicher Rahmen stört beim Schleifen bis in die Ecke.** **MVS 156 electronic:** **Der Langsam- und Schnelläufer – stufenlos einstellbar von 6000 bis 24000 Schwingungen/min.**	Der leistungsstarke, leichte und handliche Vibrationsschleifer mit 24000 Schwingungen/min. ■ Hohe Absaugleistung durch günstige Saugkanal- und Gebläseanordnung. ■ Absaugdüsen seitlich und unten in der Schleifplatte. ■ Labyrinth-Dichtung schützt Motor und Lager vor Schleifstaub. ■ Sicher im Griff durch ergonomisch geformten Motorkopf, besonders vorteilhaft beim Überkopfarbeiten. ■ Leichtes Einspannen des Schleifpapiers durch arretierbare Spannklemmen. ■ Schleifplatte für handelsübliches Schleifpapier ($^1/_3$-Bogen) und Elu-Klettfix (siehe Seite 66).	■ Alle Qualitätsmerkmale des MVS 156. Zusätzlich: Noch perfekter durch stufenlos einstellbare electronische Schwingzahlvorwahl, für jedes Material und jedes Schleifmittel. Stufe 1: **Der Langsamläufer** – 6000 Schwingungen/min. – für Schleiflack, wärmeempfindliche Spachtel, wärmeempfindliche Kunststoffe usw. Stufe 2 – 4: Für Lackzwischenschliff, zum Entfernen alter Anstriche, für Kunststoffe und Profile aller Art, Metalle usw. Stufe 5: **Der Schnelläufer** – 24000 Schwingungen/min. – zum Grob- und Feinstschleifen von Naturholz und furnierten Flächen, zum Entrosten usw.

Technische Daten	MVS 156	MVS 156 electronic
Schleiffläche	93x184 mm	93x184 mm
Schleifpapiergröße	93x230 mm	93x230 mm
Schwingungen	24000/min.	6000 bis 24000/min. stufenlos regelbar
Schwingkreis-Ø	3,2 mm	3,2 mm
Schleifleistung	120 m/min.	120 m/min.
Aufnahmeleistung	250 Watt	250 Watt
Maschinengewicht	1,9 kg	1,9 kg
Bestell-Nr.	**156 00 56 00**	**156 00 56 02**
Mitgeliefertes Zubehör		
	1 Sortiment Schleifblätter 1 Lochschablone zum Lochen des Schleifpapiers 1 Staubsack	1 Sortiment Schleifblätter 1 Lochschablone zum Lochen des Schleifpapiers 1 Staubsack

MVS 94 und MVS 47 – die für den Handwerker.



Der besondere Elu-Vorteil	MVS 94	MVS 47
Leistungsstarke Vibrationsschleifer mit großem Schwingkreis für hohe Schleifleistung.	■ Höhere Schleifleistung und längere Standzeiten des Schleifpapiers durch Elu-spezifisches Saugkanal-Prinzip.	■ Der ideale Vibrationsschleifer für hohen Abrieb, durch 5 mm Schwingkreis-Ø.
Äußerst vibrationsarmer Lauf durch stabile Konstruktion mit optimalem Maschinengewicht.	■ Absaugdüsen seitlich und unten in der Schleifplatte für staubfreies Arbeiten.	■ 14000 Schwingungen für Grob- und Feinschliffarbeiten. Besonders geeignet zum Entfernen von Farb- und Lackanstrichen durch robusten 300-Watt-Motor.
Verwendung von handelsüblichem Schleifpapier (1/2-Bogen).	■ Ein Schnelläufer zum Feinschleifen von Holz, Metall und Kunststoffen.	■ Für harten Dauerbetrieb bestens geeignet.
	■ Mit Elu-Klettfix-System ausrüstbar. Für bequemes Wechseln des Schleifpapiers.	

Technische Daten	MVS 94	MVS 47
Schleiffläche	110x200 mm	110x200 mm
Schleifpapiergröße	115x280 mm	115x280 mm
Schwingungen	24000/min.	14000/min.
Schwingkreis-Ø	3 mm	5 mm
Aufnahmeleistung	350 Watt	300 Watt
Maschinengewicht	2,8 kg	3,9 kg
Bestell-Nr.	**094 00 94 00**	**047 00 47 00**

Mitgeliefertes Zubehör		
	1 Sortiment Schleifblätter 1 Lochschablone zum Lochen des Schleifpapiers 1 Staubsack	1 Sortiment Schleifblätter

Zubehör für Vibrationsschleifer.

Schleifmittel für MVS 156, MVS 156 electronic, MVS 94 und MVS 47

Verwendung	Schleifkornart	Körnung	Unterlage	Bindung	**Bestell-Nr. für 10 Stück** 230 x 93 mm, für MVS 156, MVS 156 electronic und MVS 93	**Bestell-Nr. für 10 Stück** 280 x 115 mm, für MVS 94, MVS 47 und MVS 91	**Bestell-Nr. für 10 Stück** 280 x 115 mm, gelocht, für MVS 94 und MVS 91	
Schleifblätter für Trockenschliff Holz, Spachtel, Kunststoff Metall, Alu, Stahl, Messing Grauguß	Korund-Finishing	40 50 60 80 100 120 150 180 240 280 320 400	Papier	Leim	093 32 20 04 093 32 20 05 093 32 20 06 093 32 20 08 093 32 20 10 093 32 20 12 093 32 20 15 093 32 20 18 093 32 20 24 093 32 20 28 093 32 20 32 093 32 20 40	017 32 20 04 017 32 20 05 017 32 20 06 017 32 20 08 017 32 20 10 017 32 20 12 017 32 20 15 017 32 20 18 017 32 20 24		
Schleifblätter für Naßschliff Lacke, Spachtel, Kunststoffe Metallschliff NE-Metalle, Eisen (Stahlbleche u. dgl.) Entrosten, Entzundern	Korund Finishing	40 50 60 80 100 120 150 180 240 280 320 400	Papier (wasserfest)	Kunstharz (Sica)		017 32 43 08 017 32 43 10 017 32 43 12 017 32 43 15 017 32 43 18 017 32 43 24 017 32 43 28 017 32 43 32 017 32 43 40	091 32 43 04 091 32 43 05 091 32 43 06 091 32 43 08 091 32 43 12 091 32 43 15 091 32 43 18 091 32 43 24 091 32 43 28 091 32 43 32 091 32 43 40	
Spezial-Finish-Matte zur Feinstoberflächen-bearbeitung von Metallen			Nylonfaser	Kunstharz	093 32 51 00	017 32 51 00		

Elu-Klettfix

Elu-Klettfix-Schleifpapier haftet auf der ganzen Schleiffläche!
Vorteil: Mehrfach **höhere Schleifleistung.**
Vorteil: Besonders **lange Lebensdauer.**
Vorteil: **Sekundenschnell** und beliebig oft **wechselbar.**

Und so wird's gemacht:
Elu-Klettfix-Schleifpapier auflegen. Fertig zum Schleifen. Und wenn einmal kein Elu-Klettfix-Schleifpapier zur Verfügung steht, kann weiterhin normales Schleifpapier verwendet werden, ohne das Elu-Klettfix-Haftgewebe zu entfernen.

Für Erstverwendung von Klettfix-Schleifpapier unbedingt notwendig!
Elu-Klettfix-Haftgewebe, selbstklebend, gelocht für MVS 156 und MVS 156 electronic (180 x 93 mm) — Bestell-Nr. 156 35 31 00
für MVS 94 und MVS 47 (200 x 112 mm) — Bestell-Nr. 094 35 31 00

Verwendung	Schleifkornart	Körnung	Unterlage	Bindung	**Bestell-Nr. für 10 Stück** 180 x 93 mm, gelocht, selbsthaftend, für MVS 156 und MVS 156 electronic	**Bestell-Nr. für 10 Stück** 200 x 112 mm, gelocht, selbsthaftend, für MVS 94 und MVS 47		
Klettfix-Schleifblätter Trockenschliff Holz, Spachtel, Kunststoff Metall, Alu, Stahl, Messing, Grauguß	Korund-Finishing	40 60 80 120 180	Gewebe	Leim	156 32 20 04 156 32 20 06 156 32 20 08 156 32 20 12 156 32 20 18	094 32 20 04 094 32 20 06 094 32 20 08 094 32 20 12 094 32 20 18		

MVS 94

Bürstenrahmen mit Absaughaube für hohe Ansprüche an Schleifqualität. — Bestell-Nr. 094 20 65 00
(Abb. zeigt MVS 94 mit montiertem Bürstenrahmen und Absaughaube

MVS 47 und MVS 91

Metallkoffer, 360 x 230 x 160 mm, Gewicht ca. 2,2 kg — Bestell-Nr. 017 20 94 00

MVS 91

Saugschlauch, 5 m lang, 28 mm Innen-Ø — Bestell-Nr. 092 12 39 00

Der echte »Einhand-Bandschleifer«.

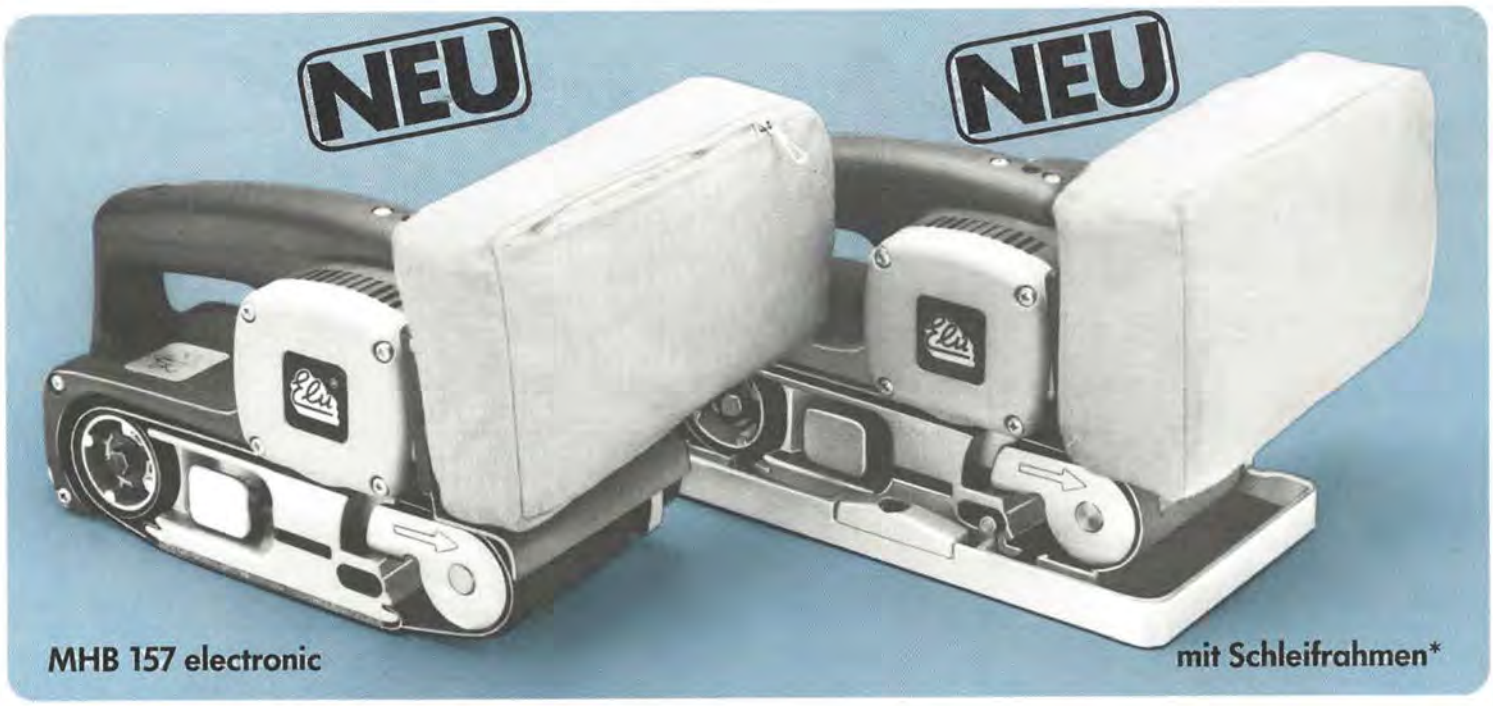
Der besondere Elu-Vorteil	MHB 157	MHB 157 mit Schleifrahmen*
Kompakte, niedrige Bauart mit optimaler Motor- und Griffanordnung: Bewirkt zentralen Anpreßdruck, wodurch die gesamte Schleiffläche genutzt wird. **Kurzer, in den Motorbereich integrierter Saugkanal bringt erhöhte Absaugleistung (Elu-Patent).** **Staubsack außerhalb des Griffbereichs für behinderungsfreies Arbeiten (Elu-Patent angemeldet).** **Vielseitig durch stationäre Bandschleif-Einrichtung (Zubehör) für senkrechten oder waagerechten Schleifbetrieb.**	■ Mit optimalem Schwerpunkt in jeder Arbeitsposition für exaktes und ermüdungsfreies Arbeiten, auch »überkopf«. ■ Schleift Holz, Metalle und Kunststoffe. ■ Zeitsparender und einfacher Bandwechsel durch Schnellspannhebel. ■ Microjustierung für exakten Bandlauf mit automatischer Bandspannung. ■ Rollenlagergehäuse aus Präzisions-Mg-Druckguß. ■ Stationäre Bandschleif-Einrichtung mit Winkelanschlag/Schleiftisch (Zubehör) zum Schleifen von Stirnflächen, Fasen, Radien, Werkzeugen etc.	Die Kombination für präzises Schleifen von Flächen mit dem Elu-patentierten Schleifrahmen für höchste Ansprüche. ■ Für empfindliche Furniere, Längsschleifen (in Faserrichtung), zum Ausgleichen von Unebenheiten und perfekten Bearbeiten von großen Flächen, z. B. Türen. ■ Präzise Parallelogrammlenker zur Ausnutzung der gesamten Schleiffläche in jeder eingestellten Stärke des Schleifabtrages. ■ Eingebaute Spezialvorrichtung zum kurzzeitigen Verstärken des Anpreßdruckes bei harten Stellen im Schleifgut (z. B. Äste).

Technische Daten	MHB 157
Bandgröße	75x480 mm
Schleiffläche	75x120 mm
Aufnahmeleistung	600 Watt
Abgabeleistung	310 Watt
Bandgeschwindigkeit	350 m/min.
Maschinengewicht	2,8 kg
Bestell-Nr.	**157 00 57 00**

* **Schleifrahmen**
Bestell-Nr. 157 20 65 00

Mitgeliefertes Zubehör	
	1 Staubsack 1 Schleifband

Gefühlvolle Electronic für schöne Oberflächen.



Der besondere Elu-Vorteil

Alle Qualitätsmerkmale des MHB 157.

Zusätzlich: Elu-spezifische Regelelectronic für materialgerechtes Schleifen von empfindlichen Oberflächen. Fast konstante Kraft auch bei hohem Anpreßdruck.

Niedrige Bandgeschwindigkeiten, stufenlos regelbar, für Schleiflackarbeiten oder Spachtelschleifen ideal. Die niedrige Bandlaufgeschwindigkeit verhindert das Erwärmen des Lackes und den schnellen Verschleiß des Schleifbandes.

MHB 157 electronic

- Mit optimalem Schwerpunkt in jeder Arbeitsposition für exaktes und ermüdungsfreies Arbeiten, auch »überkopf«.
- Schleift Holz, Metalle und Kunststoffe.
- Zeitsparender und einfacher Bandwechsel durch Schnellspannhebel.
- Microjustierung für exakten Bandlauf mit automatischer Bandspannung.
- Rollenlagergehäuse aus Präzisions-Mg-Druckguß.
- Stationäre Bandschleif-Einrichtung mit Winkelanschlag/Schleiftisch (Zubehör) zum Schleifen von Stirnflächen, Fasen, Radien, Werkzeugen etc.

MHB 157 electronic mit Schleifrahmen*

Die Kombination für präzises Schleifen von Flächen mit dem Elu-patentierten Schleifrahmen für höchste Ansprüche.

- Für empfindliche Furniere, Längsschleifen (in Faserrichtung), zum Ausgleichen von Unebenheiten und perfekten Bearbeiten von großen Flächen, z. B. Türen.
- Präzise Parallelogrammlenker zur Ausnutzung der gesamten Schleiffläche in jeder eingestellten Stärke des Schleifabtrages.
- Eingebaute Spezialvorrichtung zum kurzzeitigen Verstärken des Anpreßdruckes bei harten Stellen im Schleifgut (z. B. Äste).

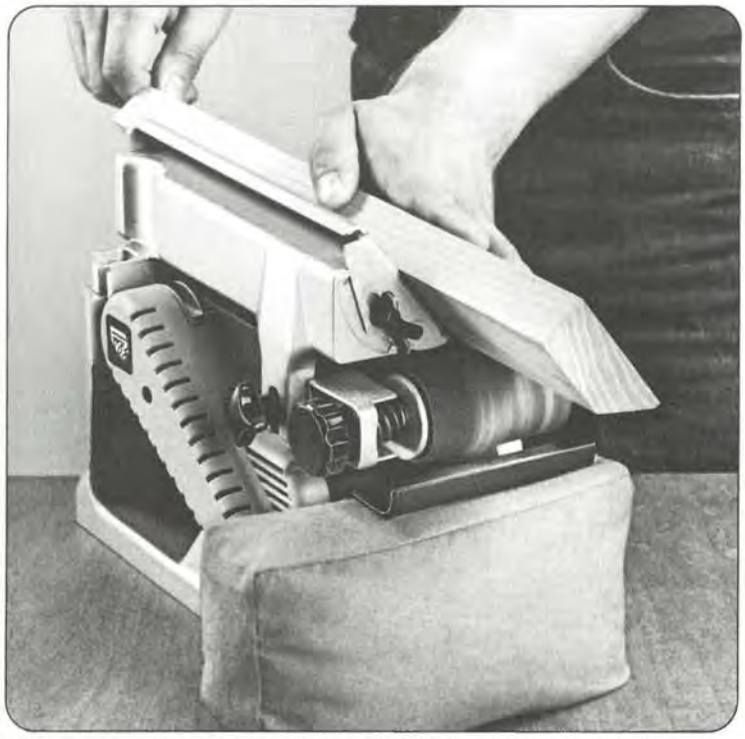
Technische Daten	MHB 157 electronic
Bandgröße	75x480 mm
Schleiffläche	75x120 mm
Aufnahmeleistung	600 Watt
Abgabeleistung	310 Watt
Bandgeschwindigkeit	150 – 350 m/min. stufenlos regelbar
Maschinengewicht	2,8 kg
Bestell-Nr.	**157 00 57 02**

* **Schleifrahmen**
Bestell-Nr. 157 20 65 00

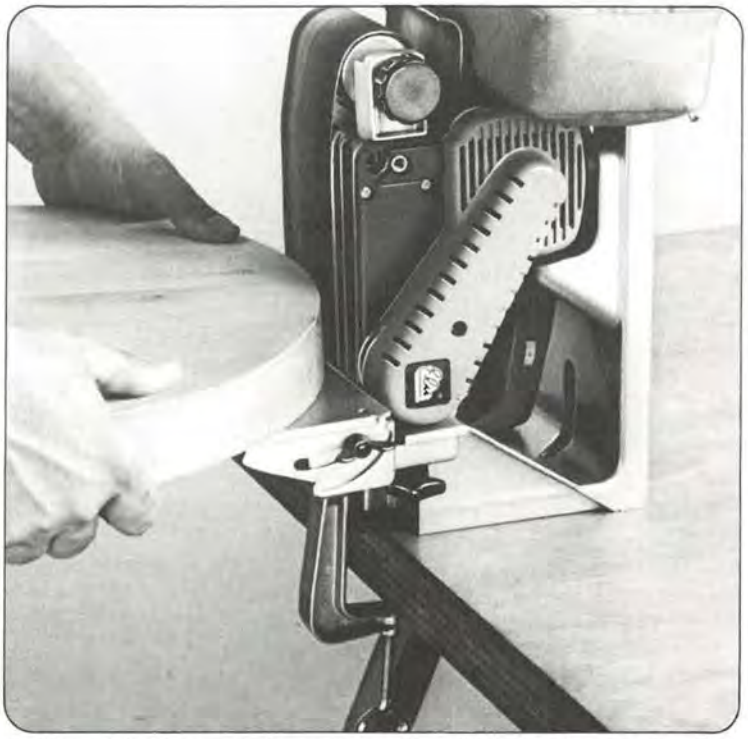
Mitgeliefertes Zubehör

1 Staubsack
1 Schleifband

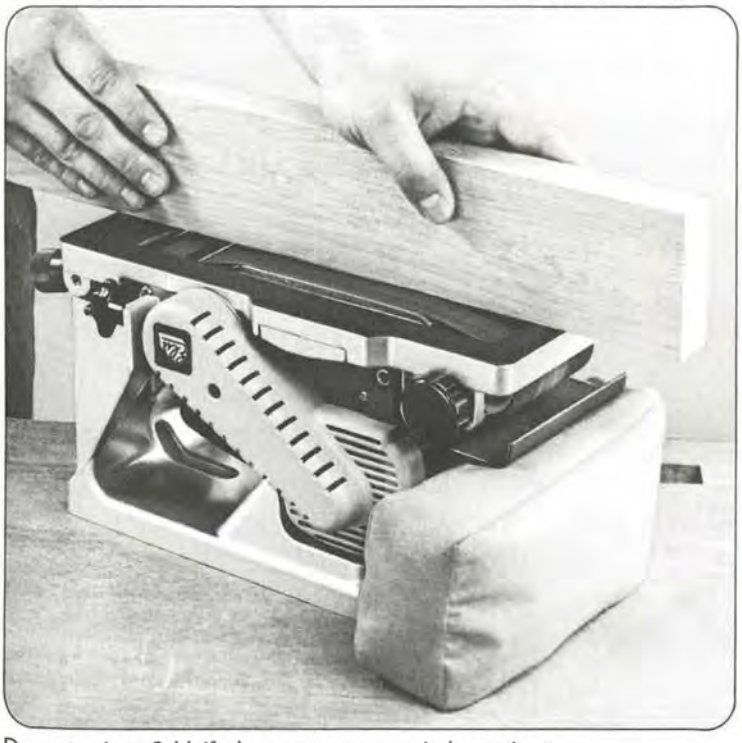
Ganz groß in der Vielseitigkeit.



Winkelgenauer Längsschliff mit dem MHB 157 in Verbindung mit der stationären Bandschleif-Einrichtung einschließlich Winkelanschlag/Schleiftisch.



Perfektes Schleifen von Außenradien auf dem Schleiftisch beim senkrechten Schleifbetrieb des MHB 157.



Der patentierte Schleifrahmen zusammen mit der stationären Bandschleif-Einrichtung.

Der Schleiftisch als stabile und sichere Werkzeugauflage beim Schärfen.

MHB 90 – der mit dem Elu-patentierten Schleifrahmen.

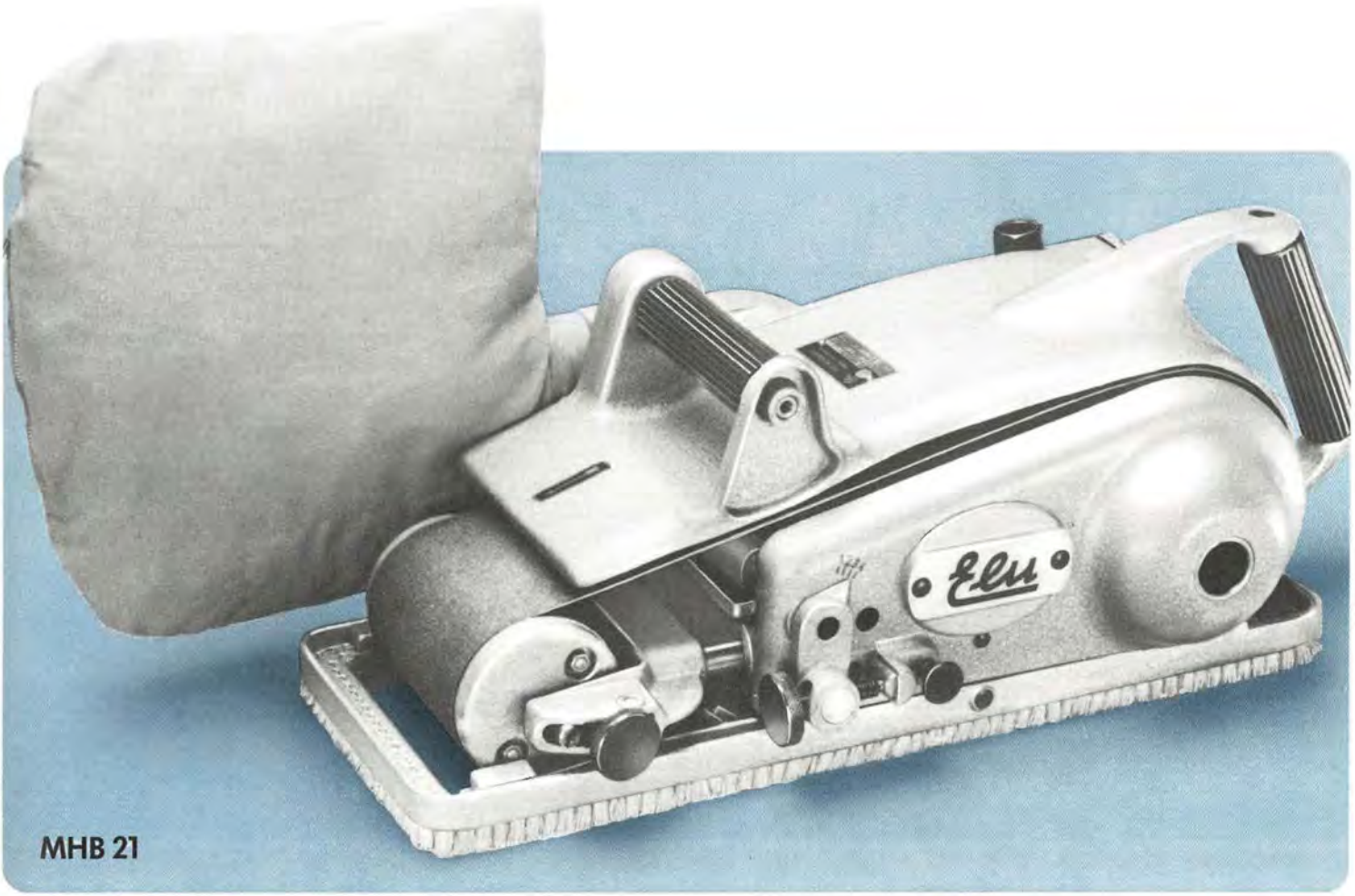
MHB 90 mit Schleifrahmen

Der besondere Elu-Vorteil	MHB 90
Der ideale Bandschleifer für den gewerblichen Einsatz. **Der patentierte Schleifrahmen mit Parallelogrammlenker garantiert einen exakten Schliff. Kein Verziehen der Kanten möglich.** **Zum Schleifen bis in die Ecke bzw. im Falz läßt sich der Schleifrahmen problemlos entfernen.** **Hohe Schleifleistung durch starken Motor und große Schleiffläche.** **Perfekte Staubabsaugung durch integriertes Saugsystem.**	■ Starker 850-W-Motor für professionellen Dauerbetrieb. ■ Große Schleiffläche von 100x110 mm. ■ Leicht ein- und ausrastbarer Schleifrahmen für exaktes und planes Schleifen von Rahmen (z. B. Fenster) und großen Flächen. ■ Breite Auflagefläche und exakte Führung durch den Schleifrahmen im Stationärbetrieb. ■ Stationär-Einrichtung (Zubehör) für Leisten und kleinere Werkstücke. Präzisionsarbeiten gelingen besonders in Verbindung mit dem Schleifrahmen.

Technische Daten	MHB 90
Bandgröße	100x560 mm
Schleiffläche	100x110 mm
Aufnahmeleistung	850 Watt
Bandgeschwindigkeit	350 m/min.
Maschinengewicht	6,3 kg
Bestell-Nr.	**090 00 90 00**
MHB 90 mit Schleifrahmen **Bestell-Nr.**	**090 00 90 10**

Mitgeliefertes Zubehör	
	1 Staubsack 1 Schleifband

MHB 21 – der Robuste für den Dauerbetrieb.



MHB 21

Der besondere Elu-Vorteil

Große Schleifleistung durch hohe Bandgeschwindigkeit.

Einstellbarer Schleifdruck für unterschiedliche Schleifarbeiten, z. B. Furniere schleifen oder Flächen planschleifen.

Spezial-Induktionsmotor für langlebigen Dauerbetrieb, wartungsfrei.

Äußerst stabil durch Ganzmetall-Druckgußgehäuse.

Hochleistungs-Staubabsaugung.

- Die Griffanordnung ist so gestaltet, daß sich der MHB 21 auch ohne Zusatzeinrichtung stationär einsetzen läßt.
- Universell einsetzbar mit Elu-Zubehör:
  Einsatz mit Kunststoff-Gleitrahmen zum Schleifen von Rahmen (z. B. Holzfenster) und schmalen Werkstücken.
  Einsatz mit Schleifplatte und Stahlbandauflage (besonders im Stationärbetrieb) zum Schleifen von schmalen Leisten und kleineren Werkstücken.
  Einsatz mit Schleifplatte und Fiberborsten zum Polierfähigschleifen von furnierten Werkstücken.

Technische Daten	MHB 21 D
Bandgröße	100x900 mm
Schleiffläche	100x150 mm
Spannung	220/380 Volt - Drehstrom, Schutzklasse 1
Aufnahmeleistung	1500 Watt
Bandgeschwindigkeit	600 m/min.
Maschinengewicht	16,5 kg
Bestell-Nr.	**021 00 21 00**

Mitgeliefertes Zubehör

1 Staubsack, 1 Bürstenrahmen,
1 Sortiment Schleifbänder
Maschine wird mit Zuleitung ohne Stecker geliefert

Zubehör für Bandschleifer.

Schleifbänder für MHB 157, MHB 157 electronic, MHB 90 und MHB 21

Verwendung	Körnung	Unterlage	Bindung	**Bestell-Nr. für 3 Stück,** 75 x 480 mm, für MHB 157 und MHB 157 electronic	**Bestell-Nr. für 3 Stück,** 100 x 560 mm, für MHB 90	**Bestell-Nr. für 3 Stück,** 100 x 900 mm, für MHB 21
Holz, Bunt- und Leichtmetallen Hartfaserplatten, zum Entrosten und Entzundern	40 50 60 80 100 120 150 180 240 280 320 360	Gewebe	Teilkunstharz	157 32 30 04 157 32 30 06 157 32 30 08 157 32 30 10 157 32 30 12 157 32 30 15 157 32 30 18	050 32 32 04 050 32 32 05 050 32 32 06 050 32 32 08 050 32 32 10 050 32 32 12 050 32 32 15 050 32 32 18 050 32 32 24 050 32 32 28 050 32 32 32 050 32 32 36	021 32 32 04 021 32 32 05 021 32 32 06 021 32 32 08 021 32 32 10 021 32 32 12 021 32 32 15 021 32 32 18
Entfernen von Lack- und Farbanstrichen, Ebnen von Gipsflächen, Schalholzreinigung	16 OP 24 OP 30 OP	Kombination	Teilkunstharz		050 32 62 01 050 32 62 02 050 32 62 03	

MHB 157 und MHB 157 electronic

Schleifrahmen — Bestell-Nr. 157 20 65 00

Stationäre Bandschleifeinrichtung,
bestehend aus:
Maschinenhalter
Winkelanschlag/Schleiftisch
Schraubzwinge zur Tischbefestigung

Bestell-Nr. 157 20 85 00

MHB 90

Schleifrahmen — Bestell-Nr. 050 20 65 00

Stationäre Einrichtung — Bestell-Nr. 050 20 85 00

Saugrohr kompl., Außen-Ø 28 mm — Bestell-Nr. 050 20 66 00
(Anschlußstück an MHB 90)
Saugschlauch, 5 m lang, Innen-Ø 28 mm — Bestell-Nr. 092 12 39 00

MHB 21

Kunststoff-Gleitrahmen — Bestell-Nr. 021 20 65 00
Schleifplatte mit Stahlbandauflage — Bestell-Nr. 021 20 10 01
Schleifplatte mit Fiberborsten — Bestell-Nr. 021 20 10 00

WS 141 – der Kompakte mit dem electronischen Überlastungsschutz.

Der besondere Elu-Vorteil

Kompaktbauweise und geringes Gewicht für mehr Handlichkeit. Großer Scheibendurchmesser: Scheibe muß seltener gewechselt werden.

Mit flachem Getriebekopf für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen.

Electronischer Überlastungsschutz ohne Motorstopp: schützt Maschine, Scheibe und vor allem den Bedienenden.

WS 141 electronic

- Sicherheits-Tastschalter im Griffbereich schützt vor unbeabsichtigtem Einschalten.
- Handliches Gehäuse mit ergonomischer Gestaltung für ermüdungsfreies Arbeiten auch bei längerem Einsatz.

Die Elu-Electronic sorgt:

- für sanftes Anlaufen und gleichmäßige Steigerung der Drehzahl,
- für Überlastungsschutz ohne Motorstopp. Die Stromaufnahme wird durch die Electronic dauernd überwacht. Wird der Winkelschleifer durch zu großen Druck oder Verkanten der Scheibe überlastet, verringert die Electronic die Stromaufnahme und die Drehzahl. Wird die Scheibe wieder frei, so wird die volle Drehzahl wieder erreicht.
- für Sicherheit des Bedienenden. Bei ruckartiger Überlastung spricht die Elu-Electronic sofort an und bewirkt, daß die Maschine nicht aus der Hand gerissen wird.
- für längere Standzeit der Scheiben.

Technische Daten

Für:	
Schrupp- und Trennscheiben	125 mm ∅
Schleifteller	125 mm ∅
Topfbürsten	60 und 75 mm ∅
Leerlaufdrehzahl	9000 U/min.
Leistungsaufnahme	650 Watt
Leistungsabgabe	360 Watt
Schleifspindelgewinde	M 14
Maschinengewicht	1,9 kg
Bestell-Nr.	**141 00 41 00**

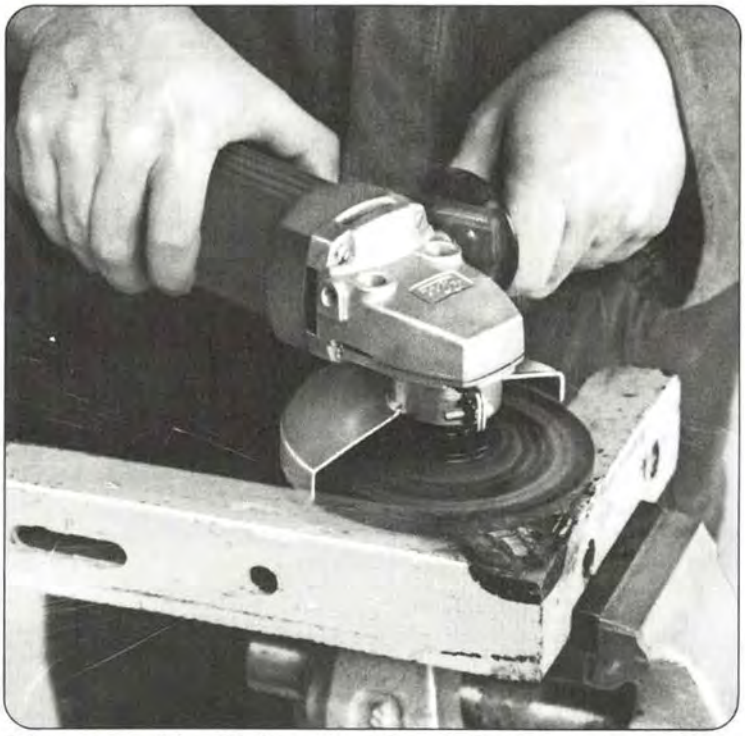
Mitgeliefertes Zubehör

- 1 Schutzhaube
- 1 Spannflansch
- 1 Spannmutter
- 1 Schruppscheibe für Stahl
- 1 Trennscheibe für Metall
- 1 Gabelschlüssel SW 13/17
- 1 Stirnlochschlüssel 5x35
- 1 Zusatzgriff

Zubehör für Winkelschleifer.

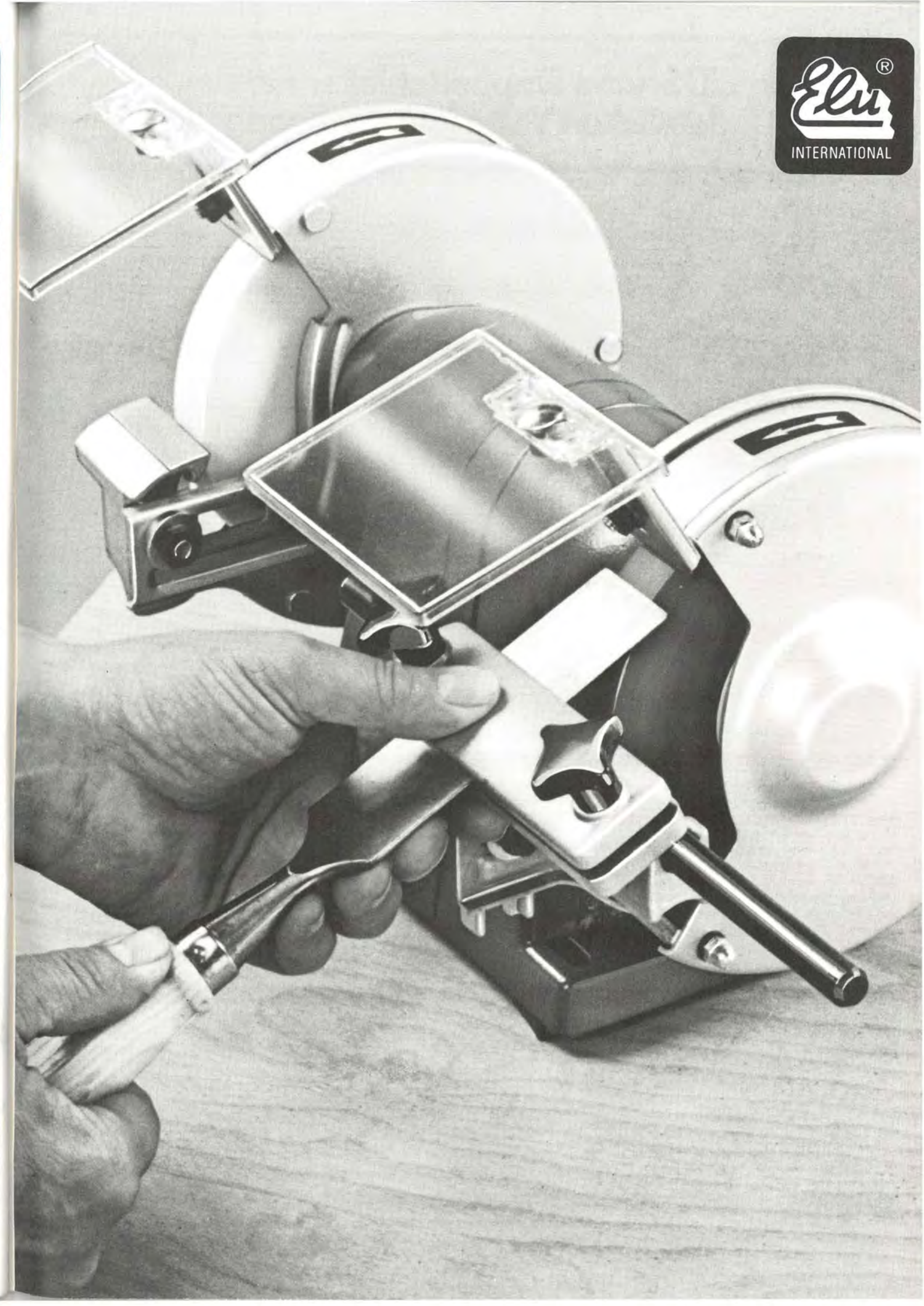
WS 141 electronic

	Trennscheibe für Metall 125 ∅x2,5x22 mm	Bestell-Nr. 141 31 03 00	
	Trennscheibe für Stein 125 ∅x2,5x22 mm	Bestell-Nr. 141 31 03 01	
	Schruppscheibe für Metall 125 ∅x6,0x22 mm	Bestell-Nr. 141 32 16 00	
	Topfbürste 60 mm ∅, gewellt	Bestell-Nr. 141 32 04 00	
	Topfbürste 75 mm ∅, gezopft	Bestell-Nr. 141 32 04 01	
	Elastikteller 125 mm ∅	Bestell-Nr. 141 35 26 00	
	Schleifblatt K 24, 125 mm ∅ **Schleifblatt K 30,** 125 mm ∅ **Schleifblatt K 40,** 125 mm ∅ **Schleifblatt K 60,** 125 mm ∅ **Schleifblatt K 80,** 125 mm ∅ **Schleifblatt K 100,** 125 mm ∅ **Schleifblatt K 120,** 125 mm ∅	Bestell-Nr. 141 32 33 02 Bestell-Nr. 141 32 33 03 Bestell-Nr. 141 32 33 04 Bestell-Nr. 141 32 33 06 Bestell-Nr. 141 32 33 08 Bestell-Nr. 141 32 33 10 Bestell-Nr. 141 32 33 12	
	Metallkoffer mit Kunststoffeinlage	Bestell-Nr. 141 20 94 00	

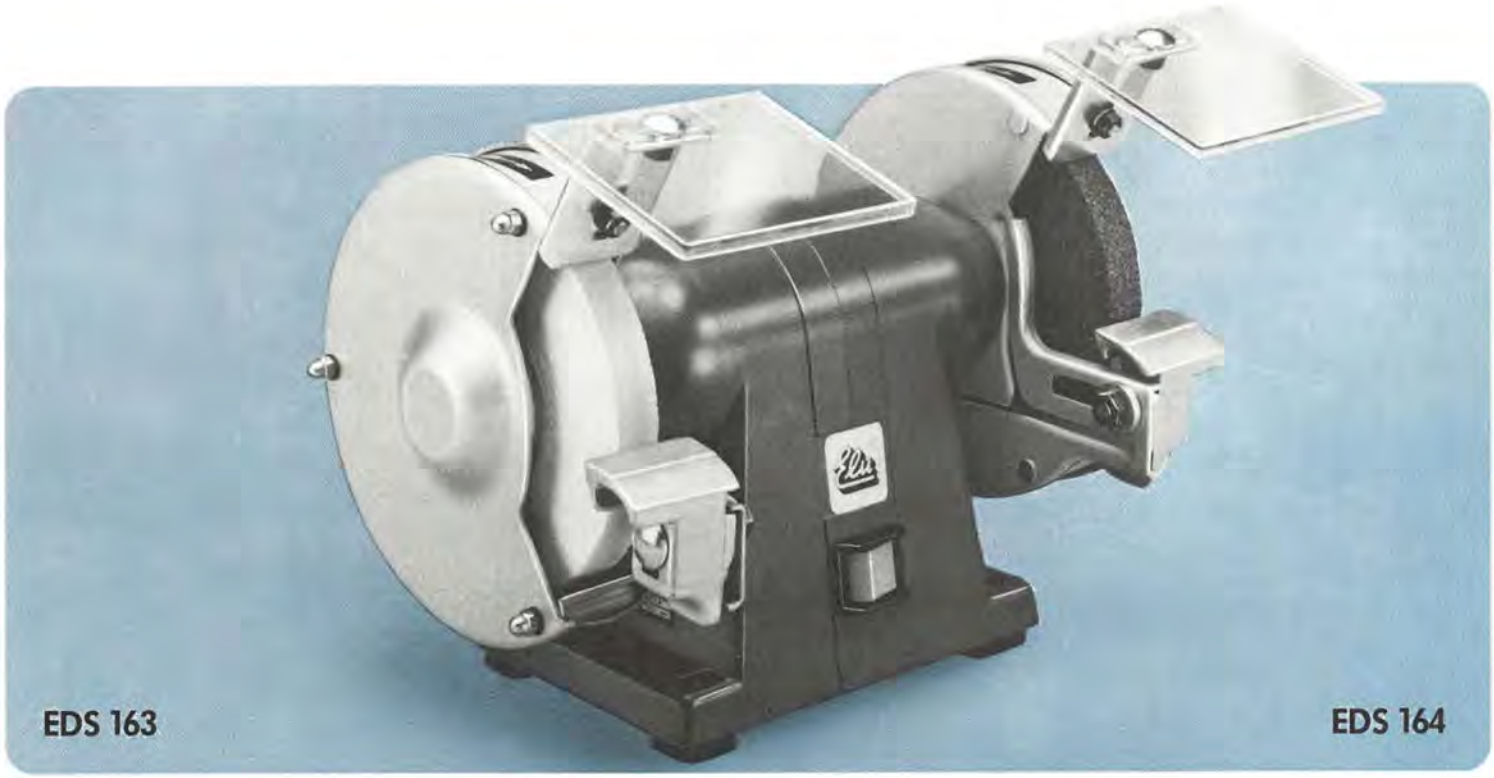


Schruppen von Schweißnähten: Mit großer Scheibe längere Standzeit.

Handliches, schnelles Schleifen durch großen Tellerdurchmesser.


Elu®
INTERNATIONAL

EDS – die Doppelschleifer mit den deutlichen Vorteilen.



Der besondere Elu-Vorteil

Schlankes Gehäuse für großen Freiraum beim Schleifen. Optimale Schleifscheibenausnutzung.

Großer Scheibenabstand (230 mm) schafft zusätzlichen Raum beim Arbeiten. Präzisions-Aluminium-Druckgußgehäuse.

Robuster Einphasen-Wechselstrom-Motor mit wartungsfreien Kugellagern (auf Lebenszeit gefettet) für ruhigen, vibrationsarmen Lauf und Dauerbetrieb. Eine Elu-Spitzenleistung.

EDS 163 und EDS 164

- Ungehindertes Bearbeiten auch größerer Werkstücke (Rasenmähermesser, Äxte usw.) durch großen Scheibenabstand und schlanken Motorkörper.
- Einfacher Schleifscheibenwechsel durch montagefreundliche Abdeckung.
- Exakte Werkstückführung durch verstellbare Werkstückauflage (nach UVV).
- Optimale Sicherheit durch geschlossene Schutzhaube und Funkenschutz mit verstellbarer Schutzblende (nach UVV).

Die EDS schleifen:

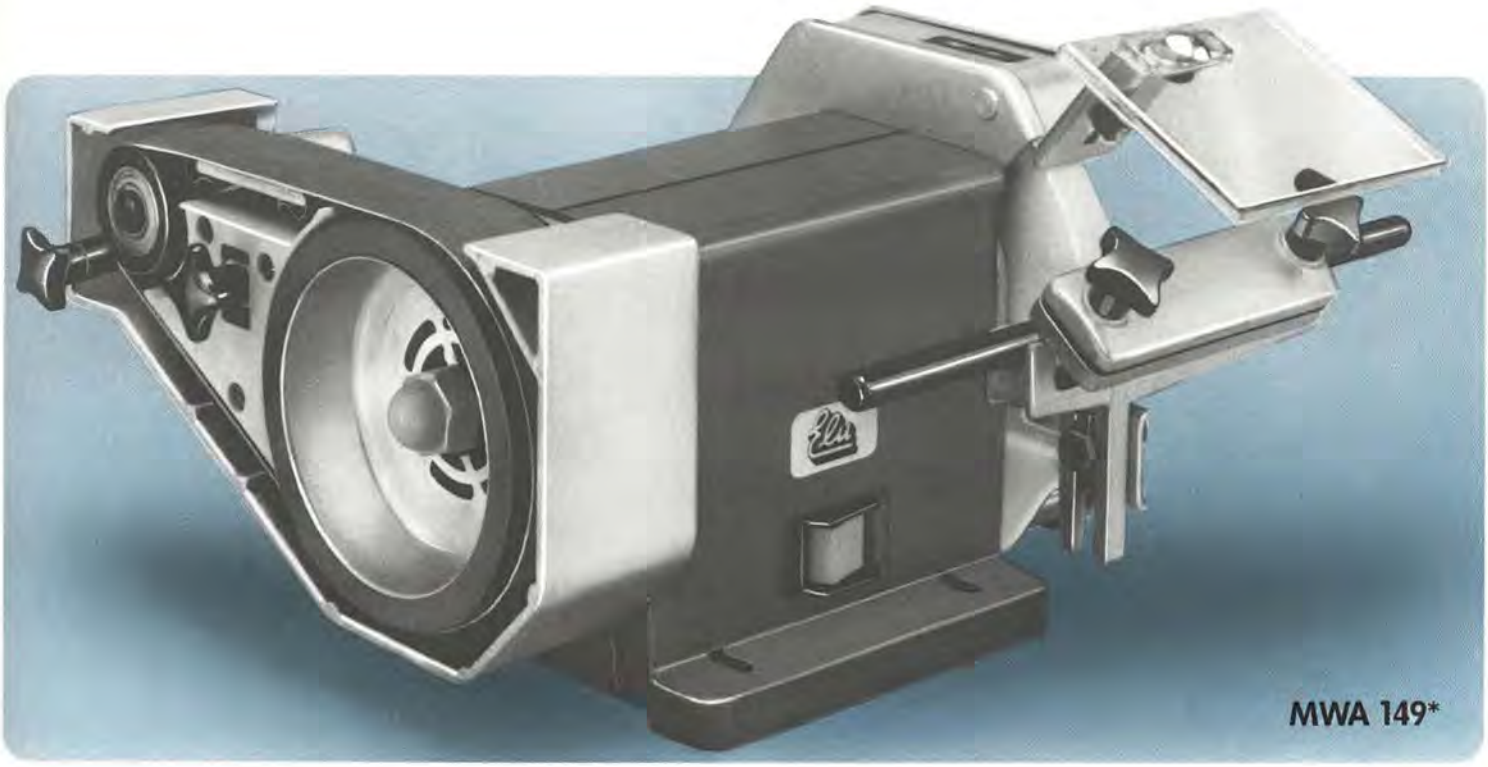
- Werkzeuge wie Meißel, Bohrer, Hobeleisen und Stechbeitel
- Messer, Scheren
- Gartenwerkzeuge wie Rasenmäherblätter, Rebscheren und Heckenscheren

Technische Daten	EDS 163	EDS 164
Schleifscheiben-Ø	150 mm	175 mm
Max. Scheibenbreite	25 mm	25 mm
Scheibenbohrung-Ø	20 mm	20 mm
Spannung	220 Volt	220 Volt
Leistungsaufnahme	360 Watt	390 Watt
Leistungsabgabe (bei Schleifbetrieb nach VDE 0741)	200 Watt	230 Watt
Leerlaufdrehzahl	2900 U/min.	2900 U/min.
Maschinengewicht	8,9 kg	9,2 kg
Bestell-Nr.	**163 00 63 00**	**164 00 64 00**

Mitgeliefertes Zubehör

1 Schleifscheibe Edelkorund EKW 60 1 Schleifscheibe Normalkorund NK 36	1 Schleifscheibe Edelkorund EKW 60 1 Schleifscheibe Normalkorund NK 36

MWA 149 – die Kombinierte mit dem Feinschliff-System.



Der besondere Elu-Vorteil	MWA 149
Vier Anwendungsbereiche in einem Gerät: ■ **Schärfen** ■ **Abziehen** ■ **Bandschleifen** ■ **Schleifen** **Zum Bearbeiten von Holz, Metall, Glas und Kunststoff.** **Verstellbarer Schleifschuh: Dadurch professionelles Schärfen und Abziehen von Schneiden.**	Die kombinierte Schärf-, Schleif- und Abziehmaschine mit überzeugenden Fakten: ■ Wirtschaftlich durch Kombination von Schleifscheibe und Schleifband in einem Gerät. ■ Schärfen von Schneiden aller Art: Scheren, Messer, Beile, Äxte, Rasenmäherblätter usw. ■ Abziehen von Werkzeugen für Beruf und Hobby. ■ Schleifen von Holz-, Metall-, Glas- und Kunststoffteilen. ■ Robustes Präzisions-Aluminium-Druckguß-gehäuse.

Besondere Vorteile des Bandschleifteils:

■ In der Höhe verstellbarer Schleifschuh.
- Durch Absenken schmiegt sich das Schleif- oder Lederabziehband an die Schneide – für haarscharfen Schliff.
- Durch Heben wird der Schleifschuh zur vielseitigen Schleifauflage.

■ Exakte Schleifergebnisse durch Werkstückauflage (Druckguß) auf beiden Seiten.
■ Schneller Bandwechsel durch Excenterspannung.
■ Einfache Bandlauf-Justierung.

Technische Daten	MWA 149
Schleif- bzw. Abziehband	577 x 40 mm
Schleifscheiben-Ø	150 mm
Max. Scheibenbreite	25 mm
Scheibenbohrung-Ø	20 mm
Spannung	220 Volt
Leistungsaufnahme	395 Watt
Leistungsabgabe (bei Schleifbetrieb nach VDE 0741)	200 Watt
Bandgeschwindigkeit	1200 m/min.
Leerlaufdrehzahl	2900 U/min.
Maschinengewicht	9,3 kg
Bestell-Nr.	**149 00 49 00**

Besondere Vorteile des Schleifscheibenteils:

■ Verstellbare Werkstückauflage (nach UVV für exakte Werkstückführung).
■ Mit der Spann- und Schleifvorrichtung (Zubehör) präzises Einhalten des Schärfwinkels bei Werkzeugen wie Stechbeitel und Hobeleisen.
■ Optimale Sicherheit durch geschlossene Schutzhaube und Funkenschutz mit verstellbarer Schutzblende (nach UVV).

* Abbildung MWA 149 mit Spann- und Schleifvorrichtung, Bestell-Nr. 147 20 32 00 (Zubehör).

Mitgeliefertes Zubehör	
	1 Schleifscheibe Edelkorund EK 60 2 Schleifbänder, K 100, K 600 1 Gabelschlüssel SW 13/17

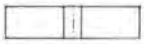
MWA 57 und MWA 61 – Schärfen und Abziehen – die für die Werkstatt.

Der besondere Elu-Vorteil	MWA 57	MWA 61
Stabiles Druckgußgehäuse und leistungsfähige Motoren garantieren hohe Lebensdauer.	■ Die ideale Schärf- und Abziehkombination. Kein Umrüsten der Scheiben notwendig.	■ Naßschleifeinrichtung nach dem Kapillarprinzip verhindert Ausglühen der Schneidspitzen, dadurch lange Standzeit der Werkzeuge.
Robuster Einphasen-Wechselstrom-Motor mit wartungsfreien Kugellagern (auf Lebenszeit gefettet). Ruhiger, vibrationsarmer Lauf.	■ Edelkorund zum Schärfen und Schleifen.	■ In der Höhe verstellbarer Schleifschuh.
Spann- und Schleifvorrichtung zum Einspannen des Werkstücks und exakten Schleifens des jeweiligen Fasenwinkels.	■ Gummigebundene Abziehscheibe zum Abziehen.	– Durch Absenken schmiegt sich das Schleif- oder Lederabziehband an die Schneide – für haarscharfen Schliff.
	■ Laufrichtung der Scheiben entgegen dem Uhrzeigersinn bringt optimale Schärfergebnisse.	– Durch Heben wird der Schleifschuh zur vielseitigen Schleifauflage.

Technische Daten	MWA 57	MWA 61 W	MWA 61 D
Schleif- bzw. Abziehband		715x45 mm	715x45 mm
Schleifscheiben-∅	125 mm	125 mm	125 mm
Abziehscheiben-∅	125 mm		
Max. Scheibenbreite	25 mm	25 mm	25 mm
Scheibenbohrung-∅	20 mm	20 mm	20 mm
Spannung	220 Volt	220 Volt	220/380 Volt-Drehstrom
Leistungsaufnahme	300 Watt	385 Watt	345 Watt
Leistungsabgabe	180 Watt	225 Watt	250 Watt
Leerlaufdrehzahl	2900 U/min.	2900 U/min.	2900 U/min.
Bandgeschwindigkeit		1200 m/min.	1200 m/min.
Maschinengewicht	9,3 kg	9,5 kg	9,5 kg
Bestell-Nr.	**057 00 57 01**	**061 00 61 03**	**061 00 61 02**
Mitgeliefertes Zubehör			
	1 Abziehscheibe 1 Schleifscheibe Edelkorund 80 1 Spann- und Schleifvorrichtung 1 Abziehstein 2 Gabelschlüssel SW 22, SW 8/13	1 Naßschleifeinrichtung 1 Schleifscheibe Edelkorund 80 1 Schleifband K 80 1 Spann- und Schleifvorrichtung 1 Leder-Abziehband 2 Gabelschlüssel SW 22, SW 8/13	1 Naßschleifeinrichtung 1 Schleifscheibe Edelkorund 80 1 Schleifband K 80 1 Spann- und Schleifvorrichtung 1 Leder-Abziehband 2 Gabelschlüssel SW 22, SW 8/13

Zubehör für Doppelschleifmaschinen, Schärf- und Abziehmaschinen.

Schleifscheiben für EDS 163, EDS 164, MWA 149, MWA 57, MWA 61, MWS 146, MWS 147 und MWS 148

Scheibenform	Verwendungszweck	Scheiben-Ø x Scheibenbreite x Scheibenbohrung Ø	Material	Bestell-Nr.	
gerade Schleifscheibe DIN 69120 	grobe Schleifarbeiten, Werkzeuge, Vorschliff	125 Ø x 20 x 20 Ø mm	NK 36	146 32 07 00	
		125 Ø x 25 x 20 Ø mm	NK 36	057 32 07 01	
		150 Ø x 20 x 20 Ø mm	NK 36	147 32 07 00	
		175 Ø x 20 x 20 Ø mm	NK 36	148 32 07 00	
		200 Ø x 15 x 20 Ø mm	NK 36	060 32 07 00*	
	feine Schleifarbeiten, Werkzeuge, Nachschliff	125 Ø x 20 x 20 Ø mm	NK 60	146 32 07 01	
		125 Ø x 25 x 20 Ø mm	NK 60	057 32 07 02	
		150 Ø x 20 x 20 Ø mm	NK 60	147 32 07 01	
		175 Ø x 20 x 20 Ø mm	NK 60	148 32 07 01	
		200 Ø x 15 x 20 Ø mm	NK 60	060 32 07 01*	
	Schärfen von Hobelmessern und Stählen	125 Ø x 20 x 20 Ø mm	EKW 60	146 32 07 02	
		125 Ø x 25 x 20 Ø mm	EKW 80	057 32 07 00	
		150 Ø x 20 x 20 Ø mm	EKW 60	147 32 07 02	
		175 Ø x 20 x 20 Ø mm	EKW 60	148 32 07 02	
	Schärfen von Hartmetall-werkzeugen	125 Ø x 20 x 20 Ø mm	SCg 60	146 32 07 03	
		125 Ø x 25 x 20 Ø mm	SCg 80	057 32 07 03	
		150 Ø x 20 x 20 Ø mm	SCg 60	147 32 07 03	
		175 Ø x 20 x 20 Ø mm	SCg 60	148 32 07 03	
	Schärfen von Profilmessern	125 Ø x 8 x 20 Ø mm	EK 60	057 32 07 05*	
		150 Ø x 10 x 20 Ø mm	EK 60	006 32 07 04*	
		150 Ø x 8 x 20 Ø mm	EK 60	006 32 07 05*	
		150 Ø x 6 x 20 Ø mm	EK 60	006 32 07 06*	

Abziehscheiben für MWA 57

Scheibenform	Verwendungszweck	Scheiben-Ø x Scheibenbreite x Scheibenbohrung Ø	Material	Bestell-Nr.	
gerade Scheibe	Abziehscheibe	125 Ø x 25 x 20 Ø mm	SC 800	057 32 07 07	
		125 Ø x 12 x 20 Ø mm	SC 800	057 32 07 08*	

* Distanzscheibe, Bestell-Nr. 057 28 17 00 erforderlich

Schleifbänder für MWA 149 und MWA 61

	Körnung	Bestell-Nr. für 3 Stück, 577 x 40 mm, für MWA 149	Bestell-Nr. für 3 Stück, 715 x 45 mm, für MWA 61	
Leinenschleifbänder	40	149 32 05 04	061 32 05 04	
	60	149 32 05 06	061 32 05 06	
	80	149 32 05 08	061 32 05 08	
	100	149 32 05 10	061 32 05 10	
	120	149 32 05 12	061 32 05 12	
	150	149 32 05 15	061 32 05 15	
	240	149 32 05 24	061 32 05 24	
	320	149 32 05 32	061 32 05 32	
	600	149 32 05 60		
Korund-Schleifbänder für Naßschliff	60		061 32 32 06	
	80		061 32 32 08	
	100		061 32 32 10	
	120		061 32 32 12	
	180		061 32 32 18	

Zubehör für Doppelschleifmaschinen, Schärf- und Abziehmaschinen.

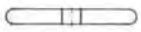
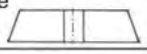
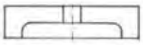
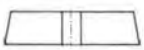
EDS 163, EDS 164, MWA 149, MWA 57, MWA 61, MWS 147 und MWS 148

	Spann- und Schleifvorrichtung zum Schleifen von Stechbeitel und Hobeleisen sowie zum exakten Bestimmen des Fasenwinkels.	Bestell-Nr. 147 20 32 00

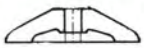
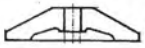
MWA 149 und MWA 61

	Leder-Abziehband	für MWA 149 Bestell-Nr. 149 32 05 00 für MWA 61 Bestell-Nr. 061 32 05 00
	Abziehpaste (15-g-Tube) für Leder-Abziehband	Bestell-Nr. 149 32 12 00

Schleifscheiben für MHW 6 zum Schärfen von Kreissäge- und Bandsägeblätter

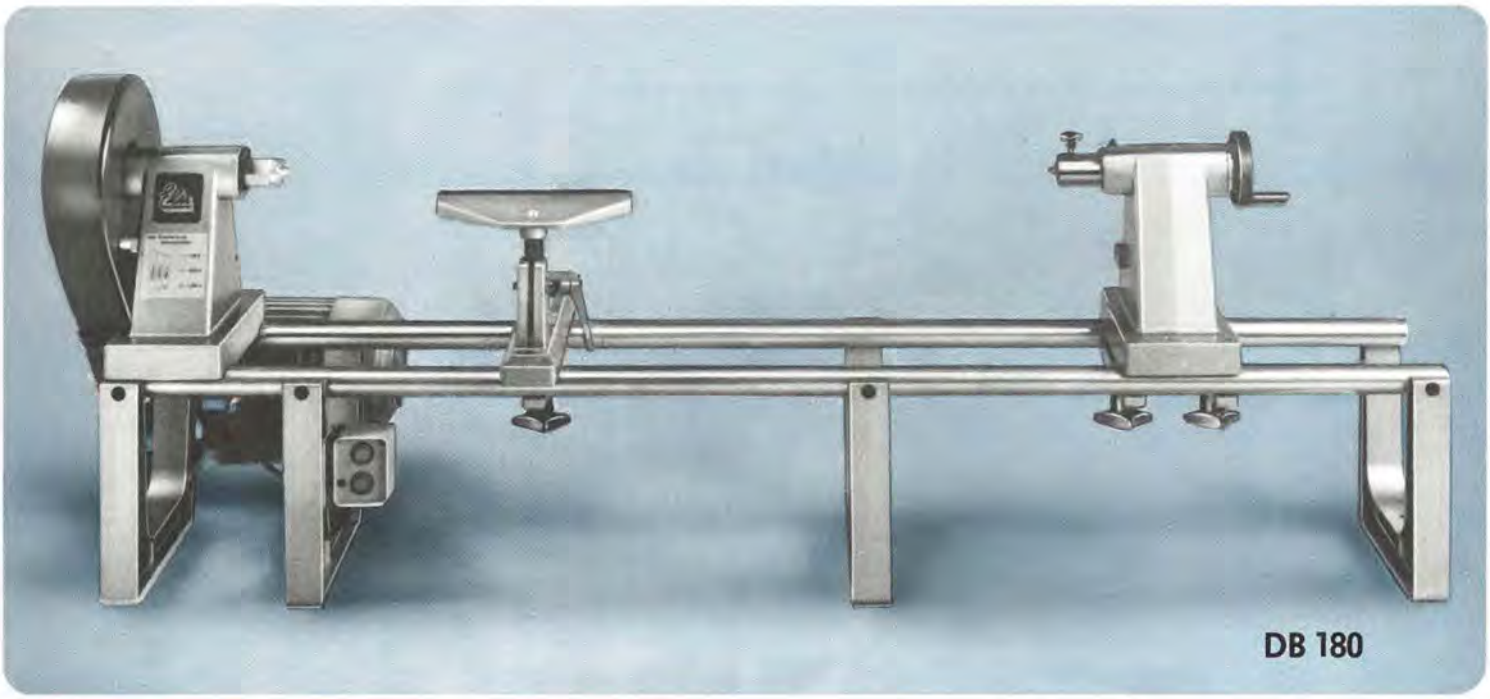
Scheibenform	Verwendungszweck	Scheiben-∅ x Scheibenbreite x Scheibenbohrung ∅	Material	Bestell-Nr.
schräge Scheibe Randform C	Schärfen von Kreissägeblätter, (Spitzzahn) kleine Zähne	150 ∅x16x15 ∅ mm	EK 60	006 32 03 00
	Schärfen von Kreissägeblätter, (Spitzzahn) große Zähne, bei Wolfszahn-Arbeitsgang Zahnrücken	150 ∅x16x15 ∅ mm	EK 60	006 32 03 01
Sägenschärfscheibe Randform F 	Schärfen von Kreissägeblätter, (Wolfszahn) Zahnbrust und -grund, Wigo-Blatt	150 ∅x10x15 ∅ mm 150 ∅x 8x15 ∅ mm 150 ∅x 6x15 ∅ mm* * Distanzscheibe Bestell-Nr. 006 28 17 02 erforderlich	EK 60 EK 60 EK 60	006 32 06 00 006 32 06 01 006 32 06 02
schräge Scheibe Form C 	Schärfen von Bandsägen	150 ∅x13x15 ∅ mm	EK 80	006 32 02 02
gerade Scheibe mit Aussparung DIN 69149 G 	Schärfen von Werkzeugen aus niedriglegierten Stählen	150 ∅x32x15 ∅ mm	NK 36	006 32 09 00
	Schärfen von Werkzeugen aus höherlegierten Stählen	150 ∅x32x15 ∅ mm	EK 60	006 32 09 01
schräge Schleifscheibe 	Schärfen von Hobelmessern aus niedriglegierten Stählen	150 ∅x13x15 ∅ mm	EK 60	006 32 02 00
	Schärfen von Hobelmessern aus höherlegierten Stählen	150 ∅x13x15 ∅ mm	EK 36	006 32 02 01

Schleifscheiben für MHW 6 zum Schärfen von Fräswerkzeugen in Verbindung mit Frässchärfgerät

Scheibenform	Verwendungszweck	Scheiben-∅ x Scheibenbreite x Scheibenbohrung ∅	Material	Bestell-Nr.
Scheibe BH DIN 69149 	Schärfen von Fräsern mit großen Zähnen	150 ∅x18x15 ∅ mm	EK 54	006 32 08 02
Scheibe B DIN 69149 	Schärfen von Fräsern mit kleinen Zähnen	150 ∅x15x15 ∅ mm	EK 54	006 32 08 03

Elu
INTERNATIONAL

DB 180 – mehr Freiraum zum Gestalten.



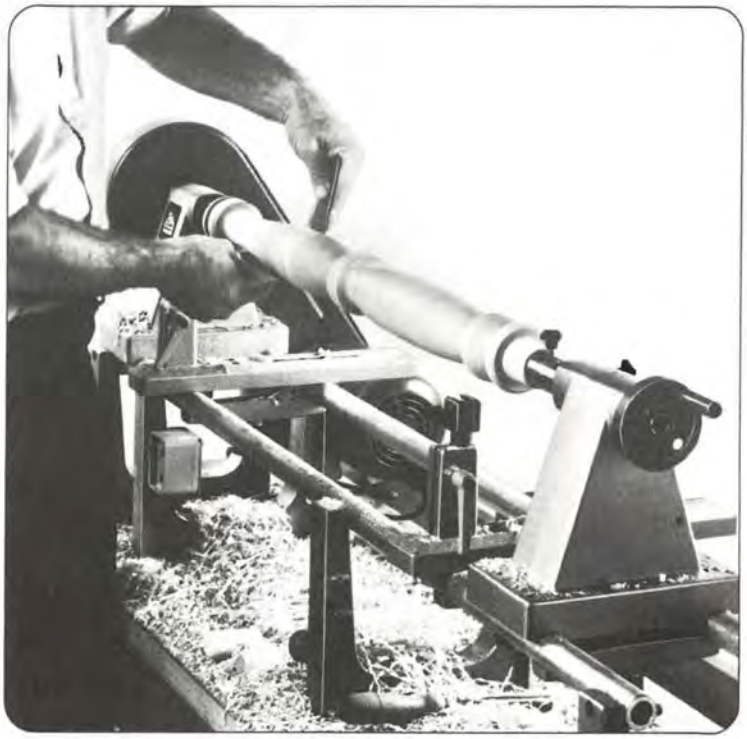
Der besondere Elu-Vorteil	DB 180	Intelligent im Zubehör
Hochliegende Rundsäulen-Konstruktion mit großem Spanraum und großem Freiraum zum ungehinderten sicheren Arbeiten mit Holz und Kunststoff. **Tausendfach bewährter Elu-Motor – wartungsfrei und robust.** **Große Spitzenhöhe zur Bearbeitung von Werkstücken bis 380 mm Durchmesser.** **Große Spitzenweite für lange Werkstücke bis 1000 mm.** **3 Geschwindigkeiten mit idealer Abstufung für verschiedene Durchmesser und Bearbeitungsvorgänge, wie z. B. Drechseln, Bohren, Schleifen.**	■ Mitlaufende kugelgelagerte Spitze am Reitstock verhindert Ausbrechen der Zentrierung des Holzes, dadurch sichere und präzise Führung des Werkstückes. ■ Neuartige Mitnehmerspitze mit auswechselbarer Spitze zum Nachschärfen. ■ Durchbohrte Reitstockspindel – 10 mm Durchmesser – und mitlaufende Hohlspitze (mitgeliefertes Zubehör) zum problemlosen Tieflochbohren, z. B. zum Durchführen der Leitung bei Stehlampen. ■ Verschleißarme Werkzeugauflage mit auswechselbarem Rundstahl zum gefühlvollen Führen des Werkzeuges.	■ Lange Werkzeugauflage zum zügigen Drechseln von Werkstücken bis 1 m Länge. ■ Einfache Kopierschiene in Verbindung mit langer Werkzeugauflage zum Wiederholen gleicher Formen, z. B. Sprossen für Treppengeländer. ■ Schleifeinrichtung: Planscheibe mit Auflagetisch (stufenlos bis 45° verstellbar) für präzise Stirn-, Fasen-, Winkel- und Rundschliffe. ■ Planscheibe zum Drechseln von großen, flachen Werkstücken. ■ Bohrfutter zum Einspannen sowohl in Spindel- als auch in Reitstock.

Technische Daten	DB 180
Größter Umlaufdurchmesser	380 mm
Spitzenhöhe	190 mm
Spitzenweite	1000 mm
Drehzahlen Stufe I	2350 U/min.
Stufe II	1500 U/min.
Stufe III	800 U/min.
Aufnahmeleistung	1500 Watt
Abgabeleistung	1100 Watt
Motordrehzahl	2750 U/min.
Spannung	220 Volt
Maschinengewicht	32 kg
Bestell-Nr.	**180 00 80 00**

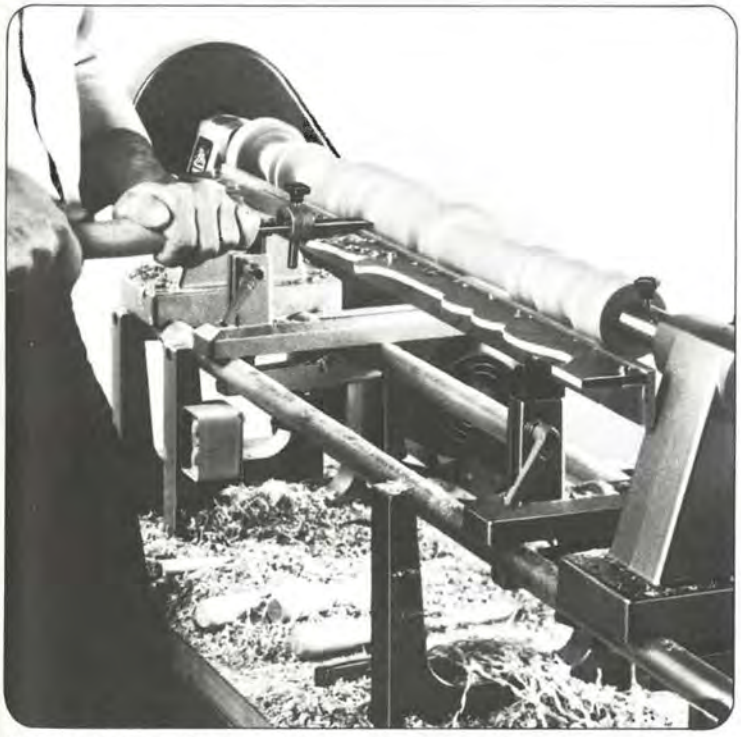
Mitgeliefertes Zubehör	
	Mitnehmerspitze für Spindelstock, Mitlaufende Spitze für Reitstock (als Hohlspitze verwendbar), Werkzeugauflage

DB 180 – Drechseln macht Spaß.

Große Freiräume zum ungehinderten sicheren Arbeiten.



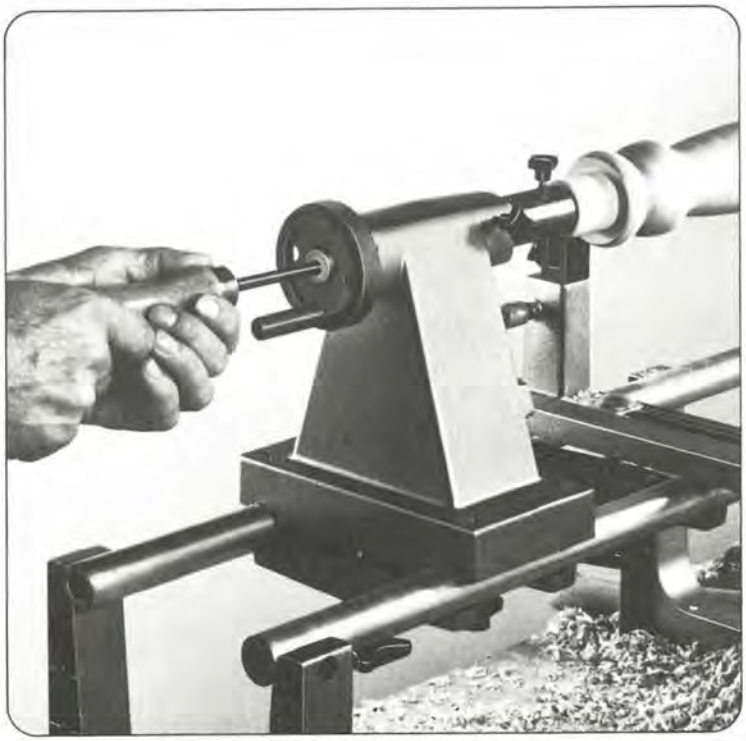
Beim Schleifen ist die gute Zugänglichkeit von allen Seiten nützlich.



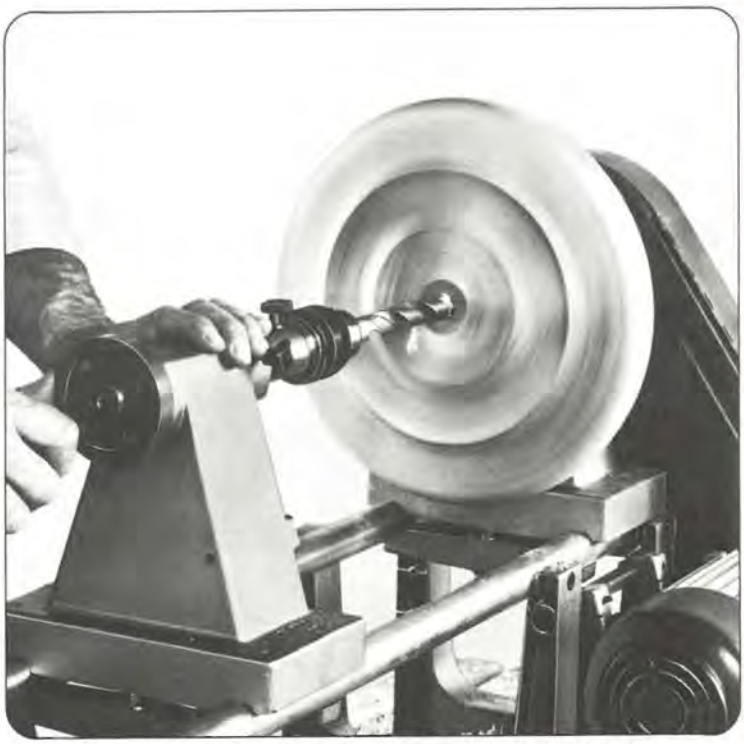
Einfache Kopierschiene zum Wiederholen gleicher Formen.

Werkzeugauflage mit eingelegtem Rundstahl zum gefühlvollen Drechseln.

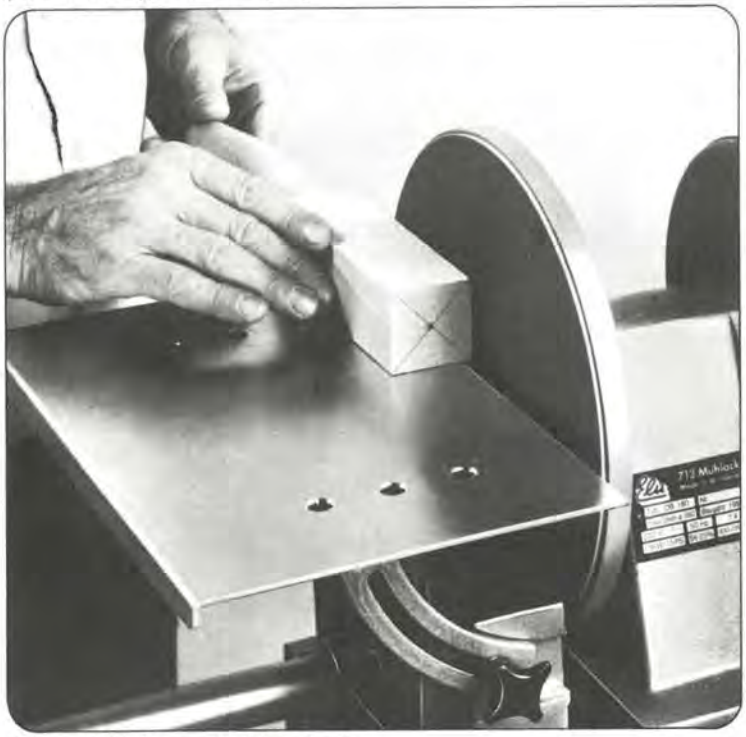
DB 180 – Vielfältig in den Möglichkeiten.



Durchbohrte Reitstockspindel zum Tieflochbohren (Kabelbohrung für Stehlampen).



Problemloses Bohren. Das Bohrfutter kann auch am Spindelstock (motorseitig) verwendet werden.

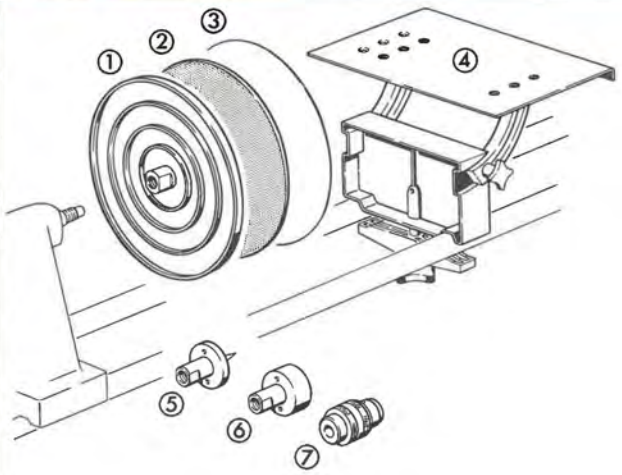


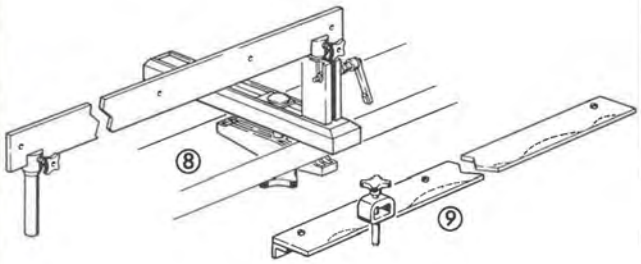
Exaktes Schleifen an der Planscheibe.

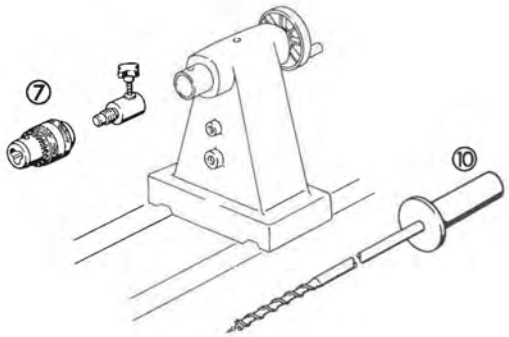
Stufenlos einstellbarer Auflagetisch ermöglicht Winkelschliffe.

Zubehör für Drechselbank.

DB 180

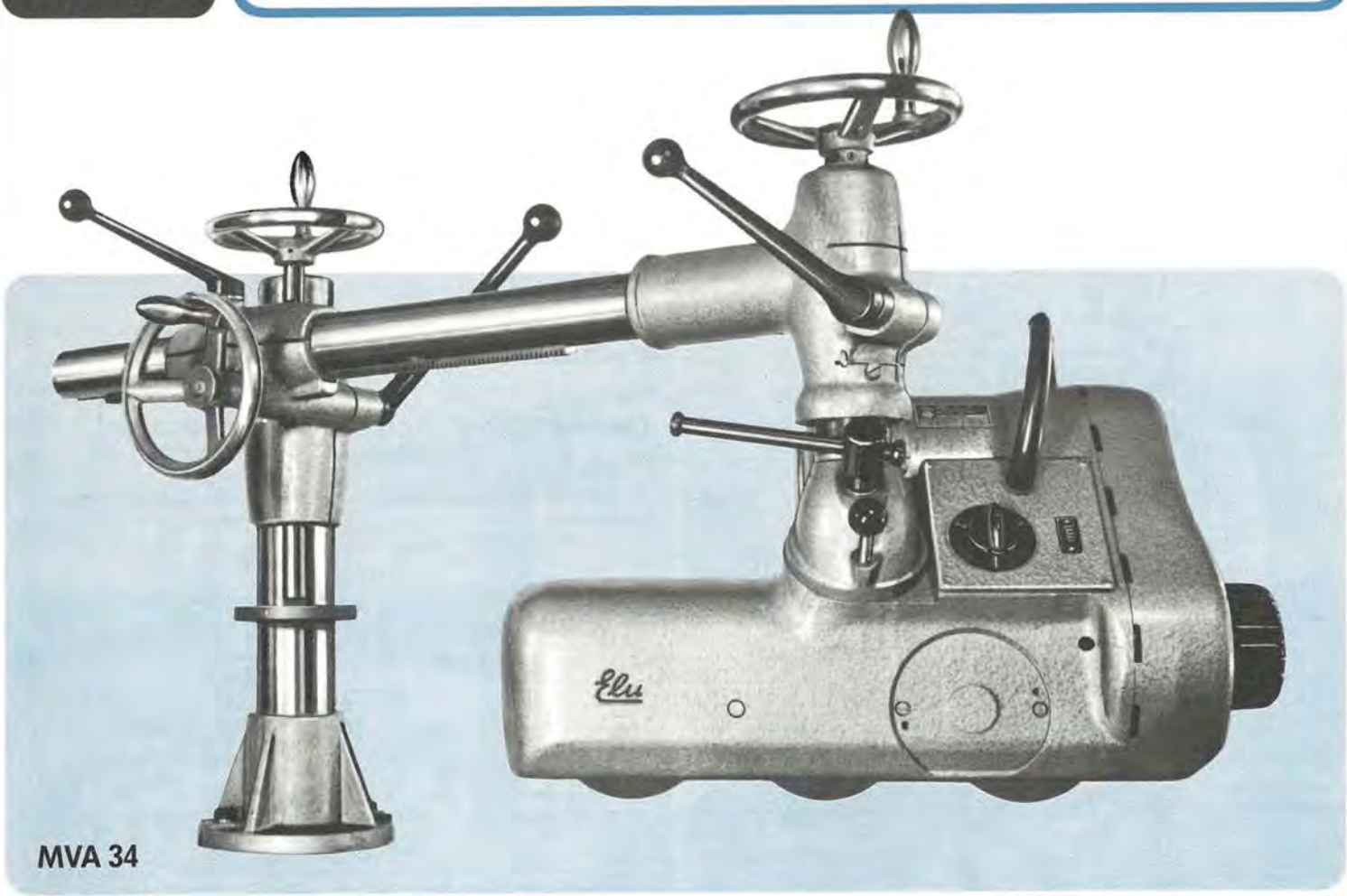






① + ④	**Schleifeinrichtung, kompl.** bestehend aus: Planscheibe, 250 mm ∅ Auflagetisch, kompl.	Bestell-Nr. 180 20 63 00
①	**Planscheibe, 250 mm** ∅ **Planscheibe, 140 mm** ∅	Bestell-Nr. 180 20 15 00 Bestell-Nr. 180 20 15 01
②	**Filzscheibe, 250 mm** ∅	Bestell-Nr. 180 35 19 00
③	**Satz Schleifscheiben, 250 mm** ∅ bestehend aus: Schleifscheibe K 60, K 80, K 100, K 120	Bestell-Nr. 180 30 03 00
④	**Auflagetisch, kompl.**	Bestell-Nr. 180 20 34 00
⑤	**Schraubfutter** für Querholzarbeiten	Bestell-Nr. 180 35 08 05
⑥	**Einschlagfutter** für Langholzarbeiten	Bestell-Nr. 180 35 08 02
⑦	**Bohrfutter, kompl.,** Spannbereich 1 bis 13 mm	Bestell-Nr. 180 35 08 00
⑧	**Werkzeugauflage, lang, 950 mm**	Bestell-Nr. 180 20 93 01
⑨	**Kopierschiene** einschl. Schablonenrohling (verwendbar nur in Verbindung mit Werkzeugauflage, lang) **Schablonenrohling aus Schichtholz**	Bestell-Nr. 180 20 09 00 Bestell-Nr. 180 41 44 00
⑩	**Tieflochbohrer 10 mm** ∅	Bestell-Nr. 180 33 10 00

MVA 34 – der Vorschubapparat mit der stufenlosen Drehzahlregulierung.



MVA 34

Der besondere Elu-Vorteil

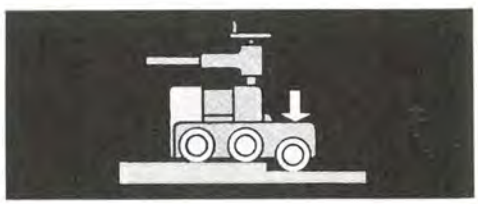
Stufenlose Anpassung der Vorschubgeschwindigkeit an die Schnittgeschwindigkeit der Werkzeuge.

Nur ein Hebel ist notwendig zur Einstellung des Vorschubapparates in jede gewünschte Lage: Für horizontalen und vertikalen Andruck, sowie im Winkel zwischen 0 und 90 Grad.

Einzeln abgefederte Vorschubrollen überbrücken Holzstärkenunterschiede bis 20 mm.

Vorschubapparat einstellbar für Vor- und Rückwärtslauf.

Hoher Bedienungskomfort durch Feineinstellung der Höhe direkt an der Vorschubaufhängung.



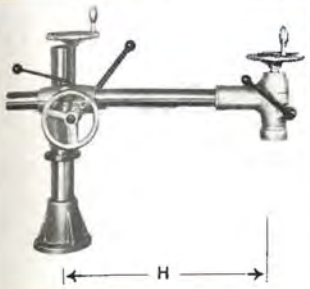
Technische Daten	MVA 34
Vorschubgeschwindigkeit	stufenlos von 3 bis 23 m/min.
Rollenbreite (mit Distanzscheiben)	50 – 60 mm
Zahl der Achsen	3
Achsabstand	138/144 mm
Einzelrollen je Achse	2
Motorleistung DB	600 Watt
Spannung	220/380 Volt-Drehstrom
Maschinengewicht	31 kg
Bestell-Nr.	**034 00 34 00**

Mitgeliefertes Zubehör

6 Rollen, Bestell-Nr. 034 10 52 00
1 Steckschlüssel SW 17
Maschine wird mit Zuleitung ohne Stecker geliefert

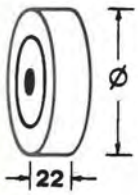
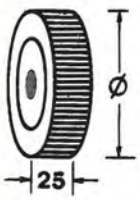
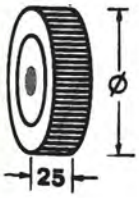
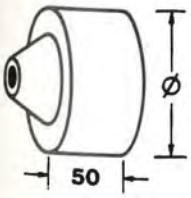
Zubehör für Vorschubapparate.

MVA 34, MVA 64 und MVA 29



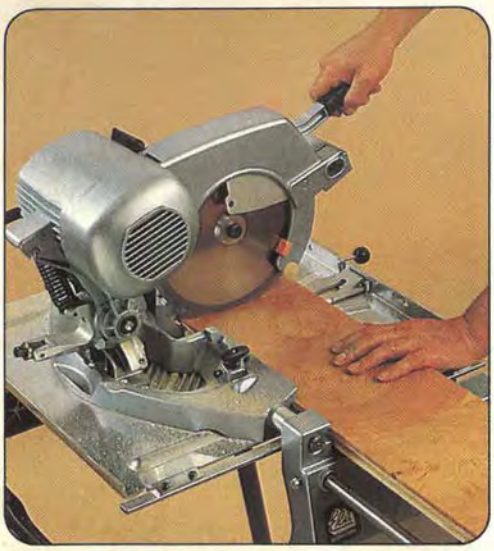
Ständer für Vorschubapparat	Ausladung H 640 mm, Rohrlänge 780 mm, Gewicht 31 kg	Bestell-Nr. 034 00 55 00
	Ausladung H 940 mm, Rohrlänge 1080 mm, Gewicht 32 kg	Bestell-Nr. 034 00 55 01

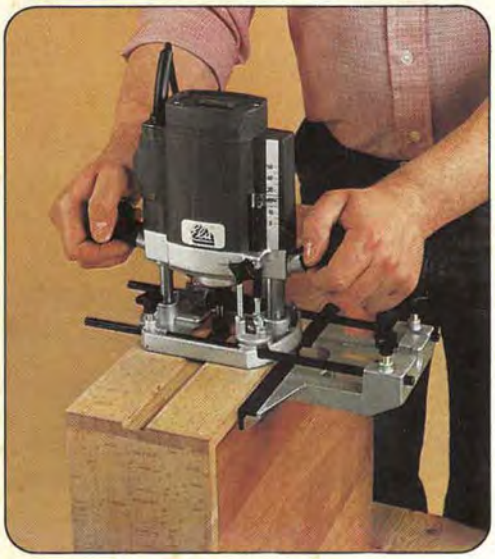
Vorschubrollen für MVA 34, MVA 64 und MVA 29

Vorschubrollen	verwendbar Vorschubapparate	Rollen-Ø mm	Ausführung Rollenbelag	Bestell-Nr.
	MVA 29 MVA 29 MVA 29	100 120 130	Gummibelag Gummibelag Gummibelag	016 10 52 00 015 10 52 00 016 10 52 01
	MVA 29	120	geriffeltes Stahlprofil	016 10 52 03
	MVA 34, 64 MVA 34, 64	120 120	Gummibelag weicher Gummibelag	034 10 52 00 034 10 52 04
	MVA 34, 64	120	geriffeltes Stahlprofil	034 10 52 02
	MVA 34, 64	120	Gummibelag, breite Ausführung	034 10 52 01

Elu®
INTERNATIONAL

Elu. Ihr fortschrittlicher Partner in Leistung, Qualität und Service.





Ihr Fachhändler:

Eugen Lutz GmbH & Co.
Postfach 1253 · D-7130 Mühlacker-Lomersheim
Tel.: 07041/14-0 · Telex 07263843

Elu-Austria Ges.m.b.H.
Gewerbegebiet Straß. · A-5301 Eugendorf/Salzg.
Tel.: 06212/87525-26 · Telex 631149

Elu-Machines S.A.
Chemin de la Communance 26 · CH-2800 Delémont
Tel.: 066/223323-24 · Telex 349133 elu ch

Elu. Bessere Leistung durch bessere Technik.

Technische Änderungen vorbehalten

Printed in Western Germany

000 60 02 06 - 08 83 01